

Standardisierte Leistungsbeschreibung
Leistungsgruppe (LG) 32 - Konstruktiver Stahlbau

Kennung: HB Version: 022

Leistungsbeschreibung Hochbau

Datum: 31.12.2021

Herausgeber: Bundesministerium f. Digitalisierung u. Wirtschaftsstandort
<https://www.bmdw.gv.at/Services/Bauservice/Hochbau.html>

Vorversion:

HB 021

Herausgeber: Bundesministerium f. Digitalisierung u. Wirtschaftsstandort

Ergänzungs-Leistungsbeschreibung

Erg.LB-Hochbau

ABK 021

Datum: 04.11.2024 Status: freigegeben

Herausgeber: ib-data GmbH, ABK-Baudaten
<https://www.abk.at/baudaten/oesterreichischer-industriestandard>

- ULG 3200 Umstände der Leistungserbringung**
 - ULG 3201 Stahlbau, ohne Unterschied der Profile**
 - ULG 3202 Planungs-u.Sonderkosten konstruktiven Stahlbau**
 - ULG 3203 Stahlbau, nach Profilart**
 - ULG 3204 Fachwerkträger**
 - ULG 3205 Konstruktion aus geschweißten Profilen**
 - ULG 3206 Rahmenartige Tragwerke aus Profilen**
 - ULG 3207 Kranbahnen**
 - ULG 3208 Verbundkonstruktionen**
 - ULG 320C Stahlbau nach Profiltyp - Ergänzungen (ABD)**
 - ULG 3211 Diverse Konstruktionen Industriebau**
 - ULG 3212 Stahlblechkonstruktionen - geschweißt**
 - ULG 3221 Korrosionsschutz nach Flächenmaß**
 - ULG 3222 Korrosionsschutz nach Pauschalen**
 - ULG 3231 Brandschutz**
 - ULG 3251 Aufzählungen konstruktiver Stahlbau**
 - ULG 3290 Regieleistungen**
 - ULG 32NA Brandschutzbeschichtungen (Nullfire)**
 - ULG 32PA Feuerschutzbeschichtungen auf Stahl (PROMAT)**
 - ULG 32PB Feuerschutzbekleidungen von Stahlbauteilen (PROMAT)**
 - ULG 32Y2 Korrosionsschutz (SYNTHESA)**
 - ULG 32Y3 Brandschutzanstriche (SYNTHESA)**
-

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

LGPosNr. Positionsstichwort

EH

32 Konstruktiver Stahlbau

Version 022 (2021-12)

Soweit in Vorbemerkungen oder Positionstexten nicht anders angegeben, gelten für alle Leistungen dieser Gruppe folgende Regelungen:

1. Qualitätsanforderungen:

Stahlbauarbeiten werden entsprechend der (den) ausgeschriebenen Ausführungsklasse(n) gemäß ÖNORM in einer für die Fertigung der Konstruktionsteile sowohl größenmäßig als auch von der Kran-, Maschinen- und der Prüfgeräteausstattung her geeigneten Betriebsstätte ausgeführt.

1.1 Verankerungen:

Stahlkonstruktionen werden auf vom Auftraggeber hergestellten Verankerungen (z.B. Ankerteile, Gewindestangen) versetzt. Der Unterguss oder Verguss erfolgt durch den Auftraggeber.

2. Maßtoleranzen:

Es gelten die in der ÖNORM EN 1090-2 festgelegten Toleranzen.

3. Einkalkulierte Leistungen:

Folgende Leistungen sind (ergänzend zu den Nebenleistungen gemäß ÖNORM) in die Einheitspreise einkalkuliert:

- alle Positionen gelten ohne Unterschied der Höhen
- Kosten der für die Stahlbaumontage erforderlichen mobilen Aufstiegshilfen (z.B. Hubsteiger, Scherenbühne)
- Arbeitsgerüste, einschließlich erhöhtem Aufwand für den Materialtransport und sonstiger Erschwernisse
- eine Werkstoff-Prüfbescheinigung wird für alle Positionen gemäß ÖNORM EN 1090-2 erbracht
- das Verkeilen und/oder Verschrauben der Stahlkonstruktionsteile
- das Erstellen von fertigungsspezifischen Unterlagen für den eigenen Gebrauch (z.B. Einzelteilzeichnungen, Schweißpläne, Schachtelpläne) gemäß Richtlinie für Zeichnungen im Stahlbau des Österreichischen Stahlbauverbandes; eine Übergabe der Unterlagen an den Auftraggeber wird gesondert vereinbart

Kommentar:

Für die Ausführung von konstruktiven Bauteilen stehen 4 Ausführungsklassen – EXC1 bis EXC 4 zur Verfügung. Kriterien bzw. Anforderungen für die Auswahl der Ausführungsklassen sind in EN 1993-1-1 angegeben.

Teile der technischen Bearbeitung sind als Planungskosten/Sonderkosten in der ULG 01 beschrieben.

In Sonderfällen kann die Stahlbauleistung durch eine funktionale Beschreibung dargestellt werden. Diese hat die wesentlichen Randbedingungen (z.B. Objektgrößen, Stützweiten, Trägereilungen) und konstruktive Randbedingungen für anschließende Bauteile (z.B. Bekleidungen, Wand- und Deckenkonstruktionen) sowie Last- und Berechnungsnormen zu beinhalten.

Für diese Art der Projektdarstellung sind nur die Position 32.02 01A oder "nach Auslegung AN" anzuwenden.

Baustellengemeinkosten (z.B. Hebezeuge) sind in der LG 01 beschrieben.

Korrosionsschutz:

Unter Bezugnahme auf die erwartete Schutzdauer

- kurz (K) 2 bis 5 Jahre
- mittel (M) 5 bis 15 Jahre
- lang (L) über 15 Jahre

und die Korrosivitätskategorien C1 bis C5 werden in der ÖNORM EN ISO 12 944 informative Empfehlungen gegeben. Die Empfehlungen werden zu Beschichtungssystemen zusammengefasst und sind in den Tabellen A1 bis A8 für strahlentrosteten Untergrund und in der Tabelle A9 für feuerverzinkten Untergrund angegeben.

Der Korrosionsschutz ist in der ULG 32.21 und 32.22 beschrieben.

Handentrostung (St 2) wird nur bei Ausbesserungsarbeiten und im Inneren von Gebäuden angewendet.

Brandschutz:

Die Anforderungen an den Feuerwiderstand von Bauteilen sind Gegenstand behördlicher Festlegungen im Rahmen des Baugenehmigungsverfahrens.

Die Brandschutzrichtlinie des Österreichischen Stahlbauverbandes gibt Hinweise für den Nachweis von Stahlbauteilen unter Brandbelastung.

Literaturverzeichnis (z.B.):

OIB-Richtlinien

ÖNORM EN 1990: Grundlagen der Tragwerksplanung

ÖNORM B 1990: Grundlagen der Tragwerksplanung - Nationale Festlegungen zu ÖNORM EN 1990/A1 und nationale Ergänzungen

ÖNORM EN 1090-2: Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken - Teil 2: Technische Anforderungen an Tragwerke aus Stahl

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

ÖNORM EN 1991: Einwirkungen auf Tragwerke

ÖNORM B 1991: Einwirkungen auf Tragwerke - Nationale Festlegung zu ÖNORM EN 1991

ÖNORM EN 1993-1: Bemessung und Konstruktion von Stahlteilen

ÖNORM B 1993-1: Bemessung und Konstruktion von Stahlteilen - Nationale Festlegungen zu ÖNORM EN 1993-1

ÖNORM B 2225: Metallbauarbeiten, Herstellen von Stahl- und Aluminiumtragwerken sowie Korrosionsschutzarbeiten - Werkvertragsnorm

ÖNORM B 2299: Korrosionsschutzarbeiten bei Stahlbauarbeiten - Werkvertragsnorm

Richtlinien des österreichischen Stahlbauverbandes (www.stahlbauverband.at)

LB-Version: 22

Geändert

Änderung:

z.B.

allgemein:

Die Festlegung der Ausführungsklasse (EXC) über die VB entfällt.

Angabe zur EXC erfolgt in den einzelnen Positionen.

Begriffe, Leistungen, die in Normen beschrieben sind, entfallen

Anstrich = Beschichtung

Schlankheit = Schlankheitsgrad

Knickspannungslinie = Knicklinie

Formrohr = Hohlprofil

geänderte Positionen:

32.01 Eine EXC wird ohne Bezug auf die Klasse EXC2 als Standard abgefragt

32.03 Eine EXC wird ohne Bezug auf die Klasse EXC2 als Standard abgefragt

32.0351: Kopfbolzendübel = Kopfbolzen

32.04 Eine EXC wird ohne Bezug auf die Klasse EXC2 als Standard abgefragt

32.05 Eine EXC wird ohne Bezug auf die Klasse EXC2 als Standard abgefragt

32.06 Eine EXC wird ohne Bezug auf die Klasse EXC2 als Standard abgefragt

32.07 Eine EXC wird ohne Bezug auf die Klasse EXC2 als Standard abgefragt

32.0801 Kopfbolzendübel = Kopfbolzen

32.0811/12 Eine EXC wird ohne Bezug auf die Klasse EXC2 als Standard abgefragt

32.0821/22 Eine EXC wird ohne Bezug auf die Klasse EXC2 als Standard abgefragt

32.0831/32 Eine EXC wird ohne Bezug auf die Klasse EXC2 als Standard abgefragt

32.1101/02/03 Eine EXC wird ohne Bezug auf die Klasse EXC2 als Standard abgefragt

32.12 Eine EXC wird ohne Bezug auf die Klasse EXC2 als Standard abgefragt

3200**Umstände der Leistungserbringung**Kommentar:*Die Beschreibung der Leistung bleibt in der Regel unvollständig, wenn nicht alle Angaben getätigt und/oder Ausschreiberlücken ausgefüllt werden.**Planungskosten/Sonderkosten sind in der ULG 32.02, erhöhte Qualitätsanforderungen in der 32.51 beschrieben.*

LB-Version: 22

Geringfügig Geändert

320000 + Folgende Angaben oder Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise der zutreffenden Positionen einkalkuliert.

320000Q + Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 3200**ZZZ**

Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:

Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.

Kriterien der Gleichwertigkeit:

Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

Kommentar:

Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m²K bis 0,85 W/m²K)

320001 Folgende Angaben und Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise einkalkuliert:

320001A Vermessung/Bezugssystem vom AG

Der Auftraggeber stellt dem Auftragnehmer vor Beginn seiner Arbeiten unentgeltlich ein Bezugssystem zur Verfügung. Davon ausgehend misst der Auftragnehmer, ohne gesonderte Vergütung, Bauteilachsen und Höhen ein.

Art des Bezugssystems:

320001D Zufahrt zur Baustelle

Eine Zufahrt zur Baustelle ist gegeben.

beschränkte Radlast:

sonstige Einschränkungen:

320001E Montagebereich

Der Montagebereich ist benutzbar.

beschränkte Radlast:

sonstige Einschränkungen:

320001F Transport- und Hubmöglichkeiten

Dem Auftragnehmer stehen im Baustellenbereich zum Zeitpunkt der Leistungserbringung folgende Transport- und Hubmöglichkeiten unentgeltlich zur Verfügung.

Art der Transport- und Hubmöglichkeiten:

Hubkapazität:

zeitliche Vorgaben/Einschränkungen:

320002 Folgende Angaben und Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise einkalkuliert.

320002A Leistungsetappen/Leistungsunterbrechungen

Leistungsetappen:

sonstige Angaben (z.B. Leistungsunterbrechungen):

3201 Stahlbau, ohne Unterschied der Profile

Im Folgenden sind Stahlkonstruktionen ohne Unterschied der Profilart aufgrund stahlbautechnisch detaillierter oder funktionaler Darstellungen des Projektes beschrieben.

Kommentar:

Begriffe gemäß der Richtlinie für Zeichnungen im Stahlbau des Österreichischen Stahlbauverbandes (www.stahlbauverband.at).

LB-Version: 22

Geändert

320100 + Folgende Angaben oder Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise der zutreffenden Positionen einkalkuliert.

320100Q + Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 3201

ZZZ

Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:

Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.

Kriterien der Gleichwertigkeit:

Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

Kommentar:

Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m²K bis 0,85 W/m²K)

320101 Stahlkonstruktionen auf Grundlage funktionaler Darstellungen.

Kommentar:

Werden Position aus 32.01 ausgeschrieben, sind keine Positionen aus der ULG 32.02 (Planungskosten) auszuschreiben, da die Projektunterlagen, einschließlich Werkstattzeichnungen vom Auftraggeber zur Verfügung gestellt werden.

320101A Stahlkonstruktion funktional PA

Stahlkonstruktionen (Konstr.Stahlbau), einschließlich Stabstatik, Stahlbauübersichtszeichnungen, konstruktiver Detailausbildungen und Werkstattzeichnungen unter Zugrundelegung des vom Auftraggeber beigestellten Entwurfs (Gesamtübersichtszeichnung/Polierplan).

Bauteilbezeichnung(en):

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320111 Stahlkonstruktionen auf Grundlage detaillierter Projektunterlagen (einschließlich Stabstatik, Stahlbauübersichtszeichnungen, konstruktiver Detailausbildungen und Werkstattzeichnungen) des Auftraggebers.

Kommentar:

Werden Position aus 32.01 ausgeschrieben, sind keine Positionen aus der ULG 32.02 (Planungskosten) auszuschreiben, da die Projektunterlagen, einschließlich Werkstattzeichnungen vom Auftraggeber zur Verfügung gestellt werden.

320111A Stahlkonstruktion AG/kg kg

Bauteilbezeichnung(en):

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320112 Stahlkonstruktionen auf Grundlage detaillierter Projektunterlagen (einschließlich Stabstatik, Stahlbauübersichtszeichnungen, konstruktiver Detailausbildungen und Werkstattzeichnungen) des Auftraggebers.

Abgerechnet wird nach Stückzahl der gelieferten Bauteile, einschließlich aller zugehöriger loser Teile.

Kommentar:

Werden Position aus 32.01 ausgeschrieben, sind keine Positionen aus der ULG 32.02 (Planungskosten) auszuschreiben, da die Projektunterlagen, einschließlich Werkstattzeichnungen vom Auftraggeber zur Verfügung gestellt werden.

320112A Stahlkonstruktion AG/ST Stk

Bauteilbezeichnung(en):

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320113 Stahlkonstruktionen auf Grundlage detaillierter Projektunterlagen (einschließlich Stabstatik, Stahlbauübersichtszeichnungen, konstruktiver Detailausbildungen und Werkstattzeichnungen) des Auftraggebers.

Abgerechnet wird nach (Lauf)-Meter Bauteil, einschließlich aller zugehöriger loser Teile.

Kommentar:

Werden Position aus 32.01 ausgeschrieben, sind keine Positionen aus der ULG 32.02 (Planungskosten) auszuschreiben, da die Projektunterlagen, einschließlich Werkstattzeichnungen vom Auftraggeber zur Verfügung gestellt werden.

320113A Stahlkonstruktion AG/m m

Bauteilbezeichnung(en):

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

320114 **Stahlkonstruktionen auf Grundlage detaillierter Projektunterlagen (einschließlich Stabstatik, Stahlbauübersichtszeichnungen, konstruktiver Detailausbildungen und Werkstattzeichnungen) des Auftraggebers.**

Kommentar:

Werden Position aus 32.01 ausgeschrieben, sind keine Positionen aus der ULG 32.02 (Planungskosten) auszuschreiben, da die Projektunterlagen, einschließlich Werkstattzeichnungen vom Auftraggeber zur Verfügung gestellt werden.

320114A **Stahlkonstruktion AG/m²**

m²

Bauteilbezeichnung(en):

EXC:

Abrechnungsregel:

LB-Version: 22

Geändert

320115 **Stahlkonstruktionen auf Grundlage detaillierter Projektunterlagen (einschließlich Stabstatik, Stahlbauübersichtszeichnungen, konstruktiver Detailausbildungen und Werkstattzeichnungen) des Auftraggebers.**

Kommentar:

Diese Position ist nur dann zu verwenden, wenn die Basis der Pauschalposition aus den Ausschreibungsunterlagen eindeutig hervorgeht.

Werden Position aus 32.01 ausgeschrieben, sind keine Positionen aus der ULG 32.02 (Planungskosten) auszuschreiben, da die Projektunterlagen, einschließlich Werkstattzeichnungen vom Auftraggeber zur Verfügung gestellt werden.

320115A **Stahlkonstruktion AG/Pauschale**

PA

Bauteilbezeichnung(en):

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

3202 **Planungs-u.Sonderkosten konstruktiven Stahlbau**

Kommentar:

Sofern Stahlkonstruktionen nicht mit der ULG 32.01 oder mit den Positionen "nach Auslegung AN" ausgeschrieben werden, werden mit den Positionen dieser Unterleistungsgruppe Festlegungen über die vom Auftragnehmer zu liefernden Planungsunterlagen getroffen.

LB-Version: 22

Geringfügig Geändert

320200 **+ Folgende Angaben oder Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise der zutreffenden Positionen einkalkuliert.**

320200Q **+ Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 3202**

ZZZ

Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:

Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.

Kriterien der Gleichwertigkeit:

Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:

Kommentar:

Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m²K bis 0,85 W/m²K)

320201 **Ausarbeiten von Zeichnungen durch den Auftragnehmer.**

Kommentar:

Begriffe gemäß der Richtlinie für Zeichnungen im Stahlbau des Österreichischen Stahlbauverbandes (www.stahlbauverband.at).

320201A **Werkstattzeichnungen AN**

PA

Für das Ausarbeiten von Werkstattzeichnungen unter Zugrundelegung der vom Auftraggeber beigestellten Konstruktionszeichnungen und Stahlbauübersichtszeichnungen.

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| | | |
|----------|--------------------|----|
| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|

- 320201B Konstrukt.- u.Werkstattzeichnungen AN PA**
Für eine statisch konstruktive Auslegung der Details (Konstrukt.-Zeichnungen) und das Ausarbeiten von Werkstattzeichnungen unter Zugrundelegung der vom Auftraggeber beigestellten Stahlbauübersichtszeichnung + Stabstatik.
- 320201C Übersicht,Konstrukt.u.Werkstattzeichnung.AN PA**
Für eine statisch konstruktive Auslegung der Details (Konstrukt.-Zeichnungen) und das Ausarbeiten von Werkstattzeichnungen, einschließlich Stahlbauübersichtszeichnung + Stabstatik unter Zugrundelegung der vom Auftraggeber beigestellten Gesamtübersichtszeichnung (Polierplan).

3203 Stahlbau, nach Profilart*Kommentar:*

Bei Anwendung von Positionen dieser ULG ist die Stahlbauplanung, sofern die Werkstattplanung nicht durch den Auftraggeber erfolgt, mit der ULG 32.02 auszuschreiben (ansonsten bleibt die Beschreibung der Leistung in der Regel unvollständig).

LB-Version: 22

Geändert

- 320300 + Folgende Angaben oder Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise der zutreffenden Positionen einkalkuliert.**

320300Q + Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 3203 ZZZ

Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:

Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.

Kriterien der Gleichwertigkeit:

Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:

Kommentar:

Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m²K bis 0,85 W/m²K)

- 320301 Konstruktion aus warmgewalzten Profilen der Reihen I, IPE, HEB, HEA und U oder Winkelstahl.**
Im Positionsstichwort ist das Gewicht/m des Grundprofils angegeben.

320301B Profil b.40kg/m kgBauteilbezeichnung(en): EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320301C Profil ü.40-100kg/m kgBauteilbezeichnung(en): EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320301X Profil ü.100kg/m- kgBauteilbezeichnung(en): EXC:

LB-Version: 22

Geändert

- 320302 Konstruktion aus warmgewalzten Profilen der Reihe HEM.**
Im Positionsstichwort ist das Gewicht/m des Grundprofils angegeben.

320302A Profil HEM b.40kg/m kgBauteilbezeichnung(en): EXC:

LB-Version: 22

Geändert

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

320302B **Profil HEM ü.40-100kg/m** **kg**

Bauteilbezeichnung(en): EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320302X **Profil HEM ü.100kg/m-_____** **kg**

Bauteilbezeichnung(en): EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320311 Konstruktion aus zusammengesetzten (zsg.) Walzprofilen (das sind Konstruktionsstäbe aus zwei oder mehreren Walzprofilen, die durch Schweißen oder Zwischenschalten von Bindestäben entstehen).
Im Positionsstichwort ist das Gewicht/m (mittleres Gewicht des zusammengesetzten Profils) angegeben.

320311A **Profil zsg.b.50kg/m** **kg**

Bauteilbezeichnung(en): EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320311B **Profil zsg.ü.50-120kg/m** **kg**

Bauteilbezeichnung(en): EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320311X **Profil zsg.ü.120kg/m-_____** **kg**

Bauteilbezeichnung(en): EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320321 Konstruktion aus Hohlprofilen.
Im Positionsstichwort ist das Gewicht/m des Grundprofils angegeben.

320321A **Hohlprofil b.10kg/m** **kg**

Bauteilbezeichnung(en): Formrohr rund/eckig: EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320321B **Hohlprofil ü.10-40kg/m** **kg**

Bauteilbezeichnung(en): Formrohr rund/eckig: EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320321X **Hohlprofil ü.40kg/m-_____** **kg**

Bauteilbezeichnung(en): Formrohr rund/eckig: EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320331 Konstruktion aus kaltgeformten, gerollten Profilen aus sendzimirverzinktem Material, mit einer Zinkauflage von mindestens 275 g/m² auf beiden Seiten.
Kleinteile (z.B. lose Laschen, Anschlusswinkel, Knoten- und Bindebleche) sind in den Einheitspreis einkalkuliert.

Kommentar:

Mit dieser Position werden Bauteile ausgeschrieben, die durch einen Rollformvorgang der Profile hergestellt werden (z.B. Pfetten, Wandriegel).

Die Profilform ist in den technischen Unterlagen und durch die Angaben in den Ausschreiberlücken zu beschreiben.

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

| | | |
|----------------|--|-----------|
| 320331A | Kaltgeformtes Profil gerollt | m |
| | Bauteilbezeichnung(en): <input type="text"/> | |
| | Profilform: <input type="text"/> | |
| | Materialdicke: <input type="text"/> | |
| | Masse pro Meter: <input type="text"/> | |
| 320333 | Konstruktion aus kaltgeformten, gekanteten Profilen. Kleinteile (z.B. lose Laschen, Anschlusswinkel, Knoten- und Bindebleche) sind in den Einheitspreis einkalkuliert. | |
| | Kommentar: Mit dieser Position werden Bauteile ausgeschrieben, die aus Blech-Coils oder Tafeln durch Kanten und gegebenenfalls Schweißen hergestellt werden (z.B. Zargen, Rinnen). Die Profilform ist in den technischen Unterlagen und durch die Angaben in den Ausschreiberlücken zu beschreiben. | |
| 320333A | Kaltgeformtes Profil gekantet | kg |
| | Bauteilbezeichnung(en): <input type="text"/> | |
| | Querschnitt: <input type="text"/> | |
| | Materialdicke: <input type="text"/> | |
| | EXC: <input type="text"/> | |
| | LB-Version: 22 | Geändert |
| 320341 | Ankerteile (z.B. aus Winkeln, Blechen, Gewindestangen, Muttern), ein- oder mehrteilig zusammengeschweißt (geschw.), zum Anschluss an Betonkonstruktionen, einschließlich z.B. lose gelieferter Ankerteile und Anschlusselemente, nur liefern. Im Positionsstichwort ist die größte Einzelstückmasse des Lieferteils (kg/ST) angegeben (Muttern und Gewindestangen sind in der Ermittlung des Gewichtes berücksichtigt). | |
| 320341A | Ankerteile liefern,geschw.b.10kg/ST | kg |
| 320341B | Ankerteile liefern,geschw.ü.10-20kg/ST | kg |
| 320341C | Ankerteile liefern,geschw.ü.20-50kg/ST | kg |
| 320341X | Ankerteile liefern,geschw.ü.50kg/ST-_____ | kg |
| 320342 | Ankerteile (z.B. aus Winkeln, Blechen, Gewindestangen, Muttern), ein- oder mehrteilig verschraubt (verschr.), zum Anschluss an Betonkonstruktionen, einschließlich z.B. lose gelieferter Ankerteile und Anschlusselemente, nur liefern. Im Positionsstichwort ist die größte Einzelstückmasse des Lieferteils (kg/ST) angegeben (Muttern und Gewindestangen sind in der Ermittlung des Gewichtes berücksichtigt). | |
| 320342A | Ankerteile liefern,verschr.b.10kg/ST | kg |
| 320342B | Ankerteile liefern,verschr.ü.10-20kg/ST | kg |
| 320342C | Ankerteile liefern,verschr.ü.20-50kg/ST | kg |
| 320342X | Ankerteile liefern,verschr.ü.50kg/ST-_____ | kg |
| 320343 | Aufzahlung (Az) auf Ankerteile für das Einmessen und Versetzen. Im Positionsstichwort ist die größte Einzelstückmasse des Lieferteils (kg/ST) angegeben. | |
| 320343A | Az Ankerteile versetzen b.10kg/ST | kg |
| 320343B | Az Ankerteile versetzen ü.10-20kg/ST | kg |
| 320343C | Az Ankerteile versetzen ü.20-50kg/ST | kg |
| 320343X | Az Ankerteile versetzen ü.50kg/ST-_____ | kg |
| 320351 | Schweißgründe, aus Blechen, Schubankern und Kopfbolzen zusammengeschweißt, zum Anschluss an Betonkonstruktionen, einschließlich zugehörige, lose gelieferte Anschlusselemente (z.B. Fahnen- und Futterbleche) nur liefern. Im Positionsstichwort ist die größte Einzelstückmasse des Lieferteils (kg/ST) angegeben (Kopfbolzen sind in der Ermittlung des Gewichtes nicht berücksichtigt). | |
| 320351A | Schweißgründe liefern b.10kg/ST | kg |

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------------|--|------------|
| | Anzahl der Kopfbolzen pro Schweißgrund: <input type="text"/> Kopfbolzentyp: <input type="text"/> LB-Version: 22 Geändert | |
| 320351B | Schweißgründe liefern ü.10-20kg/ST Anzahl der Kopfbolzen pro Schweißgrund: <input type="text"/> Kopfbolzentyp: <input type="text"/> LB-Version: 22 Geändert | kg |
| 320351C | Schweißgründe liefern ü.20-50kg/ST Anzahl der Kopfbolzen pro Schweißgrund: <input type="text"/> Kopfbolzentyp: <input type="text"/> LB-Version: 22 Geändert | kg |
| 320351X | Schweißgründe liefern ü.50kg/ST- <input type="text"/> Anzahl der Kopfbolzen pro Schweißgrund: <input type="text"/> Kopfbolzentyp: <input type="text"/> LB-Version: 22 Geändert | kg |
| 320352 | Aufzahlung (Az) auf Schweißgründe. Im Positionsstichwort ist die größte Einzelstückmasse des Lieferteils (kg/ST) angegeben. | |
| 320352A | Az Schweißgründe versetzen b.10kg/ST Für das Einmessen und Versetzen. | kg |
| 320352B | Az Schweißgründe versetzen ü.10-20kg/ST Für das Einmessen und Versetzen. | kg |
| 320352C | Az Schweißgründe versetzen ü.20-50kg/ST Für das Einmessen und Versetzen. | kg |
| 320352X | Az Schweißgründe versetzen ü.50kg/ST- <input type="text"/> Für das Einmessen und Versetzen. | kg |
| 320361 | Dübel, als kraftschlüssige Verbindung zum Fundament, ohne vorweg eingebaute Ankerteile. | |
| 320361A | Dübel Dübeltyp: <input type="text"/> | Stk |
| 320363 | Verguss, einschließlich Schalung. | |
| 320363A | Ver- und Unterguss Vergussmaterial: <input type="text"/> | l |
| 3204 | Fachwerkträger Ausmaß- und Abrechnungsregeln: Die Bauhöhe von Fachwerkträgern wird von Außenkante zu Außenkante des Gurtprofils an der Stelle der größten Höhe gemessen. Bauhöhen bis 2,4 m (b.2,4m) einerseits und Bauhöhen über 2,4 m (ü.2,4m: "Ausschreiberlücke") andererseits werden in unterschiedlichen Positionen beschrieben. <i>Kommentar:</i> Bei Anwendung von Positionen dieser ULG (Ausnahme Positionen "nach Wahl AN" 32.04 11 und 32.04 21B) ist die Stahlbauplanung, sofern die Werkstattplanung nicht durch den Auftraggeber erfolgt, mit der ULG 32.02 auszuschreiben (ansonsten bleibt die Beschreibung der Leistung in der Regel unvollständig). | |
| | LB-Version: 22 Geändert | |

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

320400 + Folgende Angaben oder Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise der zutreffenden Positionen einkalkuliert.

320400Q + Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 3204

ZZZ

Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:

Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.

Kriterien der Gleichwertigkeit:

Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:

Kommentar:

Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m²K bis 0,85 W/m²K)

320401 Ebene Fachwerkträger, parallelgurtig, im Werk verschweißt.

320401A Fachwerkträger parallel b.2,4m

kg

Bauhöhe bis 2,4 m:

Gurte (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): Füllstäbe (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320401X Fachwerkträger parallel ü.2,4m

kg

Bauhöhe über 2,4 m: Gurte (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): Füllstäbe (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320403 Ebene Fachwerkträger, mit variabler Bauhöhe, im Werk verschweißt.

320403A Fachwerkträger variabel b.2,4m

kg

Bauhöhe bis 2,4 m: Gurte (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): Füllstäbe (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320403X Fachwerkträger variabel ü.2,4m

kg

Bauhöhe über 2,4 m: Gurte (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): Füllstäbe (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320405 Ebene Fachwerkträger, stabweise geliefert, auf der Baustelle geschraubt.

320405A Fachwerkträger stabweise geschraubt b.2,4m

kg

Bauhöhe bis 2,4 m:

Gurte (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): Füllstäbe (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320405X Fachwerkträger stabweise geschraubt ü.2,4m

kg

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------------|---|------------|
| | Bauhöhe über 2,4 m: _____ Gurte (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): _____ Füllstäbe (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): _____ EXC: _____ <i>LB-Version: 22 Geändert</i> | |
| 320407 | Ebene Fachwerkträger, stabweise geliefert, auf der Baustelle geschweißt. | |
| 320407A | Fachwerkträger stabweise geschweißt b.2,4m Bauhöhe bis 2,4 m. Gurte (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): _____ Füllstäbe (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): _____ EXC: _____ <i>LB-Version: 22 Geändert</i> | kg |
| 320407X | Fachwerkträger stabweise geschweißt ü.2,4m Bauhöhe über 2,4 m: _____ Gurte (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): _____ Füllstäbe (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): _____ EXC: _____ <i>LB-Version: 22 Geändert</i> | kg |
| 320411 | Ebene Fachwerkträger nach Auslegung Auftragnehmer (AN). | |
| 320411A | Fachwerkträger eben n.W.AN/ST Nach statischer konstruktiver Auslegung des Auftragnehmers, einschließlich Stabstatik, Stahlübersichtszeichnungen, konstruktiver Detailausbildungen und Werkstattzeichnungen unter Zugrundelegung des vom Auftraggeber beigestellten Entwurfs (Gesamtübersichtszeichnung/Polierplan). Bauhöhe, höchstens: _____ Gurte (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): _____ Füllstäbe (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): _____ EXC: _____ <i>LB-Version: 22 Geändert</i> | Stk |
| 320411B | Fachwerkträger eben n.W.AN/m Nach statischer konstruktiver Auslegung des Auftragnehmers, einschließlich Stabstatik, Stahlübersichtszeichnungen, konstruktiver Detailausbildungen und Werkstattzeichnungen unter Zugrundelegung des vom Auftraggeber beigestellten Entwurfs (Gesamtübersichtszeichnung/Polierplan). Bauhöhe, höchstens: _____ Gurte (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): _____ Füllstäbe (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): _____ EXC: _____ <i>LB-Version: 22 Geändert</i> | m |
| 320421 | Räumliche (räuml.) Fachwerkträger nach geometrischer Spezifikation durch den Auftraggeber. | |
| 320421A | Fachwerkträger räuml.Angaben AG Nach statischer konstruktiver Auslegung des Auftraggebers. geometrische Abmessungen: _____ Gurte (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): _____ Füllstäbe (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): _____ EXC: _____ <i>LB-Version: 22 Geändert</i> | kg |
| 320421B | Fachwerkträger räuml.Angaben AN Nach statischer konstruktiver Auslegung des Auftragnehmers, einschließlich Stabstatik, Stahlübersichtszeichnungen, konstruktiver Detailausbildungen und Werkstattzeichnungen unter Zugrundelegung des vom Auftraggeber beigestellten Entwurfs (Gesamtübersichtszeichnung/Polierplan). geometrische Abmessungen: _____ Gurte (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): _____ Füllstäbe (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): _____ EXC: _____ <i>LB-Version: 22 Geändert</i> | PA |

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

3205 Konstruktion aus geschweißten Profilen*Kommentar:*

Bei Anwendung von Positionen dieser ULG (Ausnahme Positionen "nach Wahl AN" 32.05 05) ist die Stahlbauplanung, sofern die Werkstattplanung nicht durch den Auftraggeber erfolgt, mit der ULG 32.02 auszuschreiben (ansonsten bleibt die Beschreibung der Leistung in der Regel unvollständig).

LB-Version: 22

Geändert

320500 + Folgende Angaben oder Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise der zutreffenden Positionen einkalkuliert.

320500Q + Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 3205

ZZZ

Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:

Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.

Kriterien der Gleichwertigkeit:

Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:

Kommentar:

Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m²K bis 0,85 W/m²K)

320501 Konstruktion aus Schweißprofilen aus Blechen, bis dreiteilig (b.3tg.) für Profile in T, Doppel-T-, U- oder Kreuzform.
Im Positionsstichwort ist das Gewicht/m des Grundprofils angegeben.

320501A Schweißprofil b.3tg.b.70kg/m

kg

Profilform:
 EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320501B Schweißprofil b.3tg.ü.70-120kg/m

kg

Profilform:
 EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320501X Schweißprofil b.3tg.ü.120kg/m-_____

kg

Profilform:
 EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320502 Konstruktion aus Sonderschweißprofilen aus Blechen, mehr als dreiteilig, für Profile in Doppel-T-Form mit Längssteifen und Quersteifen und Sonderprofile (z.B. Krukenkreuz und offene Profilformen).
Im Positionsstichwort ist das Gewicht/m des Grundprofils angegeben.

320502A Sonderschweißprofil b.120kg/m

kg

Profilform:
 EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320502B Sonderschweißprofil ü.120-200kg/m

kg

Profilform:
 EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320502X Sonderschweißprofil ü.200kg/m-_____

kg

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------------|---|------------|
| | Profilform: <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> <i>LB-Version: 22 Geändert</i> | |
| 320503 | Konstruktion aus Schweißprofilen aus Blechen in Kastenform. Im Positionsstichwort ist das Gewicht/m des Grundprofils angegeben. | |
| 320503A | Schweißprofile Kastenform b.70kg/m Profilform: <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> <i>LB-Version: 22 Geändert</i> | kg |
| 320503B | Schweißprofile Kastenform ü.70-120kg/m Profilform: <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> <i>LB-Version: 22 Geändert</i> | kg |
| 320503X | Schweißprofile Kastenform ü.120kg/m-_____ Profilform: <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> <i>LB-Version: 22 Geändert</i> | kg |
| 320504 | Konstruktion aus Schweißprofilen aus Blechen in Kastenform, gerüstet mit Längssteifen und Quersteifen und Sonderprofile (SPr.) (z.B. Krukenkreuz und offene Profilformen). Im Positionsstichwort ist das Gewicht/m des Grundprofils angegeben. | |
| 320504A | Schweißprofile Kastenform SPr.b.70kg/m Profilform: <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> <i>LB-Version: 22 Geändert</i> | kg |
| 320504B | Schweißprofile Kastenform SPr.ü.70-120kg/m Profilform: <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> <i>LB-Version: 22 Geändert</i> | kg |
| 320504X | Schweißprofile Kastenform SPr.ü.120kg/m-_____ Profilform: <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> <i>LB-Version: 22 Geändert</i> | kg |
| 320505 | Konstruktion aus Schweißprofilen aus Blechen, Längs- und Quersteifen gemäß statischer und konstruktiver Auslegung durch den Auftragnehmer (AN), einschließlich Stabstatik, Stahlbauübersichtszeichnungen, konstruktiver Detailausbildungen und Werkstattzeichnungen unter der Zugrundelegung des vom Auftraggeber beigestellten Entwurfs (Gesamtübersichtszeichnung/Polierplan). | |
| 320505A | Schweißprofil Auslegung AN/m Bauteil(e): <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> Abgerechnet wird nach (Lauf)-Meter Schweißprofil gemäß Norm, einschließlich aller zugehöriger loser Teile. <i>LB-Version: 22 Geändert</i> | m |
| 320505B | Schweißprofil Auslegung AN/ST Bauteil(e): <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> Abgerechnet wird nach Stückzahl der gelieferten Schweißprofile, einschließlich aller zugehöriger losen Teile. <i>LB-Version: 22 Geändert</i> | Stk |
| 320505X | Schweißprofil Auslegung AN/Pauschale Bauteil(e): <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> | PA |

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung gedruckt am 04.11.2024

| | | |
|----------|--------------------|----|
| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|

LB-Version: 22

Geändert

3206 Rahmenartige Tragwerke aus Profilen

1. Rahmentragwerke:

Im Folgenden werden unter Rahmentragwerke Stabwerkskonstruktionen beschrieben, deren Knotenverbindungen biegesteif ausgebildet sind.

2. Ausmaß- und Abrechnungsregeln:

Die Bauhöhe von Stabwerken wird von Außenkante zu Außenkante des Gurtprofils an der Stelle der größten Höhe gemessen.

Bauhöhen bis 2,4 m (b.2,4m) einerseits und Bauhöhen über 2,4 m (ü.2,4m: "Ausschreiberlücke") andererseits werden in unterschiedlichen Positionen beschrieben.

Kommentar:

Bei Anwendung von Positionen dieser ULG (Ausnahme Positionen "nach Wahl AN" 32.06 01) ist die Stahlbauplanung, sofern die Werkstattplanung nicht durch den Auftraggeber erfolgt, mit der ULG 32.02 auszuschreiben (ansonsten bleibt die Beschreibung der Leistung in der Regel unvollständig).

LB-Version: 22

Geändert

320600 + Folgende Angaben oder Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise der zutreffenden Positionen einkalkuliert.

320600Q + Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 3206

ZZZ

Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:

Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.

Kriterien der Gleichwertigkeit:

Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:

Kommentar:

Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m²K bis 0,85 W/m²K)

320601 Rahmenartige räumliche Tragwerke (Rahmenart.Tragw.) aus Profilen nach geometrischer Spezifikation durch den Auftraggeber.

320601A Rahmenart.Tragw.räuml.Angaben AG

kg

Nach statischer konstruktiver Auslegung des Auftraggebers.

geometrische Abmessungen:

Gurte (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr):

Füllstäbe (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr):

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320601B Rahmenart.Tragw.räuml.Angaben AN

PA

Nach statischer konstruktiver Auslegung des Auftragnehmers, einschließlich Stabstatik, Stahlübersichtszeichnungen, konstruktiver Detailausbildungen und Werkstattzeichnungen unter Zugrundelegung des vom Auftraggeber beigestellten Entwurfs (Gesamtübersichtszeichnung/Polierplan).

geometrische Abmessungen:

Gurte (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr):

Füllstäbe (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr):

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

3207 Kranbahnen

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

Kommentar:

Bei Anwendung von Positionen dieser ULG ist die Stahlbauplanung, sofern die Werkstattplanung nicht durch den Auftraggeber erfolgt, mit der ULG 32.02 auszuschreiben (ansonsten bleibt die Beschreibung der Leistung in der Regel unvollständig).

LB-Version: 22

Geändert

320700 + Folgende Angaben oder Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise der zutreffenden Positionen einkalkuliert.

320700Q + Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 3207

ZZZ

Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:

Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.

Kriterien der Gleichwertigkeit:

Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:

Kommentar:

Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m²K bis 0,85 W/m²K)

320701 Kranbahnträger aus Walzprofilen (WProf.), einschließlich Stoßlaschen, Steifen und Verankerungen.
Im Positionsstichwort ist das Gewicht/m des Grundprofils angegeben.

320701A Kranbahnträger WProf.b.70kg/m

kg

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320701B Kranbahnträger WProf.ü.70-150kg/m

kg

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320701C Kranbahnträger WProf.ü.150kg/m-_____

kg

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320702 Kranbahnträger aus geschweißten Profilen (gschw.Prof.), einschließlich Steifen, Lagersteifen, Lagerplatten und Ankerschrauben.
Im Positionsstichwort ist das Gewicht/m des Grundprofils angegeben.

320702A Kranbahnträger gschw.Prof.b.70kg/m

kg

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320702B Kranbahnträger gschw.Prof.ü.70-150kg/m

kg

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320702C Kranbahnträger gschw.Prof.ü.150kg/m-_____

kg

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320703 Kranbahnträger aus geschweißten Profilen mit gekanteten Obergurtprofilen (gschw./gek.OG), einschließlich Steifen, Lagersteifen, Lagerplatten und Ankerschrauben.
Im Positionsstichwort ist das Gewicht/m des Grundprofils angegeben.

320703A Kranbahnträger gschw./gek.OG b.70kg/m

kg

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------------|--|-----------|
| | EXC: <input type="text"/> | |
| | LB-Version: 22 Geändert | |
| 320703B | Kranbahnträger gschw./gek.OG 70-150kg/m | kg |
| | EXC: <input type="text"/> | |
| | LB-Version: 22 Geändert | |
| 320703C | Kranbahnträger gschw./gek.OG ü.150kg/m-_____ | kg |
| | EXC: <input type="text"/> | |
| | LB-Version: 22 Geändert | |
| 320704 | Seitenstoßverbände, ohne Unterschied der Profile. | |
| 320704A | Seitenstoßverband fachwerkförmig geschraubt | kg |
| | Fachwerkförmig geschraubt. EXC: <input type="text"/> | |
| | LB-Version: 22 Geändert | |
| 320704B | Seitenstoßverband fachwerkförmig geschweißt | kg |
| | Fachwerkförmig geschweißt. EXC: <input type="text"/> | |
| | LB-Version: 22 Geändert | |
| 320704C | Seitenstoßverband Sonderform | kg |
| | Aus Blechbelag und Begleitprofil, in Sonderform: <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> | |
| | LB-Version: 22 Geändert | |
| 320705 | Kranschiene aufgeschweißt, Flachstahl abgefast, einschließlich Befestigungselemente und Verbindungsmittel für den Anschluss an den Kranbahnträger. Im Positionsstichwort ist das Gewicht/m angegeben. | |
| 320705A | Kranschiene FL b.20kg/m | kg |
| | Stahlgüte: <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> | |
| | LB-Version: 22 Geändert | |
| 320705B | Kranschiene FL ü.20-50kg/m | kg |
| | Stahlgüte: <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> | |
| | LB-Version: 22 Geändert | |
| 320705C | Kranschiene FL ü.50kg/m-_____ | kg |
| | Stahlgüte: <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> | |
| | LB-Version: 22 Geändert | |
| 320706 | Profilschiene geklemmt, einschließlich Befestigungselemente und Verbindungsmittel für den Anschluss an den Kranbahnträger. | |
| 320706A | Profilschiene Klemmplatte 1tlg. | kg |
| | Schienenprofil: <input type="text"/> Stahlgüte: <input type="text"/> Type: Klemmplatte einteilig: <input type="text"/> Abstand Klemmplatten: <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> | |
| | LB-Version: 22 Geändert | |
| 320706B | Profilschiene Klemmplatte mehrtlg. | kg |

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

Schienenprofil:
 Stahlgüte:
 Type: Klemmplatte mehrteilig:
 Abstand Klemmplatten:
 EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320706C Profilschiene Profil u.Klemmplatte kg

Schienenprofil:
 Stahlgüte:
 Klemmplatte:
 EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320708 Elastische (Elast.) Unterlagen für Kranschinen.
 Im Positionsstichwort ist die Breite des Schienenfußes angegeben.

320708A Elast.Unterl.f.Kranschinen b.100mm m

320708B Elast.Unterl.f.Kranschinen ü.100-175mm m

320708C Elast.Unterl.f.Kranschinen ü.175-220mm m

3208 Verbundkonstruktionen*Kommentar:*

Verbundkonstruktionen können grundsätzlich mit den Positionen der ULGs 32.01 bis 32.05 ausgeschrieben werden. Die dafür erforderlichen, ergänzenden Leistungen sind in der folgenden ULG 32.08 zusammengefasst.

Beton- und Stahlbetonarbeiten sind in der LG 07 beschrieben.

Bei Anwendung von Positionen dieser ULG (Ausnahme Positionen "nach Wahl AN" 32.08 12A, 32.08 22A und 32.08 32A) ist die Stahlbauplanung, sofern die Werkstattplanung nicht durch den Auftraggeber erfolgt, mit der ULG 32.02 auszuscheiden (ansonsten bleibt die Beschreibung der Leistung in der Regel unvollständig).

LB-Version: 22

Geändert

320800 + Folgende Angaben oder Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise der zutreffenden Positionen einkalkuliert.

320800Q + Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 3208 ZZZ

Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:

Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.

Kriterien der Gleichwertigkeit:

Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:

Kommentar:

Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m²K bis 0,85 W/m²K)

320801 Aufschweißen von Kopfbolzen ohne Wendel.

320801A Kopfbolzen Werk Stk

Im Werk aufgeschweißt.
 Durchmesser:
 Länge:

LB-Version: 22

Geringfügig Geändert

320801B Kopfbolzen Baustelle Stk

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------------|---|------------|
| | Auf der Baustelle aufgeschweißt. Durchmesser: <input type="text"/> Länge: <input type="text"/> <i>LB-Version: 22</i> | |
| 320802 | Schenkeldübel mit zwei Nägeln auf Stahlkonstruktion und Trapezblech auf der Baustelle hergestellt. Im Positionsstichwort ist die Länge angegeben. | |
| 320802A | Schenkeldübel 80mm | Stk |
| 320802X | Schenkeldübel <input type="text"/> | Stk |
| 320803 | Trapezblech, sendzimirverzinkt und beschichtet, als verlorene Schalung, einschließlich Übergriffe und Verschnitt. Abgerechnet wird die geschalte Fläche, gemessen in etwaiger Schräge. | |
| 320803A | Trapezblech Typ: <input type="text"/> Bauhöhe: <input type="text"/> Blechdicke: <input type="text"/> | m² |
| 320804 | Randabschluss, sendzimirverzinkt und beschichtet, als seitliche Betonschalung. Abgerechnet wird die äußere Länge der fertigen Randabschlüsse. | |
| 320804A | Randabschluss stirnseitig Stirnseitig, einschließlich Übergriffe und Verschnitt. Blechdicke: <input type="text"/> Zuschnittsbreite: <input type="text"/> | m |
| 320804D | Randabschluss längsseitig Längsseitig, einschließlich Übergriffe und Verschnitt. Blechdicke: <input type="text"/> Zuschnittsbreite: <input type="text"/> | m |
| 320805 | Montage, Vorhalten und Demontage einer provisorischen (prov.) Unterstellung der Stahlkonstruktion für das Betonieren. | |
| 320805A | Prov.Unterstellung Stahlkonstruktion größte Höhe der Unterstellungen: <input type="text"/> erforderliche Tragkraft: <input type="text"/> | Stk |
| 320806 | Montage, Vorhalten und Demontage einer provisorischen Unterstellung der Trapezbleche für das Betonieren, bestehend aus Unterstützungsriegel und Stützen. Abgerechnet wird die Summe der Längen der Unterstützungsriegel. | |
| 320806A | Prov.Unterstellung Trapezblech größte Höhe der Unterstellungen: <input type="text"/> Auflagerlast (kN/m) <input type="text"/> | m |
| 320811 | Verbundträger gemäß Projekt für Kammerbeton, einschließlich Anschlussblechen, Längsbewehrung und Bügel eingeschweißt, ohne Ausbetonieren. Die Bewehrung ist in der Massenermittlung berücksichtigt, wenn die Bewehrung mit dem Träger verbunden ist. <i>Kommentar:</i> <i>Für Verdübelungen zur Verbundplatte stehen die Positionen 32.08 01 und 32.08 02 zur Verfügung.</i> | |
| 320811A | Verbundträger f.Kammerbeton Angaben AG aus Profil: <input type="text"/> Länge (m): <input type="text"/> Längsbewehrung (Stück x Durchmesser): <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> | kg |
| | <i>LB-Version: 22</i> <i>Geändert</i> | |
| 320812 | Verbundträger nach Auslegung Auftragnehmer (AN) für Kammerbeton, einschließlich Anschlussblechen, Längsbewehrung und Bügel eingeschweißt, ohne Ausbetonieren. Die Bewehrung ist in der Massenermittlung berücksichtigt, wenn die Bewehrung mit dem Träger verbunden ist. | |

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

Kommentar:

Für Verdübelungen zur Verbundplatte stehen die Positionen 32.08 01 A bis B und 32.08 02 A bis C zur Verfügung.

| | | |
|----------------|--|------------|
| 320812A | Verbundträger f.Kammerbeton Angaben AN | Stk |
| | Einschließlich Stabstatik, Stahlbauübersichtszeichnungen, konstruktiver Detailzeichnungen und Werkstattzeichnungen unter Zugrundelegung des vom Auftraggeber beigestellten Entwurfs (Gesamtübersichtszeichnung/Polierplan). Bauteil: <input type="text"/> Länge (m): <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> | |
| | LB-Version: 22 Geändert | |
| 320815 | Aufzählung (Az) auf Stahlkonstruktionen für Überhöhungen nach Angabe der technischen Projektunterlagen. | |
| 320815A | Az f.Überhöhung Verbundträger | kg |
| | Überhöhung der Verbundträger: <input type="text"/> | |
| | LB-Version: 22 Geringfügig Geändert | |
| 320821 | Verbundstütze gemäß Projekt für Kammerbeton, einschließlich Fuß- und Kopfplatten, Längsbewehrung und Bügel eingeschweißt, ohne Ausbetonieren. Die Bewehrung ist in der Massenermittlung berücksichtigt, wenn die Bewehrung mit dem Träger verbunden ist. | |
| 320821A | Verbundstütze f.Kammerbeton Angaben AG | kg |
| | aus Profil: <input type="text"/> Länge (m): <input type="text"/> Längsbewehrung (Stück x Durchmesser): <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> | |
| | LB-Version: 22 Geändert | |
| 320822 | Verbundstütze nach Auslegung Auftragnehmer (AN) für Kammerbeton, einschließlich Fuß- und Kopfplatten, Längsbewehrung und Bügel eingeschweißt, ohne Ausbetonieren. Die Bewehrung ist in der Massenermittlung berücksichtigt, wenn die Bewehrung mit dem Träger verbunden ist. | |
| 320822A | Verbundstütze f.Kammerbeton Angaben AN | Stk |
| | Einschließlich Stabstatik, Stahlbauübersichtszeichnungen, konstruktiver Detailzeichnungen und Werkstattzeichnungen unter Zugrundelegung des vom Auftraggeber beigestellten Entwurfs (Gesamtübersichtszeichnung/Polierplan). Bauteil: <input type="text"/> Länge (m): <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> | |
| | LB-Version: 22 Geändert | |
| 320831 | Verbundstütze gemäß Projekt, bestehend aus einem Mantelrohr, Stahlkern und Bewehrungseinlage, einschließlich Fuß- und Kopfplatten sowie Anschlussblechen, ohne Ausbetonieren. Die Bewehrung ist in der Massenermittlung berücksichtigt, wenn die Bewehrung mit dem Träger verbunden ist. | |
| 320831A | Verbundstütze Mantel Angaben AG | kg |
| | Mantelrohr (RR oder FR): <input type="text"/> Länge (m): <input type="text"/> Kern (Rundstahl oder Blockstahl) Bewehrung (Stück x Durchmesser): <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> | |
| | LB-Version: 22 Geändert | |
| 320832 | Verbundstütze nach Auslegung Auftragnehmer (AN), bestehend aus einem Mantelrohr, Stahlkern und Bewehrungseinlage, einschließlich Fuß- und Kopfplatten sowie Anschlussblechen, ohne Ausbetonieren. Die Bewehrung ist in der Massenermittlung berücksichtigt, wenn die Bewehrung mit dem Träger verbunden ist. | |
| 320832A | Verbundstütze Mantel Angaben AN | Stk |
| | Einschließlich Stabstatik, Stahlbauübersichtszeichnungen, konstruktiver Detailzeichnungen und Werkstattzeichnungen unter Zugrundelegung des vom Auftraggeber beigestellten Entwurfs (Gesamtübersichtszeichnung/Polierplan). Mantelrohr (RR oder FR): <input type="text"/> Länge (m): <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> | |

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung gedruckt am 04.11.2024

| | | |
|----------|--------------------|----|
| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|

LB-Version: 22

Geändert

320C + Stahlbau nach Profiltyp - Ergänzungen (ABD)

320C00 + Folgende Angaben oder Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise der zutreffenden Positionen einkalkuliert.

320C00Q + Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 320C ZZZ

Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:

Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.

Kriterien der Gleichwertigkeit:

| |
|--|
| |
| |
| |

Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:

| |
|--|
| |
| |
| |

Kommentar:

Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m2K bis 0,85 W/m2K)

320C03 + Standard Stahlprofil nach Form IPE.

Im Positionsstichwort ist die Profilbezeichnung/Dimension angegeben.

| | | | |
|-----------|------------------|-----|---|
| 320C03A + | Profil IPE 80 | ABD | m |
| 320C03B + | Profil IPE 100 | ABD | m |
| 320C03C + | Profil IPE 120 | ABD | m |
| 320C03D + | Profil IPE 140 | ABD | m |
| 320C03E + | Profil IPE 160 | ABD | m |
| 320C03F + | Profil IPE 180 | ABD | m |
| 320C03G + | Profil IPE 200 | ABD | m |
| 320C03H + | Profil IPE 220 | ABD | m |
| 320C03I + | Profil IPE 240 | ABD | m |
| 320C03J + | Profil IPE 270 | ABD | m |
| 320C03K + | Profil IPE 300 | ABD | m |
| 320C03L + | Profil IPE 330 | ABD | m |
| 320C03M + | Profil IPE 360 | ABD | m |
| 320C03N + | Profil IPE 400 | ABD | m |
| 320C03O + | Profil IPE 450 | ABD | m |
| 320C03P + | Profil IPE 500 | ABD | m |
| 320C03X + | Profil IPE _____ | ABD | m |

320C04 + Standard Stahlprofil nach Form IPB/HEB.

Im Positionsstichwort ist die Profilbezeichnung/Dimension angegeben.

| | | | |
|-----------|-------------------|-----|---|
| 320C04A + | Profil IPB/HEB 80 | ABD | m |
|-----------|-------------------|-----|---|

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|-----------|--|-------|
| 320C04B + | Profil IPB/HEB 100 | ABD m |
| 320C04C + | Profil IPB/HEB 120 | ABD m |
| 320C04D + | Profil IPB/HEB 140 | ABD m |
| 320C04E + | Profil IPB/HEB 160 | ABD m |
| 320C04F + | Profil IPB/HEB 180 | ABD m |
| 320C04G + | Profil IPB/HEB 200 | ABD m |
| 320C04H + | Profil IPB/HEB 220 | ABD m |
| 320C04I + | Profil IPB/HEB 240 | ABD m |
| 320C04J + | Profil IPB/HEB 260 | ABD m |
| 320C04K + | Profil IPB/HEB 280 | ABD m |
| 320C04L + | Profil IPB/HEB 300 | ABD m |
| 320C04M + | Profil IPB/HEB 320 | ABD m |
| 320C04N + | Profil IPB/HEB 340 | ABD m |
| 320C04O + | Profil IPB/HEB 360 | ABD m |
| 320C04P + | Profil IPB/HEB 400 | ABD m |
| 320C04X + | Profil IPB/HEB _____ | ABD m |
| 320C05 + | Standard Stahlprofil nach Form IPBI/HEA. Im Positionsstichwort ist die Profilbezeichnung/Dimension angegeben. | |
| 320C05A + | Profil IPBI/HEA 100 | ABD m |
| 320C05B + | Profil IPBI/HEA 120 | ABD m |
| 320C05C + | Profil IPBI/HEA 140 | ABD m |
| 320C05D + | Profil IPBI/HEA 160 | ABD m |
| 320C05E + | Profil IPBI/HEA 180 | ABD m |
| 320C05F + | Profil IPBI/HEA 200 | ABD m |
| 320C05G + | Profil IPBI/HEA 220 | ABD m |
| 320C05H + | Profil IPBI/HEA 240 | ABD m |
| 320C05I + | Profil IPBI/HEA 260 | ABD m |
| 320C05J + | Profil IPBI/HEA 280 | ABD m |
| 320C05K + | Profil IPBI/HEA 300 | ABD m |
| 320C05L + | Profil IPBI/HEA 320 | ABD m |
| 320C05M + | Profil IPBI/HEA 340 | ABD m |
| 320C05N + | Profil IPBI/HEA 360 | ABD m |
| 320C05O + | Profil IPBI/HEA 400 | ABD m |

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|--|--|--------------|
| 320C05P + Profil IPBI/HEA 450 | | ABD m |
| 320C05X + Profil IPB/HEA _____ | | ABD m |
| 320C06 + Standard Stahlprofil nach Form IPBv/HEM. | | |
| | Im Positionsstichwort ist die Profilbezeichnung/Dimension angegeben. | |
| 320C06A + Profil IPBv/HEM 100 | | ABD m |
| 320C06B + Profil IPBv/HEM 120 | | ABD m |
| 320C06C + Profil IPBv/HEM 140 | | ABD m |
| 320C06D + Profil IPBv/HEM 160 | | ABD m |
| 320C06E + Profil IPBv/HEM 180 | | ABD m |
| 320C06F + Profil IPBv/HEM 200 | | ABD m |
| 320C06G + Profil IPBv/HEM 220 | | ABD m |
| 320C06H + Profil IPBv/HEM 240 | | ABD m |
| 320C06I + Profil IPBv/HEM 260 | | ABD m |
| 320C06J + Profil IPBv/HEM 280 | | ABD m |
| 320C06K + Profil IPBv/HEM 300 | | ABD m |
| 320C06L + Profil IPBv/HEM 320 | | ABD m |
| 320C06M + Profil IPBv/HEM 340 | | ABD m |
| 320C06N + Profil IPBv/HEM 360 | | ABD m |
| 320C06O + Profil IPBv/HEM 400 | | ABD m |
| 320C06P + Profil IPBv/HEM 450 | | ABD m |
| 320C06X + Profil IPBv/HEM _____ | | ABD m |
| 320C07 + Standard Stahlprofil nach Form UNP. | | |
| | Im Positionsstichwort ist die Profilbezeichnung/Dimension angegeben. | |
| 320C07A + Profil UNP 80 | | ABD m |
| 320C07B + Profil UNP 100 | | ABD m |
| 320C07C + Profil UNP 120 | | ABD m |
| 320C07D + Profil UNP 140 | | ABD m |
| 320C07E + Profil UNP 160 | | ABD m |
| 320C07F + Profil UNP 180 | | ABD m |
| 320C07G + Profil UNP 200 | | ABD m |
| 320C07H + Profil UNP 220 | | ABD m |
| 320C07I + Profil UNP 240 | | ABD m |
| 320C07J + Profil UNP 260 | | ABD m |
| 320C07K + Profil UNP 280 | | ABD m |

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|--|--|----------------|
| 320C07L + Profil UNP 300 | | ABD m |
| 320C07M + Profil UNP 320 | | ABD m |
| 320C07N + Profil UNP 350 | | ABD m |
| 320C07O + Profil UNP 380 | | ABD m |
| 320C07P + Profil UNP 400 | | ABD m |
| 320C07X + Profil UNP _____ | | ABD m |
| 320C35 | + Anschlussblech aufgeschweißt, einschließlich Bohrungen für Anschlussverschraubungen, sowie Bolzen und Muttern. Im Positionsstichwort ist die Profilbezeichnung/Dimension angegeben. | |
| 320C35A + Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPE 80 | | ABD Stk |
| 320C35B + Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPE 100 | | ABD Stk |
| 320C35C + Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPE 120 | | ABD Stk |
| 320C35D + Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPE 140 | | ABD Stk |
| 320C35E + Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPE 160 | | ABD Stk |
| 320C35F + Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPE 180 | | ABD Stk |
| 320C35G + Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPE 200 | | ABD Stk |
| 320C35H + Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPE 220 | | ABD Stk |
| 320C35I + Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPE 240 | | ABD Stk |
| 320C35J + Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPE 270 | | ABD Stk |
| 320C35K + Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPE 300 | | ABD Stk |
| 320C35L + Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPE 330 | | ABD Stk |
| 320C35M + Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPE 360 | | ABD Stk |
| 320C35N + Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPE 400 | | ABD Stk |
| 320C35O + Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPE 450 | | ABD Stk |
| 320C35P + Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPE 500 | | ABD Stk |
| 320C35X + Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPE _____ | | ABD Stk |
| 320C36 | + Anschlussblech aufgeschweißt, einschließlich Bohrungen für Anschlussverschraubungen, sowie Bolzen und Muttern. Im Positionsstichwort ist die Profilbezeichnung/Dimension angegeben. | |
| 320C36A + Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPB/HEB 80 | | ABD Stk |
| 320C36B + Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPB/HEB 100 | | ABD Stk |
| 320C36C + Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPB/HEB 120 | | ABD Stk |
| 320C36D + Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPB/HEB 140 | | ABD Stk |
| 320C36E + Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPB/HEB 160 | | ABD Stk |
| 320C36F + Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPB/HEB 180 | | ABD Stk |

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|-----------|--|----------------|
| 320C36G + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPB/HEB 200 | ABD Stk |
| 320C36H + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPB/HEB 220 | ABD Stk |
| 320C36I + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPB/HEB 240 | ABD Stk |
| 320C36J + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPB/HEB 260 | ABD Stk |
| 320C36K + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPB/HEB 280 | ABD Stk |
| 320C36L + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPB/HEB 300 | ABD Stk |
| 320C36M + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPB/HEB 320 | ABD Stk |
| 320C36N + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPB/HEB 340 | ABD Stk |
| 320C36O + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPB/HEB 360 | ABD Stk |
| 320C36P + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPB/HEB 400 | ABD Stk |
| 320C36X + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPB/HEB _____ | ABD Stk |
| 320C37 | + Anschlussblech aufgeschweißt, einschließlich Bohrungen für Anschlussverschraubungen, sowie Bolzen und Muttern. Im Positionsstichwort ist die Profilbezeichnung/Dimension angegeben. | |
| 320C37A + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBI/HEA 100 | ABD Stk |
| 320C37B + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBI/HEA 120 | ABD Stk |
| 320C37C + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBI/HEA 140 | ABD Stk |
| 320C37D + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBI/HEA 160 | ABD Stk |
| 320C37E + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBI/HEA 180 | ABD Stk |
| 320C37F + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBI/HEA 200 | ABD Stk |
| 320C37G + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBI/HEA 220 | ABD Stk |
| 320C37H + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBI/HEA 240 | ABD Stk |
| 320C37I + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBI/HEA 260 | ABD Stk |
| 320C37J + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBI/HEA 280 | ABD Stk |
| 320C37K + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBI/HEA 300 | ABD Stk |
| 320C37L + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBI/HEA 320 | ABD Stk |
| 320C37M + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBI/HEA 340 | ABD Stk |
| 320C37N + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBI/HEA 360 | ABD Stk |
| 320C37O + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBI/HEA 400 | ABD Stk |
| 320C37P + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBI/HEA 450 | ABD Stk |
| 320C37X + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBI/HEA _____ | ABD Stk |
| 320C38 | + Anschlussblech aufgeschweißt, einschließlich Bohrungen für Anschlussverschraubungen, sowie Bolzen und Muttern. Im Positionsstichwort ist die Profilbezeichnung/Dimension angegeben. | |
| 320C38A + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBv/HEM 100 | ABD Stk |

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|-----------|--|----------------|
| 320C38B + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBv/HEM 120 | ABD Stk |
| 320C38C + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBv/HEM 140 | ABD Stk |
| 320C38D + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBv/HEM 160 | ABD Stk |
| 320C38E + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBv/HEM 180 | ABD Stk |
| 320C38F + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBv/HEM 200 | ABD Stk |
| 320C38G + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBv/HEM 220 | ABD Stk |
| 320C38H + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBv/HEM 240 | ABD Stk |
| 320C38I + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBv/HEM 260 | ABD Stk |
| 320C38J + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBv/HEM 280 | ABD Stk |
| 320C38K + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBv/HEM 300 | ABD Stk |
| 320C38L + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBv/HEM 320 | ABD Stk |
| 320C38M + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBv/HEM 340 | ABD Stk |
| 320C38N + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBv/HEM 360 | ABD Stk |
| 320C38O + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBv/HEM 400 | ABD Stk |
| 320C38P + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBv/HEM 450 | ABD Stk |
| 320C38X + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBv/HE_____ | ABD Stk |
| 320C39 | + Anschlussblech aufgeschweißt, einschließlich Bohrungen für Anschlussverschraubungen, sowie Bolzen und Muttern. Im Positionsstichwort ist die Profilbezeichnung/Dimension angegeben. | |
| 320C39A + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil UNP 80 | ABD Stk |
| 320C39B + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil UNP 100 | ABD Stk |
| 320C39C + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil UNP 120 | ABD Stk |
| 320C39D + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil UNP 140 | ABD Stk |
| 320C39E + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil UNP 160 | ABD Stk |
| 320C39F + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil UNP 180 | ABD Stk |
| 320C39G + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil UNP 200 | ABD Stk |
| 320C39H + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil UNP 220 | ABD Stk |
| 320C39I + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil UNP 240 | ABD Stk |
| 320C39J + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil UNP 260 | ABD Stk |
| 320C39K + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil UNP 280 | ABD Stk |
| 320C39L + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil UNP 300 | ABD Stk |
| 320C39M + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil UNP 320 | ABD Stk |
| 320C39N + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil UNP 350 | ABD Stk |
| 320C39O + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil UNP 380 | ABD Stk |

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|-----------|--|---------|
| 320C39P + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil UNP 400 | ABD Stk |
| 320C39X + | Anschlussblech+Bohrungen f.Profil UNP _____ | ABD Stk |
| 320C44 | + Aussteifungsblech, in den Träger geschweißt, zur Erhöhung der Tragfähigkeit. Im Positionsstichwort ist die Profilbezeichnung/Dimension angegeben. | |
| 320C44A + | Aussteifungsblech f.Profil IPE 80 | ABD Stk |
| 320C44B + | Aussteifungsblech f.Profil IPE 100 | ABD Stk |
| 320C44C + | Aussteifungsblech f.Profil IPE 120 | ABD Stk |
| 320C44D + | Aussteifungsblech f.Profil IPE 140 | ABD Stk |
| 320C44E + | Aussteifungsblech f.Profil IPE 160 | ABD Stk |
| 320C44F + | Aussteifungsblech f.Profil IPE 180 | ABD Stk |
| 320C44G + | Aussteifungsblech f.Profil IPE 200 | ABD Stk |
| 320C44H + | Aussteifungsblech f.Profil IPE 220 | ABD Stk |
| 320C44I + | Aussteifungsblech f.Profil IPE 240 | ABD Stk |
| 320C44J + | Aussteifungsblech f.Profil IPE 270 | ABD Stk |
| 320C44K + | Aussteifungsblech f.Profil IPE 300 | ABD Stk |
| 320C44L + | Aussteifungsblech f.Profil IPE 330 | ABD Stk |
| 320C44M + | Aussteifungsblech f.Profil IPE 360 | ABD Stk |
| 320C44N + | Aussteifungsblech f.Profil IPE 400 | ABD Stk |
| 320C44O + | Aussteifungsblech f.Profil IPE 450 | ABD Stk |
| 320C44P + | Aussteifungsblech f.Profil IPE 500 | ABD Stk |
| 320C44X + | Aussteifungsblech f.Profil IPE _____ | ABD Stk |
| 320C45 | + Aussteifungsblech, in den Träger geschweißt, zur Erhöhung der Tragfähigkeit. Im Positionsstichwort ist die Profilbezeichnung/Dimension angegeben. | |
| 320C45A + | Aussteifungsblech f.Profil IPB/HEB 80 | ABD Stk |
| 320C45B + | Aussteifungsblech f.Profil IPB/HEB 100 | ABD Stk |
| 320C45C + | Aussteifungsblech f.Profil IPB/HEB 120 | ABD Stk |
| 320C45D + | Aussteifungsblech f.Profil IPB/HEB 140 | ABD Stk |
| 320C45E + | Aussteifungsblech f.Profil IPB/HEB 160 | ABD Stk |
| 320C45F + | Aussteifungsblech f.Profil IPB/HEB 180 | ABD Stk |
| 320C45G + | Aussteifungsblech f.Profil IPB/HEB 200 | ABD Stk |
| 320C45H + | Aussteifungsblech f.Profil IPB/HEB 220 | ABD Stk |
| 320C45I + | Aussteifungsblech f.Profil IPB/HEB 240 | ABD Stk |
| 320C45J + | Aussteifungsblech f.Profil IPB/HEB 260 | ABD Stk |
| 320C45K + | Aussteifungsblech f.Profil IPB/HEB 280 | ABD Stk |

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|-----------|--|----------------|
| 320C45L + | Aussteifungsblech f.Profil IPB/HEB 300 | ABD Stk |
| 320C45M + | Aussteifungsblech f.Profil IPB/HEB 320 | ABD Stk |
| 320C45N + | Aussteifungsblech f.Profil IPB/HEB 340 | ABD Stk |
| 320C45O + | Aussteifungsblech f.Profil IPB/HEB 360 | ABD Stk |
| 320C45P + | Aussteifungsblech f.Profil IPB/HEB 400 | ABD Stk |
| 320C45X + | Aussteifungsblech f.Profil IPB/HEB _____ | ABD Stk |
| 320C46 | + Aussteifungsblech, in den Träger geschweißt, zur Erhöhung der Tragfähigkeit. Im Positionsstichwort ist die Profilbezeichnung/Dimension angegeben. | |
| 320C46A + | Aussteifungsblech f.Profil IPBI/HEA 100 | ABD Stk |
| 320C46B + | Aussteifungsblech f.Profil IPBI/HEA 120 | ABD Stk |
| 320C46C + | Aussteifungsblech f.Profil IPBI/HEA 140 | ABD Stk |
| 320C46D + | Aussteifungsblech f.Profil IPBI/HEA 160 | ABD Stk |
| 320C46E + | Aussteifungsblech f.Profil IPBI/HEA 180 | ABD Stk |
| 320C46F + | Aussteifungsblech f.Profil IPBI/HEA 200 | ABD Stk |
| 320C46G + | Aussteifungsblech f.Profil IPBI/HEA 220 | ABD Stk |
| 320C46H + | Aussteifungsblech f.Profil IPBI/HEA 240 | ABD Stk |
| 320C46I + | Aussteifungsblech f.Profil IPBI/HEA 260 | ABD Stk |
| 320C46J + | Aussteifungsblech f.Profil IPBI/HEA 280 | ABD Stk |
| 320C46K + | Aussteifungsblech f.Profil IPBI/HEA 300 | ABD Stk |
| 320C46L + | Aussteifungsblech f.Profil IPBI/HEA 320 | ABD Stk |
| 320C46M + | Aussteifungsblech f.Profil IPBI/HEA 340 | ABD Stk |
| 320C46N + | Aussteifungsblech f.Profil IPBI/HEA 360 | ABD Stk |
| 320C46O + | Aussteifungsblech f.Profil IPBI/HEA 400 | ABD Stk |
| 320C46P + | Aussteifungsblech f.Profil IPBI/HEA 450 | ABD Stk |
| 320C46X + | Aussteifungsblech f.Profil IPBI/HEA _____ | ABD Stk |
| 320C47 | + Aussteifungsblech, in den Träger geschweißt, zur Erhöhung der Tragfähigkeit. Im Positionsstichwort ist die Profilbezeichnung/Dimension angegeben. | |
| 320C47A + | Aussteifungsblech f.Profil IPBv/HEM 100 | ABD Stk |
| 320C47B + | Aussteifungsblech f.Profil IPBv/HEM 120 | ABD Stk |
| 320C47C + | Aussteifungsblech f.Profil IPBv/HEM 140 | ABD Stk |
| 320C47D + | Aussteifungsblech f.Profil IPBv/HEM 160 | ABD Stk |
| 320C47E + | Aussteifungsblech f.Profil IPBv/HEM 180 | ABD Stk |
| 320C47F + | Aussteifungsblech f.Profil IPBv/HEM 200 | ABD Stk |
| 320C47G + | Aussteifungsblech f.Profil IPBv/HEM 220 | ABD Stk |

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|-----------|--|----------------|
| 320C47H + | Aussteifungsblech f.Profil IPBv/HEM 240 | ABD Stk |
| 320C47I + | Aussteifungsblech f.Profil IPBv/HEM 260 | ABD Stk |
| 320C47J + | Aussteifungsblech f.Profil IPBv/HEM 280 | ABD Stk |
| 320C47K + | Aussteifungsblech f.Profil IPBv/HEM 300 | ABD Stk |
| 320C47L + | Aussteifungsblech f.Profil IPBv/HEM 320 | ABD Stk |
| 320C47M + | Aussteifungsblech f.Profil IPBv/HEM 340 | ABD Stk |
| 320C47N + | Aussteifungsblech f.Profil IPBv/HEM 360 | ABD Stk |
| 320C47O + | Aussteifungsblech f.Profil IPBv/HEM 400 | ABD Stk |
| 320C47P + | Aussteifungsblech f.Profil IPBv/HEM 450 | ABD Stk |
| 320C47X + | Aussteifungsblech f.Profil IPBv/HEM _____ | ABD Stk |
| 320C48 + | Aussteifungsblech, in den Träger geschweißt, zur Erhöhung der Tragfähigkeit. Im Positionsstichwort ist die Profilbezeichnung/Dimension angegeben. | |
| 320C48A + | Aussteifungsblech f.Profil UNP 80 | ABD Stk |
| 320C48B + | Aussteifungsblech f.Profil UNP 100 | ABD Stk |
| 320C48C + | Aussteifungsblech f.Profil UNP 120 | ABD Stk |
| 320C48D + | Aussteifungsblech f.Profil UNP 140 | ABD Stk |
| 320C48E + | Aussteifungsblech f.Profil UNP 160 | ABD Stk |
| 320C48F + | Aussteifungsblech f.Profil UNP 180 | ABD Stk |
| 320C48G + | Aussteifungsblech f.Profil UNP 200 | ABD Stk |
| 320C48H + | Aussteifungsblech f.Profil UNP 220 | ABD Stk |
| 320C48I + | Aussteifungsblech f.Profil UNP 240 | ABD Stk |
| 320C48J + | Aussteifungsblech f.Profil UNP 260 | ABD Stk |
| 320C48K + | Aussteifungsblech f.Profil UNP 280 | ABD Stk |
| 320C48L + | Aussteifungsblech f.Profil UNP 300 | ABD Stk |
| 320C48M + | Aussteifungsblech f.Profil UNP 320 | ABD Stk |
| 320C48N + | Aussteifungsblech f.Profil UNP 350 | ABD Stk |
| 320C48O + | Aussteifungsblech f.Profil UNP 380 | ABD Stk |
| 320C48P + | Aussteifungsblech f.Profil UNP 400 | ABD Stk |
| 320C48X + | Aussteifungsblech f.Profil UNP _____ | ABD Stk |

3211 Diverse Konstruktionen Industriebau*Kommentar:*

Bei Anwendung von Positionen dieser ULG ist die Stahlbauplanung, sofern die Werkstattplanung nicht durch den Auftraggeber erfolgt, mit der ULG 32.02 auszuschreiben (ansonsten bleibt die Beschreibung der Leistung in der Regel unvollständig).

LB-Version: 22

Geändert

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

321100 + Folgende Angaben oder Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise der zutreffenden Positionen einkalkuliert.

321100Q + Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 3211

ZZZ

Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:

Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.

Kriterien der Gleichwertigkeit:

Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:

Kommentar:

Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m²K bis 0,85 W/m²K)

321101 Geländer aus Winkelstahl (LSt.). Geländersteher im Abstand bis 1,5 m.
Abgerechnet wird die ausgeführte Länge des Handlaufs.

321101A LSt.Geländer gerade mehrtlg.f.Bühnen

m

Geradlinig, mehrteilig, für Bühnen, einschließlich Handlauf, Knieleiste(n) aus Winkelstahl und etwaige Fußleiste.
Handlaufprofil:

Anzahl der Knieleisten: Fußleiste (ja/nein): EXC:

LB-Version: 22

Geändert

321101B LSt.Geländer schräg mehrtlg.f.Stiegenläufe

m

Schräg, mehrteilig, für Stiegenläufe, einschließlich Zwischenpodeste, Handlauf, Knieleiste(n) aus Winkelstahl und etwaige Fußleiste.
Handlaufprofil:

Anzahl der Knieleisten: Fußleiste (ja/nein): EXC:

LB-Version: 22

Geändert

321102 Geländer aus Rohren. Geländersteher im Abstand bis 1,5 m.
Abgerechnet wird die ausgeführte Länge des Handlaufs.

321102A Rohr-Geländer gerade mehrtlg.f.Bühnen

m

Geradlinig, mehrteilig, für Bühnen, einschließlich Handlauf, Knieleiste(n) aus Rohren und etwaige Fußleiste.
Handlaufprofil:

Anzahl der Knieleisten: Fußleiste (ja/nein): EXC:

LB-Version: 22

Geändert

321102B Rohr-Geländer schräg mehrtlg.f.Stiegenläufe

m

Schräg, mehrteilig, für Stiegenläufe, einschließlich Zwischenpodeste, Handlauf, Knieleiste(n) aus Rohren und etwaige Fußleiste.
Handlaufprofil:

Anzahl der Knieleisten: Fußleiste (ja/nein): EXC:

LB-Version: 22

Geändert

321103 Tränenblechabdeckung, rechteckig, direkt auf Stahlkonstruktion.

321103A Tränenblechabdeckung geschweißt unverripptm²

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------------|---|------------|
| | Unterbrochen angeschweißt, nicht ausgesteift. Blechdicke: <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> LB-Version: 22 Geändert | |
| 321103B | Tränenblechabdeckung geschweißt verrippt Unterbrochen angeschweißt, ausgesteift. Tränenblechdicke: <input type="text"/> Rippenprofil: <input type="text"/> Abstand der Rippen: <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> LB-Version: 22 Geändert | m² |
| 321103C | Tränenblechabdeckung geschraubt unverrippt Versenkt geschraubt, nicht ausgesteift. Blechdicke: <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> LB-Version: 22 Geändert | m² |
| 321103D | Tränenblechabdeckung geschraubt verrippt Versenkt geschraubt, ausgesteift. Tränenblechdicke: <input type="text"/> Rippenprofil: <input type="text"/> Abstand der Rippen: <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> LB-Version: 22 Geändert | m² |
| 321103E | Az Tränenblechabdeckung f.Sonderform Aufzahlung (Az) für eine Ausführung in Sonderform: <input type="text"/> | m² |
| 321104 | Trittstufe aus Tränenblech, mehrmals gekantet, zwischen Stiegenwangen eingeschweißt. | |
| 321104A | Trittstufe mehrmals gekantet Blechdicke: <input type="text"/> Länge: <input type="text"/> Anzahl der Kantungen: <input type="text"/> Zuschnittsbreite: <input type="text"/> | Stk |
| 321105 | Gitterrost, rechteckig, feuerverzinkt (verz.), einschließlich Seitenwangen und Befestigungselemente. | |
| 321105A | Gitterrost/Schweiß-PRverzinkt Als Schweißpressrost (Schweiß-PR). Maschenweite: <input type="text"/> Querschnitt Tragstab: <input type="text"/> geforderte Rutschklasse: <input type="text"/> | m² |
| 321105B | Gitterrost/PR verzinkt Als Pressrost (PR). Maschenweite: <input type="text"/> Querschnitt Tragstab: <input type="text"/> geforderte Rutschklasse: <input type="text"/> | m² |
| 321105C | Az Gitterrost f.Sonderform Aufzahlung (Az) für eine Ausführung in Sonderform: <input type="text"/> LB-Version: 22 Geringfügig Geändert | m² |
| 321106 | Gitterrost-Trittstufen mit Seitenwangen, feuerverzinkt (verz.), zwischen Stiegenwangen eingeschraubt. | |
| 321106A | Gitterrost-Trittstufen/Schweiß-PR verzinkt Für einen Schweißpressrost (Schweiß-PR). Länge: <input type="text"/> Breite: <input type="text"/> | Stk |

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------------|--|------------|
| 321106B | Gitterrost-Trittstufen/PR verzinkt Für einen Pressrost (PR). Länge: <input type="text"/> Breite: <input type="text"/> | Stk |
| 321107 | Aufzählung (Az) auf Gitterroste für Ausschnitte, ohne Unterschied, ob gerade oder rund und ob am Rand oder in der Mitte. | |
| 321107A | Az Gitterroste f.Ausschnitte b.0,01m2 Einzelfläche bis 0,01 m2, ohne Einfassen. | Stk |
| 321107B | Az Gitterroste f.Ausschnitte ü.0,01m2 Einzelflächen über 0,01 m2, ohne Einfassen. Abgerechnet wird die ausgeschnittene Länge (Umfang). Einzelfläche: <input type="text"/> | m |
| 321107C | Az Gitterroste f.Ausschnitte+Einfassen Einschließlich Einfassen. Abgerechnet wird die ausgeschnittene Länge (Umfang), mindestens jedoch 0,5 m pro Ausschnitt. | m |
| 321108 | Leiteraufstieg mit Sicherheitssprossen. <i>Kommentar:</i> <i>Die Ausführung entspricht der Arbeitsmittelverordnung (BGBI.II Nr. 164/2000) und der ÖNORM Z 1600 (Leitern - Fest verlegte Aufstiege aus metallischen Werkstoffen an baulichen Anlagen).</i> | |
| 321108A | Leiteraufstieg LSt.ohne Rückenschutz Leiterholme aus Winkelstahl (LSt.), ohne Rückenschutz. | m |
| 321108B | Leiteraufstieg LSt.mit Rückenschutz Leiterholme aus Winkelstahl (LSt.), mit Rückenschutz. | m |
| 321108C | Leiteraufstieg Rohr ohne Rückenschutz Leiterholme aus Rohren, ohne Rückenschutz. | m |
| 321108D | Leiteraufstieg Rohr mit Rückenschutz Leiterholme aus Rohren, mit Rückenschutz. | m |
| 321109 | Podest außen, im Zuge eines durchgehenden Leiterzuges. | |
| 321109A | Zwischenpodest außen b.1,5m2 Zwischenpodest bis 1,5 m2, einschließlich Geländer und Abdeckung. | Stk |
| 321109B | Klapppodest außen b.0,6m2 Klapppodest bis 0,6 m2. | Stk |
| 321110 | Leiterausstiege, -einstiege und -überstiege im Zuge eines durchgehenden Leiterzuges. | |
| 321110A | Ausstieg+Geländer+Schranke Leiterausstieg mit beidseitigem Ausstiegsgeländer, einschließlich selbstschließendender Sicherheitsschranke. | Stk |
| 321110B | Ausstieg+Überstieg+Schranke Leiterausstieg mit beidseitigem Ausstiegsgeländer mit Podest, einschließlich Gitterrostbelag, Abstiegsleiter und selbstschließendender Sicherheitsschranke. | Stk |
| 321110C | Az Ausstieg f.Einstiegsbeschränkung Aufzählung (Az) für eine Einstiegsbeschränkung gegen unbefugte Benutzung. | Stk |
| 321111 | Treppenwangen für Einbau von Treppenstufen und Geländer, zweimal auf Gehrung geschnitten und verschweißt, einschließlich Anschlussbohrungen für Geländer. Im Positionsstichwort ist die Ausführung angegeben. | |
| 321111A | Treppenwange U-Profil | kg |

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPoSNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

321111B Treppenwange Kantwinkel **kg**

321111C Treppenwange Flachstahl 250x15mm **kg**

321111D Treppenwange Flachstahl **kg**

Abmessungen (mm):

LB-Version: 22

Geringfügig Geändert

3212 Stahlblechkonstruktionen - geschweißt

Im Folgenden sind Stahlblechkonstruktionen für wandförmige Elemente für Behälter und Kanäle beschrieben.

Kommentar:

Bei Anwendung von Positionen dieser ULG ist die Stahlbauplanung, sofern die Werkstattplanung nicht durch den Auftraggeber erfolgt, mit der ULG 32.02 auszuschreiben (ansonsten bleibt die Beschreibung der Leistung in der Regel unvollständig).

LB-Version: 22

Geändert

321200 + Folgende Angaben oder Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise der zutreffenden Positionen einkalkuliert.

321200Q + Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 3212 **ZZZ**

Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:

Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.

Kriterien der Gleichwertigkeit:

Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:

Kommentar:

Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m²K bis 0,85 W/m²K)

321201 Stahlblechkonstruktion (Stahlbl.Konstruktion) ebenflächig, unverrippt mit Anschluss.
Im Positionsstichwort ist die Blechdicke angegeben.

321201A Stahlbl.Konstruktion eben 3-4,9mm **kg**

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

321201B Stahlbl.Konstruktion eben 5-8mm **kg**

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

321201X Stahlbl.Konstruktion eben ü.8mm-_____ **kg**

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

321202 Stahlblechkonstruktion (Stahlbl.Konstruktion) ebenflächig (eben), mit Aussteifungsrippen.
Im Positionsstichwort ist die Blechdicke angegeben.

321202A Stahlbl.Konstruktion eben/verrippt 3-4,9mm **kg**

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

321202B Stahlbl.Konstruktion eben/verrippt 5-8mm **kg**

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

321202X **Stahlbl.Konstruktion eben/verrippt ü.8mm-_____** **kg**

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

321203 **Stahlblechkonstruktion (Stahlbl.Konstruktion) gerollt, unverrippt.**
Im Positionsstichwort ist die Blechdicke angegeben.

321203A **Stahlbl.Konstruktion gerollt 3-4,9mm** **kg**

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

321203B **Stahlbl.Konstruktion gerollt 5-8mm** **kg**

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

321203X **Stahlbl.Konstruktion gerollt ü.8mm-_____** **kg**

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

321204 **Stahlblechkonstruktion (Stahlbl.Konstruktion) gerollt (ger), mit Aussteifungsrippen.**
Im Positionsstichwort ist die Blechdicke angegeben.

321204A **Stahlbl.Konstruktion ger/verrippt 3-4,9mm** **kg**

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

321204B **Stahlbl.Konstruktion ger/verrippt 5-8mm** **kg**

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

321204X **Stahlbl.Konstruktion ger/verrippt ü.8mm-_____** **kg**

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

3221 Korrosionsschutz nach Flächenmaß

1. Allgemeines:

Allen Ausführungen ist die ÖNORM EN 1090-2 in Verbindung mit der ÖNORM EN ISO 12944 zugrundegelegt.

2. Einkalkulierte Leistungen:

Das Ausbessern von Transport- und Montagebeschädigungen und das Ergänzen der Werksbeschichtungen bei Montagestößen sind in die Einheitspreise einkalkuliert.

3. Abkürzungen:

Die Maßeinheit Mikrometer wird mit my abgekürzt.

Kommentar:

Frei formuliert kann auch nach Kilogramm ausgeschrieben werden. Für den Bieter muss in diesem Fall aus den Projektunterlagen die Fläche berechenbar sein.

LB-Version: 22

Geringfügig Geändert

322100 **+** **Folgende Angaben oder Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise der zutreffenden Positionen einkalkuliert.**

322100Q **+** **Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 3221**

ZZZ

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:

Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.

Kriterien der Gleichwertigkeit:

Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:

Kommentar:

Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m²K bis 0,85 W/m²K)

322101 **Oberflächenvorbereitung gemäß ÖNORM EN ISO 12944, die Ausführung erfolgt im Werk.**

Angeben zur Art im Positionsstichwort.

322101A **Entrostung St 2** **m²**

Oberflächenvorbereitung von Hand und mit maschinell angetriebenen Werkzeugen.

Betrifft Position(en):

322101D **Strahlentrostung Sa 2 1/2** **m²**

Betrifft Position(en):

322101E **Sweep-Strahlen** **m²**

Betrifft Position(en):

322102 **Erste Grundbeschichtung im Werk.**

322102A **Erste Grundbeschichtung Werk** **m²**

Beschichtung (Bindemittel):

Schichtdicke (my):

Betrifft Position(en):

322103 **Zweite Grundbeschichtung oder Zwischenbeschichtung(en) im Werk.**

322103A **Zweite Grundbeschichtung Werk** **m²**

Beschichtung (Bindemittel):

Schichtdicke (my):

Betrifft Position(en):

322103B **Zwischenbeschichtung(en) Werk** **m²**

Beschichtung (Bindemittel):

Anzahl der Schichten:

gesamte Schichtdicke (my):

Betrifft Position(en):

322104 **Erste Deckbeschichtung.**

322104A **Erste Deckbeschichtung Werk** **m²**

Ausführung im Werk.

Beschichtung (Bindemittel):

Schichtdicke (my):

Farbton:

Betrifft Position(en):

322104B **Erste Deckbeschichtung Baustelle** **m²**

Ausführung auf der Baustelle.

Beschichtung (Bindemittel):

Schichtdicke (my):

Farbton:

Betrifft Position(en):

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

322105 Zweite Deckbeschichtung.

322105A Zweite Deckbeschichtung Werk**m²**

Ausführung im Werk.

Beschichtung (Bindemittel):

Schichtdicke (my):

Farbton:

Betrifft Position(en):

322105B Zweite Deckbeschichtung Baustelle**m²**

Ausführung auf der Baustelle.

Beschichtung (Bindemittel):

Schichtdicke (my):

Farbton:

Betrifft Position(en):

322106 Herstellen eines Korrosionsschutzsystems gemäß ÖNORM EN ISO 12944 in Verbindung mit ÖNORM EN 1090-2, nach Wahl des Auftraggebers (AG).

*Kommentar:**Bei Duplex-Beschichtungen (Beschichtungen von feuerverzinktem Stahl) ist das Feuerverzinken in eigenen Positionen zu beschreiben.***322106A Korrosionsschutzsystem Werk (m2)****m²**

Das Aufbringen aller Beschichtungen erfolgt im Werk.

Oberflächenvorbereitung und Beschichtungssystem gemäß ÖNORM EN ISO 12944.

Korrosionsschutzsystem nach ÖNORM EN 12944-5:

Farbton der letzten Beschichtung:

Betrifft Position(en):

LB-Version: 22

Geringfügig Geändert

322106B Korrosionsschutzsystem Baustelle (m2)**m²**

Nach dem Aufbringen der Voranstriche im Werk erfolgt die letzte Beschichtung auf der Baustelle.

Oberflächenvorbereitung und Beschichtungssystem gemäß ÖNORM EN ISO 12944.

Korrosionsschutzsystem nach ÖNORM EN 12944-5:

Farbton der letzten Beschichtung:

Betrifft Position(en):

LB-Version: 22

Geringfügig Geändert

322110 Feuerverzinken von Stahlkonstruktionen/Konstruktionsteilen, einschließlich Vorbereiten der Oberfläche gemäß ÖNORM EN 1090-2 in Verbindung mit der ÖNORM EN ISO 1461 und der Richtlinie zum Stückverzinken von Stahlbauteilen des Österreichischen Stahlbauverbandes und der Berufsgruppe Feuerverzinker.

*Kommentar:**Voraussetzung für das Feuerverzinken ist eine verzinkungsgerechte Konstruktion, entsprechend der Richtlinie des Österreichischen Stahlbauverbandes.**Duplex-Beschichtungen (Beschichtungen auf feuerverzinktem Stahl) und Oberflächenvorbereitungen sind in den Positionen 32.21 01 bis 32.21 07 beschrieben.***322110A Feuerverzinken v.Stahlkonstruktionen****kg**

Betrifft Position(en):

3222 Korrosionsschutz nach Pauschalen**1. Allgemeines:**

Allen Ausführungen ist die ÖNORM EN 1090-2 in Verbindung mit der ÖNORM EN ISO 12944 zugrundegelegt.

2. Einkalkulierte Leistungen:

Das Ausbessern von Transport- und Montagebeschädigungen und das Ergänzen der Werksbeschichtungen bei Montagestößen sind in die Einheitspreise einkalkuliert.

3. Abkürzungen:

Die Maßeinheit Mikrometer wird mit my abgekürzt.

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

Kommentar:
Der Korrosionsschutz kann mit dieser Unterleistungsgruppe für die gesamte Stahlbauleistung oder einzelne Positionen pauschaliert ausgeschrieben werden.
Wenn keine Position aus dieser Unterleistungsgruppe gewählt wird, kann der Korrosionsschutz auch nach dem Flächenmaß ausgeschrieben werden oder es erfolgt kein Korrosionsschutz.

LB-Version: 22 Geringfügig Geändert

322200 + Folgende Angaben oder Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise der zutreffenden Positionen einkalkuliert.

322200Q + Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 3222 ZZZ
Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:
Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.
Kriterien der Gleichwertigkeit: Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:

| | |
|--|--|
| | |
| | |
| | |

Kommentar:
Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m2K bis 0,85 W/m2K)

322201 Korrosionsschutz als Pauschale (PA), nach Wahl des Auftraggebers (AG).

Kommentar:
Das angegebene Beschichtungssystem entspricht nicht zwingend den Tabellen A1 - A8 der EN ISO 12944-5.

322201A Beschichtungen Werk (PA) PA
Das Aufbringen aller Beschichtungen erfolgt im Werk.
Beschichtung (Bindemittel):
Anzahl der Schichten:
gesamte Schichtdicke (my):
Farbton letzte Beschichtung:
Betrifft Position(en):

LB-Version: 22 Geringfügig Geändert

322201B Beschichtungen Baustelle (PA) PA
Nach dem Aufbringen der Voranstriche im Werk erfolgt die letzte Beschichtung auf der Baustelle.
Beschichtung (Bindemittel):
Anzahl der Schichten:
gesamte Schichtdicke (my):
Farbton letzte Beschichtung:
Betrifft Position(en):

LB-Version: 22 Geringfügig Geändert

322203 Duplex-Beschichtungen als Korrosionsschutz als Pauschale (PA), nach Wahl des Auftraggebers (AG), einschließlich Feuerverzinken.

Kommentar:
Das angegebene Beschichtungssystem entspricht nicht zwingend der Tabelle A9 der EN ISO 12944-5.

322203A Duplex-Beschichtungen Werk (PA) PA
Das Aufbringen aller Beschichtungen erfolgt im Werk.
Beschichtung (Bindemittel):
Anzahl der Schichten:
gesamte Schichtdicke (my):
Farbton letzte Beschichtung:
Betrifft Position(en):

LB-Version: 22 Geringfügig Geändert

322203B Duplex-Beschichtungen Baustelle (PA) PA

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

Nach dem Aufbringen der Voranstriche im Werk erfolgt die letzte Beschichtung auf der Baustelle.

Beschichtung (Bindemittel): _____

Anzahl der Schichten: _____

gesamte Schichtdicke (my): _____

Farbton letzte Beschichtung: _____

Betrifft Position(en): _____

LB-Version: 22

Geringfügig Geändert

322206 Herstellen eines Korrosionsschutzsystems gemäß ÖNORM EN ISO 12944 in Verbindung mit ÖNORM EN 1090-2, nach Wahl des Auftraggebers (AG).

Kommentar:

Bei Duplex-Beschichtungen (Beschichtungen von feuerverzinktem Stahl) ist das Feuerverzinken in eigenen Positionen zu beschreiben.

322206A Korrosionsschutzsystem Werk (PA)

PA

Das Aufbringen aller Beschichtungen erfolgt im Werk.

Oberflächenvorbereitung und Beschichtungssystem gemäß ÖNORM EN ISO 12944.

Korrosionsschutzsystem nach ÖNORM EN 12944-5: _____

Farbton der letzten Beschichtung: _____

Betrifft Position(en): _____

LB-Version: 22

Geringfügig Geändert

322206B Korrosionsschutzsystem Baustelle (PA)

PA

Nach dem Aufbringen der Voranstriche im Werk erfolgt die letzte Beschichtung auf der Baustelle.

Oberflächenvorbereitung und Beschichtungssystem gemäß ÖNORM EN ISO 12944.

Korrosionsschutzsystem nach ÖNORM EN 12944-5: _____

Farbton der letzten Beschichtung: _____

Betrifft Position(en): _____

LB-Version: 22

Geringfügig Geändert

322210 Feuerverzinken von Stahlkonstruktionen/Konstruktionsteilen, einschließlich Vorbereiten der Oberfläche gemäß ÖNORM EN 1090-2 in Verbindung mit der ÖNORM EN ISO 1461 und der Richtlinie zum Stückverzinken von Stahlbauteilen des Österreichischen Stahlbauverbandes und der Berufsgruppe Feuerverzinker.

Kommentar:

Voraussetzung für das Feuerverzinken ist eine verzinkungsgerechte Konstruktion, entsprechend der Richtlinie des Österreichischen Stahlbauverbandes.

Duplex-Beschichtungen (Beschichtungen auf feuerverzinktem Stahl) und Oberflächenvorbereitungen sind in auch in den Positionen 32.22 06 bis 32.22 08 beschrieben.

322210A Feuerverzinken v.Stahlkonstruktionen (PA)

PA

Betrifft Position(en): _____

3231 Brandschutz

1. Allgemeines:

Das Beschichtungs-Brandschutzsystem ist auf Basis der EN 13381-8 für die Einheitstemperaturkurve (ETK) geprüft.

Bei der Auslegung des Brandschutzsystems wird von einer Volllastung des Systems ausgegangen.

Der Schlankheitsgrad der Bauteile ist kleiner oder gleich 0,6 und die Knicklinie (KL) b gemäß ÖNORM EN 1993-1-1.

2. A/V-Verhältnisse:

Die angegebenen A/V-Verhältnisse (Area/Volume) beziehen sich jeweils auf das höchste Verhältnis in den Positionen.

3. Einkalkulierte Leistungen:

Die vom Hersteller des Brandschutzmaterials angegebene Oberflächenbehandlung durch Strahlen und die Grundbeschichtung sind in die Einheitspreise einkalkuliert.

Kommentar:

Für die Beurteilung der Tragfähigkeit der Stahlbauteile ist die Klassifikation R gemäß EN 13501-2 maßgebend (R30, R60, R90). Diese bezeichnet die Widerstandsdauer in Minuten unter der Temperaturbedingung des Brandereignisses.

Die Wirkung einer Brandschutzbeschichtung hängt neben der Schlankheit/Versagenstemperatur des Bauteils vom

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------------|--|--|
| | <p>A/V-Verhältnis und der Profilform ("OFFEN" für Form- und Stabstahl oder "GESCHLOSSEN" für Form- und Rundrohre) ab.</p> <p>Das A/V-Verhältnis stellt das Verhältnis der beflamten Oberfläche zur Querschnittsfläche des Bauteils dar.</p> <p>Höhere A/V-Verhältnisse, weil die Eigenwärmeaufnahme des Bauteils geringer ist, und/oder höhere Schlankheiten, weil die Versagenstemperatur kleiner ist, erfordern eine höhere Beschichtungsdicke.</p> <p>Im Hochbau darf bei Walzprofilen bis 600 mm Höhe im Allgemeinen das A/V-Verhältnis (Area/Volume) vom gesamten Profilquerschnitt und nicht von den Einzelementen (z.B. Gurt, Steg) in Rechnung gestellt werden.</p> <p>Technische Hinweise können der Brandschutzrichtlinie des Österreichischen Stahlbauverbandes entnommen werden.</p> <p>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</p> | |
| 323100 | + Folgende Angaben oder Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise der zutreffenden Positionen einkalkuliert. | |
| 323100Q | + Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 3231 | ZZZ |
| | Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart: | |
| | Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art. | |
| | Kriterien der Gleichwertigkeit: | Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit: |
| | <div></div> | <div></div> |
| | <div></div> | <div></div> |
| | <div></div> | <div></div> |
| | Kommentar: | |
| | Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m ² K bis 0,85 W/m ² K) | |
| 323101 | Brandschutz durch Beschichtung, im Innenbereich, für offene (off.) oder geschlossene (geschl.) Profile (Pr.). Im Positionsstichwort sind der Brand-/Feuerwiderstand, die Profilart und das A/V-Verhältnis angegeben. | |
| 323101A | R30-Beschichtung Pr.off.innen,A/V b.100 | m² |
| | LB-Version: 22 Geringfügig Geändert | |
| 323101B | R30-Beschichtung Pr.off.innen,A/V ü.100-150 | m² |
| | LB-Version: 22 Geringfügig Geändert | |
| 323101C | R30-Beschichtung Pr.off.innen,A/V ü.150-200 | m² |
| | LB-Version: 22 Geringfügig Geändert | |
| 323101D | R30-Beschichtung Pr.off.innen,A/V ü.200-250 | m² |
| | LB-Version: 22 Geringfügig Geändert | |
| 323101E | R30-Beschichtung Pr.off.innen,A/V ü.250-300 | m² |
| | LB-Version: 22 Geringfügig Geändert | |
| 323101F | R30-Beschichtung Pr.geschl.innen,A/V b.100 | m² |
| | LB-Version: 22 Geringfügig Geändert | |
| 323101G | R30-Beschichtung Pr.geschl.innen,A/V ü.100-150 | m² |
| | LB-Version: 22 Geringfügig Geändert | |
| 323101H | R30-Beschichtung Pr.geschl.innen,A/V ü.150-200 | m² |
| | LB-Version: 22 Geringfügig Geändert | |
| 323101I | R30-Beschichtung Pr.geschl.innen,A/V ü.200-250 | m² |
| | LB-Version: 22 Geringfügig Geändert | |
| 323101J | R30-Beschichtung Pr.geschl.innen,A/V ü.250-300 | m² |
| | LB-Version: 22 Geringfügig Geändert | |

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------------|---|----------------------|
| 323102 | Brandschutz durch Beschichtung, im Innenbereich, für offene (off.) oder geschlossene (geschl.) Profile (Pr.). Im Positionsstichwort sind der Brand-/Feuerwiderstand, die Profilart und das A/V-Verhältnis angegeben. | |
| 323102A | R60-Beschichtung Pr.off.innen,A/V b.100 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323102B | R60-Beschichtung Pr.off.innen,A/V ü.100-150 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323102C | R60-Beschichtung Pr.off.innen,A/V ü.150-200 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323102D | R60-Beschichtung Pr.off.innen,A/V ü.200-250 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323102E | R60-Beschichtung Pr.off.innen,A/V ü.250-300 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323102F | R60-Beschichtung Pr.geschl.innen,A/V b.100 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323102G | R60-Beschichtung Pr.geschl.innen,A/V ü.100-150 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323102H | R60-Beschichtung Pr.geschl.innen,A/V ü.150-200 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323102I | R60-Beschichtung Pr.geschl.innen,A/V ü.200-250 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323102J | R60-Beschichtung Pr.geschl.innen,A/V ü.250-300 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323103 | Brandschutz durch Beschichtung, im Innenbereich, für offene (off.) oder geschlossene (geschl.) Profile (Pr.). Im Positionsstichwort sind der Brand-/Feuerwiderstand, die Profilart und das A/V-Verhältnis angegeben. | |
| 323103A | R90-Beschichtung Pr.off.innen,A/V b.100 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323103B | R90-Beschichtung Pr.off.innen,A/V ü.100-150 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323103C | R90-Beschichtung Pr.off.innen,A/V ü.150-200 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323103D | R90-Beschichtung Pr.off.innen,A/V ü.200-250 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323103E | R90-Beschichtung Pr.off.innen,A/V ü.250-300 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323103F | R90-Beschichtung Pr.geschl.innen,A/V b.100 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323103G | R90-Beschichtung Pr.geschl.innen,A/V ü.100-150 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323103H | R90-Beschichtung Pr.geschl.innen,A/V ü.150-200 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------------|---|----------------------|
| 323103I | R90-Beschichtung Pr.geschl.innen,A/V ü.200-250 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323103J | R90-Beschichtung Pr.geschl.innen,A/V ü.250-300 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323111 | Brandschutz durch Beschichtung, im Außenbereich, für offene (off.) oder geschlossene (geschl.) Profile (Pr.). Im Positionsstichwort sind der Brand-/Feuerwiderstand, die Profilart und das A/V-Verhältnis angegeben. | |
| 323111A | R30-Beschichtung Pr.off.außen,A/V b.100 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323111B | R30-Beschichtung Pr.off.außen,A/V ü.100-150 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323111C | R30-Beschichtung Pr.off.außen,A/V ü.150-200 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323111D | R30-Beschichtung Pr.off.außen,A/V ü.200-250 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323111E | R30-Beschichtung Pr.off.außen,A/V ü.250-300 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323111F | R30-Beschichtung Pr.geschl.außen,A/V b.100 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323111G | R30-Beschichtung Pr.geschl.außen,A/V ü.100-150 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323111H | R30-Beschichtung Pr.geschl.außen,A/V ü.150-200 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323111I | R30-Beschichtung Pr.geschl.außen,A/V ü.200-250 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323111J | R30-Beschichtung Pr.geschl.außen,A/V ü.250-300 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323112 | Brandschutz durch Beschichtung, im Außenbereich, für offene (off.) oder geschlossene (geschl.) Profile (Pr.). Im Positionsstichwort sind der Brand-/Feuerwiderstand, die Profilart und das A/V-Verhältnis angegeben. | |
| 323112A | R60-Beschichtung Pr.off.außen,A/V b.100 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323112B | R60-Beschichtung Pr.off.außen,A/V ü.100-150 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323112C | R60-Beschichtung Pr.off.außen,A/V ü.150-200 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323112D | R60-Beschichtung Pr.off.außen,A/V ü.200-250 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323112E | R60-Beschichtung Pr.off.außen,A/V ü.250-300 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323112F | R60-Beschichtung Pr.geschl.außen,A/V b.100 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------------|---|----------------------|
| 323112G | R60-Beschichtung Pr.geschl.außen,A/V ü.100-150 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323112H | R60-Beschichtung Pr.geschl.außen,A/V ü.150-200 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323112I | R60-Beschichtung Pr.geschl.außen,A/V ü.200-250 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323112J | R60-Beschichtung Pr.geschl.außen,A/V ü.250-300 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323113 | Brandschutz durch Beschichtung, im Außenbereich, für offene (off.) oder geschlossene (geschl.) Profile (Pr.). Im Positionsstichwort sind der Brand-/Feuerwiderstand, die Profilart und das A/V-Verhältnis angegeben. | |
| 323113A | R90-Beschichtung Pr.off.außen,A/V b.100 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323113B | R90-Beschichtung Pr.off.außen,A/V ü.100-150 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323113C | R90-Beschichtung Pr.off.außen,A/V ü.150-200 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323113D | R90-Beschichtung Pr.off.außen,A/V ü.200-250 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323113E | R90-Beschichtung Pr.off.außen,A/V ü.250-300 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323113F | R90-Beschichtung Pr.geschl.außen,A/V b.100 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323113G | R90-Beschichtung Pr.geschl.außen,A/V ü.100-150 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323113H | R90-Beschichtung Pr.geschl.außen,A/V ü.150-200 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323113I | R90-Beschichtung Pr.geschl.außen,A/V ü.200-250 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323113J | R90-Beschichtung Pr.geschl.außen,A/V ü.250-300 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323121 | Aufzahlung (Az) auf eine Brandschutzbeschichtung für eine bezogene Schlankheit größer als 0,6 (und/oder niedrigere Versagenstemperatur) und/oder eine Knickspannungslinie (KSL) nicht "b". | |
| 323121A | Az Beschichtung f.gr.Schlankheit/KSL Schlankheit/Versagenstemperatur: <input type="text"/> Knickschpannungslinie: <input type="text"/> Betrifft Position(en): <input type="text"/> <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |
| 323123 | Aufzahlung (Az) auf eine Brandschutzbeschichtung für das Aufbringen eines Decklacks. | |
| 323123A | Az Beschichtung f.Decklack Farbton: <input type="text"/> Betrifft Position(en): <input type="text"/> <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i> | m² |

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--|----------------|
| 323131 | Brandschutz durch einen Spritzputz, für offene (off.) oder geschlossene (geschl.) Profile (Pr.). Im Positionsstichwort sind der Brand-/Feuerwiderstand, die Profilart und das A/V-Verhältnis angegeben. | |
| 323131A | R30-Spritzputz Pr.off.A/V b.100 | m ² |
| 323131B | R30-Spritzputz Pr.off.A/V ü.100-150 | m ² |
| 323131C | R30-Spritzputz Pr.off.A/V ü.150-200 | m ² |
| 323131D | R30-Spritzputz Pr.off.A/V ü.200-250 | m ² |
| 323131E | R30-Spritzputz Pr.off.A/V ü.250-300 | m ² |
| 323131F | R30-Spritzputz Pr.geschl.A/V b.100 | m ² |
| 323131G | R30-Spritzputz Pr.geschl.A/V ü.100-150 | m ² |
| 323131H | R30-Spritzputz Pr.geschl.A/V ü.150-200 | m ² |
| 323131I | R30-Spritzputz Pr.geschl.A/V ü.200-250 | m ² |
| 323131J | R30-Spritzputz Pr.geschl.A/V ü.250-300 | m ² |
| 323132 | Brandschutz durch einen Spritzputz, für offene (off.) oder geschlossene (geschl.) Profile (Pr.). Im Positionsstichwort sind der Brand-/Feuerwiderstand, die Profilart und das A/V-Verhältnis angegeben. | |
| 323132A | R60-Spritzputz Pr.off.A/V b.100 | m ² |
| 323132B | R60-Spritzputz Pr.off.A/V ü.100-150 | m ² |
| 323132C | R60-Spritzputz Pr.off.A/V ü.150-200 | m ² |
| 323132D | R60-Spritzputz Pr.off.A/V ü.200-250 | m ² |
| 323132E | R60-Spritzputz Pr.off.A/V ü.250-300 | m ² |
| 323132F | R60-Spritzputz Pr.geschl.A/V b.100 | m ² |
| 323132G | R60-Spritzputz Pr.geschl.A/V ü.100-150 | m ² |
| 323132H | R60-Spritzputz Pr.geschl.A/V ü.150-200 | m ² |
| 323132I | R60-Spritzputz Pr.geschl.A/V ü.200-250 | m ² |
| 323132J | R60-Spritzputz Pr.geschl.A/V ü.250-300 | m ² |
| 323133 | Brandschutz durch einen Spritzputz, für offene (off.) oder geschlossene (geschl.) Profile (Pr.). Im Positionsstichwort sind der Brand-/Feuerwiderstand, die Profilart und das A/V-Verhältnis angegeben. | |
| 323133A | R90-Spritzputz Pr.off.A/V b.100 | m ² |
| 323133B | R90-Spritzputz Pr.off.A/V ü.100-150 | m ² |
| 323133C | R90-Spritzputz Pr.off.A/V ü.150-200 | m ² |
| 323133D | R90-Spritzputz Pr.off.A/V ü.200-250 | m ² |
| 323133E | R90-Spritzputz Pr.off.A/V ü.250-300 | m ² |
| 323133F | R90-Spritzputz Pr.geschl.A/V b.100 | m ² |
| 323133G | R90-Spritzputz Pr.geschl.A/V ü.100-150 | m ² |
| 323133H | R90-Spritzputz Pr.geschl.A/V ü.150-200 | m ² |
| 323133I | R90-Spritzputz Pr.geschl.A/V ü.200-250 | m ² |

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

323133J **R90-Spritzputz Pr.geschl.A/V ü.250-300** **m²**

323135 Aufzahlung (Az) auf einen Brandschutz mit Spritzputz für das Nachbearbeiten des Spritzputzes.

323135A **Az Spritzputz f.Nachbearbeiten** **m²**

Art der Nachbearbeitung:

Betrifft Position(en):

3251 Aufzahlungen konstruktiver Stahlbau

Kommentar:

Mit den Positionen dieser Unterleistungsgruppe können Festlegungen über erhöhte Qualitätsanforderungen für die Gesamtleistung oder einzelne Positionen getroffen werden.

LB-Version: 22

Geringfügig Geändert

325100 + Folgende Angaben oder Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise der zutreffenden Positionen einkalkuliert.

325100Q + **Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 3251** **ZZZ**

Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:

Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.

Kriterien der Gleichwertigkeit:

Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:

Kommentar:

Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m²K bis 0,85 W/m²K)

325101 Aufzahlung (Az) auf Stahlkonstruktionen.

325101A **Az f.Stahl S 355 J2 gemäß ÖNORM EN 10025-2** **kg**

Für eine Ausführung mit Stahl S 355 J2 gemäß ÖNORM EN 10025-2 (anstelle Stahl S 235 JR).

Betrifft Position(en):

325101B **Az f.Stahl S 355 J0 gemäß ÖNORM EN 10025-2** **kg**

Für eine Ausführung mit Stahl S 355 J0 gemäß ÖNORM EN 10025-2 (anstelle Stahl S 235 JR).

Betrifft Position(en):

325101C **Az f.Stahl Z15** **kg**

Für eine Ausführung mit Blechen in Z15-Qualität.

Betrifft Position(en):

LB-Version: 22

Geringfügig Geändert

325101D **Az f.Stahl Z25** **kg**

Für eine Ausführung mit Blechen in Z25-Qualität.

Betrifft Position(en):

LB-Version: 22

Geringfügig Geändert

325101E **Az f.Stahlgüte** **kg**

Für eine Ausführung mit Stahl (nach Wahl des Auftraggebers).

Stahlgüte:

Betrifft Position(en):

LB-Version: 22

Geringfügig Geändert

325103 Aufzahlung (Az) auf Stahlkonstruktionen mit erhöhten Maßtoleranzanforderungen an die Bauteile.

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPoSNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

325103A Az f.Toleranzklasse 2 PA

Für eine Ausführung gemäß Toleranzklasse 2 gemäß ÖNORM EN 1090-2.
Betrifft Position(en):

325103B Az f.besondere Toleranzen PA

Für eine Ausführung nach besonderen Toleranzen.
Definition der Toleranzen:
Betrifft Position(en):

3290 Regieleistungen

Soweit in Vorbemerkungen oder Positionstexten nicht anders angegeben, gelten für alle Leistungen dieser Gruppe folgende Regelungen.

1. Allgemeines:

In dieser Unterleistungsgruppe werden nur angehängte Regieleistungen gemäß ÖNORM B 2110 erfasst.

Regieleistungen werden nur ausgeführt, wenn sie vom Auftraggeber im Einzelfall angeordnet werden, auch wenn sie im Vertrag (Leistungsverzeichnis) vorgesehen sind.

Die aufgewendeten Stunden, verwendeten Geräte, Transportleistungen und verbrauchten Stoffe werden täglich in die Regiescheine eingetragen und dem Auftraggeber zur Gegenzeichnung vorgelegt.

2. Mengenänderungen:

Die Bestimmungen, wonach bei Mengenänderungen die Neuvereinbarung von Einheitspreisen verlangt werden kann, sind auf Regieleistungen nicht anwendbar.

3. Beschäftigungsgruppen:

Die angeführten Beschäftigungsgruppen entsprechen den kollektivvertraglichen Regelungen. In den Stundensätzen sind auch anteilige Wegegelder, Fahrtspesen und Aufwandsentschädigungen (Auslösen) einkalkuliert. Verrechnet wird die an der Arbeits- oder Montagestelle tatsächlich geleistete Arbeitszeit, die kleinste Einheit ist die angefangene halbe Stunde.

4. Einkalkulierte Leistungen:

Die Einheitspreise für Stoffe gelten frei Baustelle, einschließlich Abladen.

5. Ausmaß- und Abrechnungsregeln:

Zur Verrechnung kommen die Stundensätze jener Beschäftigungsgruppe, die für die jeweilige Regieleistung ausreicht, unabhängig von der Qualifizierung des tatsächlich eingesetzten Personals.

Kommentar:

Frei zu formulieren (z.B.):

- Überstunden, die dem Arbeitsruhegesetz unterliegen

LB-Version: 22

329000 Folgende Angaben und Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise einkalkuliert.
329000A Überstundenregelung

Die Preise für vom Auftraggeber angeordnete Überstunden in Regie werden wie folgt berechnet:

Die außerhalb der normalen Arbeitszeit geleistete Stundenanzahl wird bei Überstunden mit einem 50%igem Zuschlag mit 1,33 und bei Überstunden mit einem 100%igem Zuschlag mit 1,66 multipliziert. Der Einheitspreis bleibt unverändert.

329000Q + Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 3290

ZZZ

Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:

Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.

Kriterien der Gleichwertigkeit:

Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

Kommentar:

Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m²K bis 0,85 W/m²K)

| | | |
|---------|--|---|
| 329001 | Regiestunden. | |
| 329001A | Regiestunde Vorarbeiter Vorarbeiter. | h |
| 329001B | Regiestunde Facharbeiter Facharbeiter. | h |
| 329001C | Regiestunde Schweißer Schweißer. | h |
| 329001D | Regiestunde Schweiß-Aufsicht Schweiß-Aufsicht. | h |
| 329051 | Materiallieferungen f.Regieleistungen Materiallieferungen für angeordnete Regieleistungen, für die keine gesonderten Regiepositionen ausgeschrieben wurden, werden mit einem prozentuellen Aufschlag (Gesamtzuschlag Material) auf die vom Auftragnehmer nachgewiesenen Materialkosten frei Bau (ohne Umsatzsteuer) abgerechnet (sinngemäß K4 nach ÖNORM B 2061). Der Rechnungsbetrag ist durch saldierte Rechnungen nachzuweisen und muss allfällige gewährte Rabatte berücksichtigen. Skonti (Nachlässe bei früherem Zahlungsziel) oder Zinsen für verspätete Zahlungen bleiben unberücksichtigt. Diese Position unterliegt auch bei Verträgen zu veränderlichen Preisen nicht der Preisumrechnung. Als Einheitspreis wird der angebotene Prozentsatz mit höchstens 2 Stellen nach dem Komma als Faktor eingesetzt. 1 VE = 1 EURO Beispiel: angebotener Prozentsatz: +12% als Einheitspreis einzusetzen: 1,12 | VE |
| 32NA | + Brandschutzbeschichtungen (Nullfire) Version: 2020-06 Im folgenden ist das Liefern und das Montieren bzw. der Einbau beschrieben. Hinweise: Lagerungs- und Verarbeitungshinweise des Herstellers sind einzuhalten. Aufzahlungen: Aufzahlungspositionen (Az) beschreiben Ergänzungen/Erweiterungen/Varianten zu vorangegangenen Positionen (Leistungen) und werden nur aus dem System oder der Auswahl von Produkten des Herstellers der Grundposition angeboten bzw. ausgeführt. <i>Kommentar:</i> Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für <u>Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVerG)</u> nicht geeignet. Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVerG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen). | |
| 32NA00 | + Folgende Angaben oder Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise der zutreffenden Positionen einkalkuliert. | |
| 32NA00Q | + Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 32NA Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart: Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art. Kriterien der Gleichwertigkeit: <div style="background-color: #e0f7fa; width: 100px; height: 15px; margin-top: 5px;"></div> | ZZZ Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit: <div style="background-color: #e0f7fa; width: 100px; height: 15px; margin-top: 5px;"></div> |

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

Kommentar:

Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m²K bis 0,85 W/m²K)

32NA01 + Brandschutzbeschichtung für Stahl als 2-komponentiges Einsichts-system mit hohen Auftragsmengen mit bis zu 120 Minuten Feuerwiderstand. Kann mit einem systemgerechten Decklack beschichtet werden.

Technische Daten:

- Zertifizierung: BS476 Teil 2-1987 und EN 13381:Teil 8
- Korrosivitätskategorie: C1 bis C4 Umgebung
- Decopaint: 2004/42/CE (A/i) = < 500 g/l, SC902 A = 139 g/l, SC902 B = 112 g/l
- Spezifisches Gewicht: gemischt 1,46 ±0,02 kg/l
- Festkörpervolumen: 85 % ±3%
- VOC: 137 g/l
- Viskosität: gemischt 80 P (Spindel 7 @ 50 U/min)
- Theoretischer Verbrauch: 1,718 g/m² bei 1,00 mm Trockenschicht
- Gelzeit (Zeit von Flüssig bis gelartig): 60 bis 120 Minuten (bei ca. 20 °C)
- Tropfzeit (spritzfähige Zeit): 60 bis 120 Minuten (bei ca. 20 °C)
- Reiniger/Verdünner: maximal 2 % Verdünnung

Feuerwiderstandsklasse, Beflammung Profilbeiwert (U/A-Wert) sowie notwendige Trockenschichtdicken sind der ETA-Zulassung bzw. den Schichtdickentabellen zu entnehmen.

Vor Beginn der Beschichtungsarbeiten hat der Auftragnehmer grundsätzlich die Oberfläche auf Eignung für die geplante Brandschutzbeschichtung zu prüfen. Einwände sind schriftlich mitzuteilen.

Zur eindeutigen Identifizierung der Brandschutzbeschichtung sind die Bauteile zu kennzeichnen.

32NA01A + SC803 Brandschutzbeschichtung Stahl weiß 90min NFI **m²**

- Farbe weiß

z.B. SC803 Brandschutzbeschichtung von Nullifire oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32NA01B + Az Brandschutzbeschichtung 90min f.Sandstrahlen NFI **m²**

Aufzählung (Az) auf Brandschutzbeschichtung für Sandstrahlen des Untergrundes gemäß DIN EN ISO 12944-4 mit festem silikosefreiem Strahlmittel einschließlich Nachreinigung.

32NA01C + Az Brandschutzbeschichtung 90min f.Entrostung NFI **m²**

Aufzählung (Az) auf Brandschutzbeschichtung für Entrostung des Untergrundes von Hand oder maschinell gemäß DIN EN ISO 12944-4. Alle Flächen sind sorgfältig nachzureinigen und alle haftungsmindernden Schichten sind zu entfernen.

32NA01D + Az Brandschutzbeschichtung 90min f.Altbeschichtung NFI **m²**

Aufzählung (Az) auf Brandschutzbeschichtung für Altbeschichtung auf deren Eignung und Verträglichkeit prüfen. Festhaftende Altanstriche sorgfältig mit Wasser oder unter Zugabe von Reinigungsmitteln reinigen und mit klarem Wasser nachwaschen, entstauben. Der Untergrund muss frei von haftungsmindernden Schichten sein.

32NA01E + Az Brandschutzbeschichtung 90min f.verzinkte Stahlbauteile NFI **m²**

Aufzählung (Az) auf Brandschutzbeschichtung für verzinkte Stahlbauteile. Entfernen von verbundstörenden Belägen. Reinigen der verzinkten Stahlflächen und sorgfältig entstauben. Die Oberfläche muss frei von Öl, Fett, Schmutz und Anstrichen sein. Netzmittelwäsche oder Sweep-Stahlen.

32NA01H + Az Brandschutzbeschichtung 90min f.Ausbesserung NFI **m²**

Aufzählung (Az) auf Brandschutzbeschichtung für Ausbesserung von Transport- und Montageschäden. Oberfläche reinigen und von etwaigen verbundstörenden Verunreinigungen befreien. Transport- und Montageschäden von entrosteten und anschließend sorgfältig ausflecken.

- Trockenschichtdicke ca. 50 µm

Nullifire PM020 Alkyd-Grundierung

32NA01I + Az Brandschutzbeschichtung 90min f.Grundierung NFI **m²**

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|------------------|--|--------|
| | <p>Aufzahlung (Az) auf Brandschutzbeschichtung für Grundierung. Aufbringen einer 1-komponentigen Alkyd-Grundierung oder alternativ mit einer 2-komponentigen Epoxyharz-Grundierung mittels Pinsel, Rolle oder Spritzverfahren. Die Grundierung kann im Werk oder auf der Baustelle aufgebracht werden.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Trockenschichtdicke ca. 50 µm <p>Nullifire PM020 Alkyd-Grundierung</p> | |
| 32NA01J + | Az Brandschutzbeschichtung 90min f.Grundierung verzinkt | NFI m² |
| | <p>Aufzahlung (Az) auf Brandschutzbeschichtung für Grundierung verzinkter Stahlbauteile. Aufbringen einer 2-komponentigen Alkyd-Grundierung für verzinkte Stahlbauteile mittels Pinsel, Rolle oder Spritzverfahren. Die Grundierung kann im Werk oder auf der Baustelle aufgebracht werden.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Trockenschichtdicke ca. 50 µm <p>Nullifire PM018 2K-Epoxy-Grundierung</p> | |
| 32NA01M + | Az Brandschutzbeschichtung 90min f.Schutz-/Decklack | NFI m² |
| | <p>Aufzahlung (Az) auf Brandschutzbeschichtung für Schutz- bzw. Decklack. Aufbringen eines wasserbasierenden Acryl-Decklackes mittels Pinsel, Rolle oder Spritzverfahren.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Farbton: RAL, DB, NCS, usw. • Trockenschichtdicke ca. 50-80 µm je nach Farbauswahl <p>Nullifire PS816 Wasserbasierender Acryl-Decklack</p> | |
| 32NA03 + | Brandschutzbeschichtung für Stahl als 2-komponentiges Einschichtsystem mit hohen Auftragsmengen mit bis zu 120 Minuten Feuerwiderstand. Kann mit einem systemgerechten Decklack beschichtet werden. | |
| | <p>Technische Daten:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zertifizierung: BS476 Teil 2-1987 und EN 13381:Teil 8 • Korrosivitätskategorie: C1 bis C4 Umgebung • Decopaint: 2004/42/CE (A/i) = < 500 g/l, SC902 A = 139 g/l, SC902 B = 112 g/l • Spezifisches Gewicht: gemischt 1,46 ±0,02 kg/l • Festkörpervolumen: 85 % ±3% • VOC: 137 g/l • Viskosität: gemischt 80 P (Spindel 7 @ 50 U/min) • Theoretischer Verbrauch: 1,718 g/m² bei 1,00 mm Trockenschicht • Gelzeit (Zeit von Flüssig bis gelartig): 60 bis 120 Minuten (bei ca. 20 °C) • Tropfzeit (spritzfähige Zeit): 60 bis 120 Minuten (bei ca. 20 °C) • Reiniger/Verdünner: maximal 2 % Verdünnung <p>Feuerwiderstandsklasse, Beflammung Profilbeiwert (U/A-Wert) sowie notwendige Trockenschichtdicken sind der ETA-Zulassung bzw. den Schichtdickentabellen zu entnehmen.</p> <p>Vor Beginn der Beschichtungsarbeiten hat der Auftragnehmer grundsätzlich die Oberfläche auf Eignung für die geplante Brandschutzbeschichtung zu prüfen. Einwände sind schriftlich mitzuteilen.</p> <p>Zur eindeutigen Identifizierung der Brandschutzbeschichtung sind die Bauteile zu kennzeichnen.</p> | |
| 32NA03A + | SC902 Brandschutzbeschichtung Stahl weiß 120min | NFI m² |
| | <ul style="list-style-type: none"> • Farbe ausgehärtet weiß <p>z.B. SC902 Brandschutzbeschichtung von Nullifire oder Gleichwertiges.</p> <p>Angebotenes Erzeugnis: (.....)</p> | |
| 32NA03B + | Az Brandschutzbeschichtung 120min f.Sandstrahlen | NFI m² |
| | <p>Aufzahlung (Az) auf Brandschutzbeschichtung für Sandstrahlen des Untergrundes gemäß DIN EN ISO 12944-4 mit festem silikosefreiem Strahlmittel einschließlich Nachreinigung.</p> | |
| 32NA03C + | Az Brandschutzbeschichtung 120min f.Entrostung | NFI m² |
| | <p>Aufzahlung (Az) auf Brandschutzbeschichtung für Entrostung des Untergrundes von Hand oder maschinell gemäß DIN EN ISO 12944-4. Alle Flächen sind sorgfältig nachzureinigen und alle haftungsmindernden Schichten sind zu entfernen.</p> | |
| 32NA03D + | Az Brandschutzbeschichtung 120min f.Altbeschichtung | NFI m² |
| | <p>Aufzahlung (Az) auf Brandschutzbeschichtung für Altbeschichtung auf deren Eignung und Verträglichkeit prüfen. Festhaftende Altanstriche sorgfältig mit Wasser oder unter Zugabe von Reinigungsmitteln reinigen und mit klarem Wasser nachwaschen, entstauben. Der Untergrund muss frei von haftungsmindernden Schichten sein.</p> | |
| 32NA03E + | Az Brandschutzbeschichtung 120min f.verzinkte Stahlbaut. | NFI m² |

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

Aufzahlung (Az) auf Brandschutzbeschichtung für verzinkte Stahlbauteile (Stahlbaut.). Entfernen von verbundstörenden Belägen. Reinigen der verzinkten Stahlflächen und sorgfältig entstauben. Die Oberfläche muss frei von Öl, Fett, Schmutz und Anstrichen sein. Netzmittelwäsche oder Sweep-Stahlen.

32NA03I + Az Brandschutzbeschichtung 120min f.Grundierung NFI m²

Aufzahlung (Az) auf Brandschutzbeschichtung für Grundierung. Aufbringen einer 2-komponentigen Epoxyharz-Grundierung mittels Pinsel, Rolle oder Spritzverfahren. Die Grundierung kann im Werk oder auf der Baustelle aufgebracht werden.

- Notwendig nur im Aussenbereich (Korrosivitätskategorie C3, C4)
- Trockenschichtdicke ca. 80 µm

Nullifire PM021 2K-Epoxyharz-Grundierung

32NA03M + Az Brandschutzbeschichtung 120min f.Schutz-/Decklack NFI m²

Aufzahlung (Az) auf Brandschutzbeschichtung für Schutz- bzw. Decklack. Aufbringen eines 2K-Polyurathan-Decklackes mittels Pinsel, Rolle oder Spritzverfahren.

- optional im Innenbereich, erforderlich im Aussenbereich
- Farbton: RAL, DB, NCS, usw.
- Trockenschichtdicke ca. 50-80 µm je nach Farbauswahl

Nullifire TS234 2K-Polyurathan-Decklack

32PA + Feuerschutzbeschichtungen auf Stahl (PROMAT)

Version 2018

Leistungsumfang:

Im Folgenden ist das **Herstellen von Feuerschutzbeschichtungen** beschrieben.

Hersteller- und Verarbeitungsrichtlinien:

Alle Leistungen erfolgen gemäß den Hersteller- und Verarbeitungsrichtlinien und gemäß der Normen.

Aufzahlungen/Zubehör/Anlagenteile:

Positionen für Aufzahlungen (Az), Zubehör und Anlagenteile beschreiben Ergänzungen zu vorangegangenen Positionen (Leistungen) und werden nur aus dem System oder der Auswahl von Produkten des Herstellers der Grundposition angeboten bzw. ausgeführt.

Kommentar:

Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVerG) nicht geeignet.

Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVerG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).

32PA00 + Folgende Angaben oder Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise der zutreffenden Positionen einkalkuliert.

32PA00Q + Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 32PA ZZZ

Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:

Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.

Kriterien der Gleichwertigkeit:

| |
|--|
| |
| |
| |

Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:

| |
|--|
| |
| |
| |

Kommentar:

Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m²K bis 0,85 W/m²K)

32PA01 + Grundierung von gereinigten und entfetteten Stahlflächen für:

- PROMAPAIN[®]-SC3 und PROMAPAIN[®]-SC4

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

- PROMASPRAY®-F250 und PROMASPRAY-C450
- PROMASPRAY®-P300

32PA01A + Grundierung f.Feuerschutzbeschichtung PROMAPAIN-SC3 PRO m²

Mit Anstrichen aus Alkyd, Zwei-Komponenten-Epoxid, zinkreiches Epoxid oder Zinksilikat; bei verzinkten Stahlteilen ist ein ätzender Anstrich vor der Grundierung erforderlich.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32PA01B + Grundierung f.Feuerschutzbeschichtung PROMAPAIN-SC4 PRO m²

Mit Zwei-Komponenten-Epoxid.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32PA01C + Grundierung f.Feuerschutzspritzputz PROMASPRAY-F250 PRO m²

Mit Bonding Latex oder PSK 101, Promat-Konstruktionen 415.20 und 445.20, Nachweis ETA 10/0148, Auftrag ca. 100 ml/m².

32PA01D + Grundierung f.Feuerschutzspritzputz PROMASPRAY-C450 PRO m²

Mit Bonding Latex oder PSK 101, Promat-Konstruktionen 415.21 und 445.21, Nachweis ETA 10/0148, Auftrag ca. 100 ml/m².

32PA01E + Grundierung f.Feuerschutzspritzputz PROMASPRAY-P300 PRO m²

Mit Bondseal, Promat-Konstruktionen 415.22 und 445.22, Nachweis ETA 11/0043, Auftrag ca. 150 ml/m².

32PA02 + Feuerschutzbeschichtung mit wasserbasierendem und intumeszierendem Anstrich, weiß, Rohdichte ca. 1,35 kg/dm³, Festkörpergehalt ca. 71%, Expansionsverhältnis ca. 1:15, Viskosität ca. 30 Pas bei 20°C, Verbrauch ca. 2 kg/m² je mm Trockenschichtstärke, Verarbeitungstemperatur +5° bis +40°, VOC-Gehalt ≤1,5 g/l, geprüft nach ÖNORM ENV 13381-3, frei von Halogenen, APEO, Boraten, Fasern und Weichmachern, für Feuerwiderstandsdauer R15 bis R180 nach EN 13501-2, für Stützen und Träger aus offenen Profilen (H- und I) sowie Hohlprofilen (FRQ, FRR).

z.B. mit PROMAT PROMAPAIN®-SC3, Promat-Konstruktionen 415.30 und 445.30, Nachweis ETA 13/0356, oder Gleichwertiges.

32PA02A + Feuerschutzbeschichtung SC3 R30 Stützen 4-seitig PRO m²

Stützen (vierseitig), R30

Feuerschutzbeschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Pinsel, Rolle oder Airless-Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,

erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMAPAIN®-SC3

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, µm

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Schichtstärke bei angebotenen Erzeugnis: µm

32PA02B + Feuerschutzbeschichtung SC3 R30 Träger 3-seitig PRO m²

Träger (dreiseitig), R30

Feuerschutzbeschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Pinsel, Rolle oder Airless-Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,

erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMAPAIN®-SC3

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, µm

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Schichtstärke bei angebotenen Erzeugnis: µm

32PA02C + Feuerschutzbeschichtung SC3 R60 Stützen 4-seitig PRO m²

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|------------------|--|--------------------------|
| | <p>Stützen (vierseitig), R60</p> <p>Feuerschutzbeschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Pinsel, Rolle oder Airless-Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,</p> <p>erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMAPAIN[®]-SC3</p> <ul style="list-style-type: none"> • bei einem Ap/V-Wert von <input type="text"/> m⁻¹, <input type="text"/> µm <p>Angebotenes Erzeugnis: (.....)</p> <p>Schichtstärke bei angebotenen Erzeugnis: <input type="text"/> µm</p> | |
| 32PA02D + | Feuerschutzbeschichtung SC3 R60 Träger 3-seitig | PRO m² |
| | <p>Träger (dreiseitig), R60</p> <p>Feuerschutzbeschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Pinsel, Rolle oder Airless-Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,</p> <p>erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMAPAIN[®]-SC3</p> <ul style="list-style-type: none"> • bei einem Ap/V-Wert von <input type="text"/> m⁻¹, <input type="text"/> µm <p>Angebotenes Erzeugnis: (.....)</p> <p>Schichtstärke bei angebotenen Erzeugnis: <input type="text"/> µm</p> | |
| 32PA02E + | Feuerschutzbeschichtung SC3 R90 Stützen 4-seitig | PRO m² |
| | <p>Stützen (vierseitig), R90</p> <p>Feuerschutzbeschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Pinsel, Rolle oder Airless-Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,</p> <p>erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMAPAIN[®]-SC3</p> <ul style="list-style-type: none"> • bei einem Ap/V-Wert von <input type="text"/> m⁻¹, <input type="text"/> µm <p>Angebotenes Erzeugnis: (.....)</p> <p>Schichtstärke bei angebotenen Erzeugnis: <input type="text"/> µm</p> | |
| 32PA02F + | Feuerschutzbeschichtung SC3 R90 Träger 3-seitig | PRO m² |
| | <p>Träger (dreiseitig), R90</p> <p>Feuerschutzbeschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Pinsel, Rolle oder Airless-Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,</p> <p>erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMAPAIN[®]-SC3</p> <ul style="list-style-type: none"> • bei einem Ap/V-Wert von <input type="text"/> m⁻¹, <input type="text"/> µm <p>Angebotenes Erzeugnis: (.....)</p> <p>Schichtstärke bei angebotenen Erzeugnis: <input type="text"/> µm</p> | |
| 32PA03 + | <p>Feuerschutzbeschichtung mit wasserbasierendem und intumeszierendem Anstrich, weiß, Rohdichte ca. 1,30 kg/dm³, Festkörpergehalt ca. 68%, Viskosität ca. 30 Pas bei 20°C, Verbrauch ca. 2 kg/m² je mm Trockenschichtstärke, Verarbeitungstemperatur +5° bis +40°, VOC-Gehalt ≤ 3 g/l, geprüft nach ÖNORM ENV 3381-3, frei von Halogenen, APEO, Boraten, Fasern und Weichmachern, für Feuerwiderstandsdauer R15 bis R120 nach EN 13501-2,</p> <p>für Stützen und Träger aus offenen Profilen (H- und I bis R120) sowie Hohlprofilen (FRQ, FRR bis R90).</p> <p>z.B. mit PROMAT PROMAPAIN[®]-SC4, Promat-Konstruktionen 415.40 und 445.40, Nachweis ETA 13/0198, oder Gleichwertiges.</p> | |
| 32PA03A + | Feuerschutzbeschichtung SC4 R30 Stützen 4-seitig | PRO m² |

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPoSNr. | Positionsstichwort | EH |
|------------------|--|--------------------------|
| | <p>Stützen (vierseitig), R30</p> <p>Feuerschutzbeschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Pinsel, Rolle oder Airless-Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,</p> <p>erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMAPAIN[®]-SC4</p> <ul style="list-style-type: none"> • bei einem Ap/V-Wert von <input type="text"/> m⁻¹, <input type="text"/> µm <p>Angebotenes Erzeugnis: (.....)</p> <p>Schichtstärke bei angebotenen Erzeugnis: <input type="text"/> µm</p> | |
| 32PA03B + | Feuerschutzbeschichtung SC4 R30 Träger 3-seitig | PRO m² |
| | <p>Träger (dreiseitig), R30</p> <p>Feuerschutzbeschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Pinsel, Rolle oder Airless-Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,</p> <p>erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMAPAIN[®]-SC4</p> <ul style="list-style-type: none"> • bei einem Ap/V-Wert von <input type="text"/> m⁻¹, <input type="text"/> µm <p>Angebotenes Erzeugnis: (.....)</p> <p>Schichtstärke bei angebotenen Erzeugnis: <input type="text"/> µm</p> | |
| 32PA03C + | Feuerschutzbeschichtung SC4 R60 Stützen 4-seitig | PRO m² |
| | <p>Stützen (vierseitig), R60</p> <p>Feuerschutzbeschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Pinsel, Rolle oder Airless-Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,</p> <p>erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMAPAIN[®]-SC4</p> <ul style="list-style-type: none"> • bei einem Ap/V-Wert von <input type="text"/> m⁻¹, <input type="text"/> µm <p>Angebotenes Erzeugnis: (.....)</p> <p>Schichtstärke bei angebotenen Erzeugnis: <input type="text"/> µm</p> | |
| 32PA03D + | Feuerschutzbeschichtung SC4 R60 Träger 3-seitig | PRO m² |
| | <p>Träger (dreiseitig), R60</p> <p>Feuerschutzbeschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Pinsel, Rolle oder Airless-Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,</p> <p>erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMAPAIN[®]-SC4</p> <ul style="list-style-type: none"> • bei einem Ap/V-Wert von <input type="text"/> m⁻¹, <input type="text"/> µm <p>Angebotenes Erzeugnis: (.....)</p> <p>Schichtstärke bei angebotenen Erzeugnis: <input type="text"/> µm</p> | |
| 32PA03E + | Feuerschutzbeschichtung SC4 R90 Stützen 4-seitig | PRO m² |
| | <p>Stützen (vierseitig), R90</p> <p>Feuerschutzbeschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Pinsel, Rolle oder Airless-Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,</p> <p>erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMAPAIN[®]-SC4</p> <ul style="list-style-type: none"> • bei einem Ap/V-Wert von <input type="text"/> m⁻¹, <input type="text"/> µm <p>Angebotenes Erzeugnis: (.....)</p> <p>Schichtstärke bei angebotenen Erzeugnis: <input type="text"/> µm</p> | |

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

LGPosNr. Positionsstichwort

EH

32PA03F + Feuerschutzbeschichtung SC4 R90 Träger 3-seitigPRO m²

Träger (dreiseitig), R90

Feuerschutzbeschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Pinsel, Rolle oder Airless-Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,

erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMAPAIN[®]-SC4

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, µm

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Schichtstärke bei angebotenem Erzeugnis: µm

32PA10 + Feuerschutzbeschichtung als gebrauchsfertige Feststoffmischung, zementgebundene mineralische Fasern,
Raumgewicht ρ 250 kg/m³ \pm 1,5%, Alkalität 10, Wärmeleitfähigkeit 0,043 W/m²K bei 24°, Abrissfähigkeit 0,0016-0,038 N/mm², Euroklasse A1 nach EN 13501-1, Schallabsorptionsklasse B bei 35 mm Schichtstärke, Feuerwiderstand R15 bis R240 in Abhängigkeit von der Schichtstärke (Bemessung nach Eurocode unter Berücksichtigung der kritischen Stahlbemessungstemperatur), Auftrag mit Spritzmaschine, max. Schichtstärke 80 mm je Arbeitsgang, min. Trockenschichtstärke 10 mm, max. Trockenschichtstärke 80 mm,

für offene Profile mit einem Ap/V-Wert 50 bis 410 m⁻¹, bei eckigen Hohlprofilen Bemessung der Schichtstärke nach ONORM EN 13381-4, Anhang A

z.B. mit PROMAT PROMASPRAY[®]-F250, Promat-Konstruktionen 415.20 und 445.20, Nachweis ETA 10/0148, oder Gleichwertiges.

32PA10A + Feuerschutzspritzputz F250 R30 Stützen/TrägerPRO m²

Stützen und Träger, R30

Spritzputzbeschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,

erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMASPRAY[®]-F250

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, µm

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Schichtstärke bei angebotenem Erzeugnis: µm

32PA10B + Feuerschutzspritzputz F250 R60 Stützen/TrägerPRO m²

Stützen und Träger, R60

Beschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,

erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMASPRAY[®]-F250

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, µm

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Schichtstärke bei angebotenem Erzeugnis: µm

32PA10C + Feuerschutzspritzputz F250 R90 Stützen/TrägerPRO m²

Stützen und Träger, R90

Beschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,

erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMASPRAY[®]-F250

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, µm

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Schichtstärke bei angebotenem Erzeugnis: µm

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

32PA11 + Feuerschutzbeschichtung als gebrauchsfertige Feststoffmischung, zementgebundenes Vermiculit, Raumgewicht ρ 365 kg/m³ \pm 1,5%, Alkalität 12 - 12,5, Wärmeleitfähigkeit 0,095 W/m²K bei 20°, Druckfestigkeit 563 kPa, Euroklasse A1 nach EN 13501-1, Schallabsorptionsklasse B bei 35 mm Schichtstärke, Feuerwiderstand R15 bis R240 in Abhängigkeit von der Schichtstärke (Bemessung nach Eurocode unter Berücksichtigung der kritischen Stahlbemessungstemperatur), Auftrag mit Spritzmaschine, max. Schichtstärke 20 mm je Arbeitsgang, min. Trockenschichtstärke 8 mm, max. Trockenschichtstärke 58 mm,

für offene Profile mit einem Ap/V-Wert 50 bis 410 m⁻¹, bei eckigen Hohlprofilen Bemessung der Schichtstärke nach ONORM EN 13381-4, Anhang A

z.B. mit PROMAT PROMASPRAY®-C450, Promat-Konstruktionen 415.21 und 445.21, Nachweis ETA 13/0379, oder Gleichwertiges.

32PA11A + Feuerschutzspritzputz C450 R30 Stützen/Träger

PRO m²

Stützen und Träger, R30

Spritzputzbeschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,

erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMASPRAY®-C450

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, μ m

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Schichtstärke bei angebotenen Erzeugnis: μ m

32PA11B + Feuerschutzspritzputz C450 R60 Stützen/Träger

PRO m²

Stützen und Träger, R60

Beschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,

erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMASPRAY®-C450

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, μ m

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Schichtstärke bei angebotenen Erzeugnis: μ m

32PA11C + Feuerschutzspritzputz C450 R90 Stützen/Träger

PRO m²

Stützen und Träger, R90

Beschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,

erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMASPRAY®-C450

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, μ m

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Schichtstärke bei angebotenen Erzeugnis: μ m

32PA12 + Feuerschutzbeschichtung als gebrauchsfertige Feststoffmischung, gipsgebundenes Vermiculit, Raumgewicht ρ 310 kg/m³ \pm 1,5%, Alkalität 8 - 8,5, Wärmeleitfähigkeit 0,078 W/m²K, Euroklasse A1 nach EN 13501-1, Feuerwiderstand R15 bis R240 in Abhängigkeit von der Schichtstärke (Bemessung nach Eurocode unter Berücksichtigung der kritischen Stahlbemessungstemperatur), Auftrag mit Spritzmaschine, max. Schichtstärke 20 mm je Arbeitsgang, min. Trockenschichtstärke 8 mm, max. Trockenschichtstärke 52 mm,

für offene Profile mit einem Ap/V-Wert 50 bis 410 m⁻¹, bei eckigen Hohlprofilen Bemessung der Schichtstärke nach ONORM EN 13381-4, Anhang A

z.B. mit PROMAT PROMASPRAY®-P300, Promat-Konstruktionen 415.22 und 445.22, Nachweis ETA 11/0043, oder Gleichwertiges.

32PA12A + Feuerschutzspritzputz P300 R30 Stützen/Träger

PRO m²

Stützen und Träger, R30

Spritzputzbeschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke, erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMASPRAY®-P300

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, µm

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Schichtstärke bei angebotenem Erzeugnis: µm

32PA12B + Feuerschutzspritzputz P300 R60 Stützen/TrägerPRO m²

Stützen und Träger, R60

Beschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,

erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMASPRAY®-P300

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, µm

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Schichtstärke bei angebotenem Erzeugnis: µm

32PA12C + Feuerschutzspritzputz P300 R90 Stützen/TrägerPRO m²

Stützen und Träger, R90

Beschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,

erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMASPRAY®-P300

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, µm

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Schichtstärke bei angebotenem Erzeugnis: µm

32PB + Feuerschutzbekleidungen von Stahlbauteilen (PROMAT)

Version 2018

Leistungsumfang:

Im Folgenden sind **Feuerschutzbekleidungen** von Stahlbauteilen beschrieben.

Hersteller- und Verarbeitungsrichtlinien:

Alle Leistungen erfolgen gemäß den Hersteller- und Verarbeitungsrichtlinien und gemäß der Normen.

Aufzahlungen/Zubehör/Anlagenteile:

Positionen für Aufzahlungen (Az), Zubehör und Anlagenteile beschreiben Ergänzungen zu vorangegangenen Positionen (Leistungen) und werden nur aus dem System oder der Auswahl von Produkten des Herstellers der Grundposition angeboten bzw. ausgeführt.

Kommentar:

Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVerG) nicht geeignet.

Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVerG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).

32PB00 + Folgende Angaben oder Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise der zutreffenden Positionen einkalkuliert.

32PB00Q + Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 32PB

ZZZ

Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:

Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.

Kriterien der Gleichwertigkeit:

Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

Kommentar:

Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m²K bis 0,85 W/m²K)

32PB20 + Bekleidung von Stahlbauteilen mit Feuerschutzplatten aus technischem Kalziumsilikat, dimensionsstabil, selbsttragend, Euroklasse A1 nach EN 13501-1, geprüft nach EN 13381-4, Plattengewicht ca. 7,5 kg/cm², Biegezugfestigkeit σ 3,0 N/mm², Zugfestigkeit Z 1,0 N/mm² Druckfestigkeit 4,7 N/mm², Wärmeleitfähigkeit λ 0,189 W/m²K, Wasserdampfdiffusionszahl μ ca. 4,0, ein- oder zweilagige Verkleidung, Platten stumpf gestoßen verschraubt/geklammert, Feuerwiderstandsdauer R30 bis R90 gemäß EN 13501-2, abhängig vom Ap/V-Wert sowie der kritischen Bemessungstemperatur nach Eurocode,

z.B. mit PROMAT PROMATECT®-200, Promat-Konstruktionen 215 und 245, Nachweis Efectis Assessment Report 2012-Efectis-R0225, oder Gleichwertiges.

32PB20A + Feuerschutzbekleidung -200 R30 Stützen 4-seitig PRO m²

Stützen (vierseitig), R30

Bekleidung für offene Profile oder Hohlprofile, Plattenstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur,

erforderliche Plattendicke bei Verwendung von PROMATECT®-200

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, mm

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Plattendicke bei angebotenem Erzeugnis: (.....) mm

32PB20B + Feuerschutzbekleidung -200 R30 Träger 3-seitig PRO m²

Träger (dreiseitig), R30

Bekleidung für offene Profile oder Hohlprofile, Plattenstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur,

erforderliche Plattendicke bei Verwendung von PROMATECT®-200

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, mm

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Plattendicke bei angebotenem Erzeugnis: (.....) mm

32PB20C + Feuerschutzbekleidung -200 R60 Stützen 4-seitig PRO m²

Stützen (vierseitig), R60

Bekleidung für offene Profile oder Hohlprofile, Plattenstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur,

erforderliche Plattendicke bei Verwendung von PROMATECT®-200

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, mm

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Plattendicke bei angebotenem Erzeugnis: (.....) mm

32PB20D + Feuerschutzbekleidung -200 R60 Träger 3-seitig PRO m²

Träger (dreiseitig), R60

Bekleidung für offene Profile oder Hohlprofile, Plattenstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur,

erforderliche Plattendicke bei Verwendung von PROMATECT®-200

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, mm

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Plattendicke bei angebotenem Erzeugnis: (.....) mm

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

32PB20E + Feuerschutzbekleidung -200 R90 Stützen 4-seitig PRO m²

Stützen (vierseitig), R90

Bekleidung für offene Profile oder Hohlprofile, Plattenstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur,

erforderliche Plattendicke bei Verwendung von PROMATECT®-200

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, mm

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Plattendicke bei angebotenem Erzeugnis: (.....) mm

32PB20F + Feuerschutzbekleidung -200 R90 Träger 3-seitig PRO m²

Träger (dreiseitig), R90

Bekleidung für offene Profile oder Hohlprofile, Plattenstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur,

erforderliche Plattendicke bei Verwendung von PROMATECT®-200

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, mm

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Plattendicke bei angebotenem Erzeugnis: (.....) mm

32PB21 + Bekleidung von Stahlbauteilen mit zementgebundenen Silikat-Feuerschutzplatten, feuchtigkeitsunempfindlich, dimensionsstabil, selbsttragend, Euroklasse A1 nach EN 13501-1, geprüft nach EN 13381-4, Plattengewicht ca. 8,9 kg/cm², Biegezugfestigkeit σ 7,6 N/mm², Zugfestigkeit Z 4,8 N/mm², Druckfestigkeit 9,3 N/mm², Wärmeleitfähigkeit λ 0,175 W/m²K, Wasserdampfdiffusionszahl μ ca. 20, ein- oder zweilagige Verkleidung, Platten stumpf gestoßen verschraubt/geklammert, Feuerwiderstandsdauer R30 bis R90 gemäß EN 13501-2, abhängig vom Ap/V-Wert sowie der kritischen Bemessungstemperatur nach Eurocode,

z.B. mit PROMAT PROMATECT®-H, Promat-Konstruktionen 415 und 445, Nachweis Efectis Assessment Report 2013-Efectis-R0334a, oder Gleichwertiges.

32PB21A + Feuerschutzbekleidung -H R30 Stützen 4-seitig PRO m²

Stützen (vierseitig), R30

Bekleidung für offene Profile oder Hohlprofile, Plattenstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur,

erforderliche Plattendicke bei Verwendung von PROMATECT®-H

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, mm

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Plattendicke bei angebotenem Erzeugnis: (.....) mm

32PB21B + Feuerschutzbekleidung -H R30 Träger 3-seitig PRO m²

Träger (dreiseitig), R30

Bekleidung für offene Profile oder Hohlprofile, Plattenstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur,

erforderliche Plattendicke bei Verwendung von PROMATECT®-H

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, mm

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Plattendicke bei angebotenem Erzeugnis: (.....) mm

32PB21C + Feuerschutzbekleidung -H R60 Stützen 4-seitig PRO m²

Stützen (vierseitig), R60

Bekleidung für offene Profile oder Hohlprofile, Plattenstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur,

erforderliche Plattendicke bei Verwendung von PROMATECT®-H

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, mm

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Plattendicke bei angebotenem Erzeugnis: (.....) mm

32PB21D + Feuerschutzbekleidung -H R60 Träger 3-seitigPRO m²

Träger (dreiseitig), R60

Bekleidung für offene Profile oder Hohlprofile, Plattenstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur,

erforderliche Plattendicke bei Verwendung von PROMATECT®-H

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, mm

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Plattendicke bei angebotenem Erzeugnis: (.....) mm

32PB21E + Feuerschutzbekleidung -H R90 Stützen 4-seitigPRO m²

Stützen (vierseitig), R90

Bekleidung für offene Profile oder Hohlprofile, Plattenstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur,

erforderliche Plattendicke bei Verwendung von PROMATECT®-H

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, mm

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Plattendicke bei angebotenem Erzeugnis: (.....) mm

32PB21F + Feuerschutzbekleidung -H R90 Träger 3-seitigPRO m²

Träger (dreiseitig), R90

Bekleidung für offene Profile oder Hohlprofile, Plattenstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur,

erforderliche Plattendicke bei Verwendung von PROMATECT®-H

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, mm

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Plattendicke bei angebotenem Erzeugnis: (.....) mm

32Y2 + Korrosionsschutz (SYNTHESE)

Version: 2023-10

Verarbeitungsrichtlinien:

Die Vorgaben und die Verarbeitungsrichtlinien des Herstellers sind einzuhalten.

Im Übrigen verweisen wir auf unsere jeweils letztgültigen technischen Dokumentationen hin.

Verbrauchswerte – Farbdarstellungen/Strukturen:

Alle in den Positionen angegebenen Verbrauchswerte dienen nur als Richtlinie und sind von der Beschaffenheit des jeweiligen Untergrundes und der Art der Applikation abhängig. Verbindliche Verbrauchswerte sind am Objekt zu ermitteln.

Farb- und Strukturabbildungen dienen lediglich als grobe Orientierung. Im Druckverfahren reproduzierte Farben und Strukturen können aus drucktechnischen Gründen deutlich von den realen Farben und Strukturen abweichen. Die Abbildungen ersetzen keinesfalls die Originalmuster.

Wenn nicht anders angegeben sind alle Anstriche (Beschichtungen) in weiß oder in Pastellfarbtönen nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbauswahl des Erzeugers.

Leistungsumfang/einkalkulierte Leistungen:

Unter dem Begriff "Entsorgen" ist das Laden, Abtransportieren, Verwerten, Deponieren oder Entsorgen der Baurestmassen zu verstehen.

Abbruchmaterial geht in das Eigentum des Auftragnehmers über.

Für das ordnungsgemäße Verwerten, Deponieren oder Entsorgen werden, den Gesetzen und Verordnungen entsprechend, Nachweise erbracht. Nachweise werden dem Auftraggeber spätestens mit der Schlussrechnung übergeben.

Bei unerwartetem Antreffen von gefährlichem Abfall wird der Auftraggeber verständigt und eine gesonderte Regelung vereinbart.

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

Die vorschriftsmäßige Entsorgung der durch die Hochdruckreinigung entstandenen Abwässer ist im Einheitspreise einkalkuliert.

Kommentar:

Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVergG) nicht geeignet.

Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVergG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).

32Y200 + Folgende Angaben oder Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise der zutreffenden Positionen einkalkuliert.

32Y200Q + Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 32Y2

ZZZ

Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:

Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.

Kriterien der Gleichwertigkeit:

Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:

Kommentar:

Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m²K bis 0,85 W/m²K)

32Y201 + Oberfläche vorbereiten.

Einschließlich Entsorgung der Baurestmassen.

32Y201A + Strahlen Sa 2½SYN m²

Vorbereiten der Stahlflächen im Norm-Vorbereitungsgrad Sa 2½ gemäß DIN EN ISO 12944-4 und ISO 8501-1 mittels Strahlen mit festem silikosefreiem Strahlmittel einschließlich Nachreinigung. Rauigkeitsprofil gemäß Technischer Information.

32Y201B + Handentrost St 3SYN m²

Vorbereiten der Stahloberflächen im Norm-Vorbereitungsgrad St 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4 und ISO 8501-1 von Hand oder maschinell.

Die Flächen sind sorgfältig nachzureinigen und alle haftungsmindernden Schichten zu entfernen.

32Y201C + Reinigen AltbeschichtungSYN m²

Festhaftende Altbeschichtung durch Hochdruckwäsche (ca. 150 bar, 70 - 90 °C) und ggf. mit Reinigungsmittelzusatz gründlich reinigen und entfetten. Gereinigte Flächen sorgfältig durch Hochdruckwäsche mit klarem, heißem Wasser nachwaschen. Schadhafte und nicht mehr einwandfrei haftende Altbeschichtungsteile restlos entfernen und gesamte Flächen sorgfältig reinigen und entstauben.

Alle haftungsmindernden Schichten sind restlos zu entfernen.

Die Oberfläche muss frei von Öl, Fett, Schmutz und Korrosionsprodukten sein.

32Y201D + Partiiell Strahlen PSa 2 ½SYN m²

Vorbereiten der Stahlflächen partiell im Norm-Vorbereitungsgrad PSa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4 und ISO 8501-2 mittels Strahlen mit festem silikosefreiem Strahlmittel einschließlich Nachreinigung.

Rostgrad: Ri

Der Schadstellenanteil beträgt ca. % der gesamten Fläche.

32Y201E + Altbeschichtung SweepstrahlenSYN m²

Strahlen von Stahlflächen mit Altbeschichtung nach DIN EN ISO 12944-4 durch Sweep-Strahlen mit feinkörnigem Strahlmittel und vermindertem Druck, einschließlich Nachreinigung.

32Y201F + Partiiell handentrost St 3SYN m²

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|------------------|---|--------------------------|
| | <p>Vorbereiten der Schadstellen partiell im Norm-Vorbereitungsgrad PSt 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4 und ISO 8501-2 von Hand oder maschinell.</p> <p>Die Flächen sind sorgfältig nachzureinigen und alle haftungsmindernden Schichten sind zu entfernen.</p> <p>Rostgrad: Ri <input type="text"/></p> <p>Der Schadstellenanteil beträgt ca. <input type="text"/> % der gesamten Fläche.</p> | |
| 32Y201G + | Sweep-Strahlen Verzinkung | SYN m² |
| | <p>Verzinkte Stahlflächen mit geringem Druck und feinkörnigem, mineralischem, ferritfreiem Strahlmittel durch Sweep-Strahlen gemäß DIN EN ISO 12944-4 vorbereiten.</p> <p>Die Oberfläche muss frei von Öl, Fett, Schmutz und Korrosionsprodukten sein.</p> | |
| 32Y201H + | Partielle Entrostung Verzinkung | SYN m² |
| | <p>Schadstellen in der Verzinkung maschinell entrosten einschließlich sorgfältigem Nachreinigen.</p> <p>Der Schadensanteil beträgt: <input type="text"/> % der gesamten Flächen.</p> <p>Die Oberfläche muss frei von Öl, Fett, Schmutz und Korrosionsprodukten sein.</p> | |
| 32Y201I + | Netzmittelwäsche | SYN m² |
| | <p>Verzinkte Stahlflächen durch Einsprühen mit geeignetem Reinigungsmittelzusatz gründlich reinigen (ggf. mit geeignetem Reinigungspad) und entfetten. Gereinigte Flächen sorgfältig und gründlich mit klarem Wasser nachwaschen.</p> <p>Alle haftungsmindernden Schichten sind restlos zu entfernen.</p> <p>Die Oberfläche muss frei von Öl, Fett, Schmutz und Korrosionsprodukten sein</p> | |
| 32Y201J + | Hochdruckreinigung | SYN m² |
| | <p>Flächen durch Hochdruckwäsche (ca. 150 bar, 70 - 90 °C) mit geeignetem Reinigungsmittelzusatz gründlich reinigen und entfetten. Gereinigte Flächen sorgfältig durch Hochdruckwäsche mit klarem, heißem Wasser nachwaschen.</p> <p>Alle haftungsmindernden Schichten sind restlos zu entfernen.</p> <p>Die Oberfläche muss frei von Öl, Fett, Schmutz und Korrosionsprodukten sein.</p> | |
| 32Y221 + | Aufbringen der schnell trocknenden, niedrigviskosen Grundbeschichtung auf Basis lösemittelarmer, zinkphosphathaltiger co-polymerisierter Kunstharzkomination. | |
| 32Y221A + | Grundbeschichtung / Schutzprimer | SYN m² |
| | <p>Verarbeitung: Spritzen/Rollen/Streichen</p> <p>Einbauort: im Werk/auf der Baustelle</p> <p>Zahl der Arbeitsgänge: 1</p> <p>Sollschichtdicke: 45 µm</p> <p>Verbrauch: 0,15 kg/m²</p> <p>Farbton: Standardfarbton gemäß Technischer Information</p> <p>Produkt: Synthesa DisboCOR 860 Schutzprimer oder Gleichwertiges.</p> <p>Angeboten wird: (.)</p> | |
| 32Y222 + | Aufbringen der robusten, aromatenfreien, eisenglimmerhaltigen High-Solid-Grundbeschichtung auf Basis lösemittelarmer co-polymerisierter Kunstharzkomination mit aktiv wirksamem Pigmenten und Barrierewirkung, auch für handentrosteten oder feuerverzinkten Stahl. | |
| 32Y222A + | Grundbeschichtung / mit Eisenglimmer | SYN m² |
| | <p>Verarbeitung: Spritzen/Rollen/Streichen</p> <p>Einbauort: im Werk/auf der Baustelle</p> <p>Festkörpergehalt: ca. 65 Vol. %</p> <p>Zahl der Arbeitsgänge: 1</p> <p>Sollschichtdicke: 80 µm</p> <p>Verbrauch: 0,20 kg/m²</p> <p>Farbton: Standardfarbton gemäß Technischer Information</p> <p>Produkt: Synthesa DisboCOR 863 ProtectOne EG oder Gleichwertiges.</p> <p>Angeboten wird: (.)</p> | |

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

32Y223 + Aufbringen des robusten, aromatenfreien, eisenglimmerhaltigen High-Solid-Kantenschutzes auf Basis lösemittelarmer co-polymerisierter Kunstharzkomination mit aktiv wirksamem Pigmenten und Barrierewirkung, auch für handentrosteten oder feuerverzinkten Stahl.

32Y223A + Kantenschutz / mit EisenglimmerSYN **m**

Verarbeitung: Spritzen/Rollen/Streichen

Einbauort: im Werk/auf der Baustelle

Festkörpergehalt: ca. 65 Vol. %

Zahl der Arbeitsgänge: 1

Sollschichtdicke: 80 µm

Verbrauch: 0,02 kg/lfm

Farbton: Standardfarbton gemäß Technischer Information

Produkt: Synthesa **DisboCOR 863 ProtectOne EG** oder Gleichwertiges.

Angeboten wird: (.....)

32Y224 + Aufbringen der robusten, aromatenfreien, eisenglimmerhaltigen High-Solid-Zwischenbeschichtung auf Basis lösemittelarmer co-polymerisierter Kunstharzkomination mit aktiv wirksamem Pigmenten und Barrierewirkung, auch für handentrosteten oder feuerverzinkten Stahl.

32Y224A + Zwischenbeschichtung / mit EisenglimmerSYN **m²**

Verarbeitung: Spritzen/Rollen/Streichen

Einbauort: im Werk/auf der Baustelle

Festkörpergehalt: ca. 65 Vol. %

Zahl der Arbeitsgänge: 1

Sollschichtdicke: 80 µm

Verbrauch: 0,20 kg/m²

Farbton: Standardfarbton gemäß Technischer Information

Produkt: Synthesa **DisboCOR 863 ProtectOne EG** oder Gleichwertiges.

Angeboten wird: (.....)

32Y225 + Aufbringen der robusten, aromatenfreien, eisenglimmerhaltigen High-Solid-Deckbeschichtung auf Basis lösemittelarmer co-polymerisierter Kunstharzkomination mit aktiv wirksamem Pigmenten und Barrierewirkung, auch für handentrosteten oder feuerverzinkten Stahl.

32Y225A + Deckbeschichtung / mit EisenglimmerSYN **m²**

Verarbeitung: Spritzen/Rollen/Streichen

Einbauort: im Werk/auf der Baustelle

Festkörpergehalt: ca. 65 Vol. %

Zahl der Arbeitsgänge: 1

Sollschichtdicke: 80 µm

Verbrauch: 0,20 kg/m²

Farbton: Standardfarbton gemäß Technischer Information

Produkt: Synthesa **DisboCOR 863 ProtectOne EG** oder Gleichwertiges.

Angeboten wird: (.....)

32Y232 + Aufbringen der robusten, aromatenfreien High-Solid-Grundbeschichtung auf Basis lösemittelarmer co-polymerisierter Kunstharzkomination mit aktiv wirksamem Pigmenten und Barrierewirkung, auch für handentrosteten oder feuerverzinkten Stahl.

32Y232A + GrundbeschichtungSYN **m²**

Verarbeitung: Spritzen/Rollen/Streichen

Einbauort: im Werk/auf der Baustelle

Zahl der Arbeitsgänge: 1

Sollschichtdicke: 80 µm

Verbrauch: 0,20 kg/m²

Farbton: Standardfarbton gemäß Technischer Information

Produkt: Synthesa **DisboCOR 864 ProtectOne** oder Gleichwertiges.

Angeboten wird: (.....)

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--|--------|
| 32Y233 | + Aufbringen des robusten, aromatenfreien High-Solid-Kantenschutzes auf Basis lösemittelarmer co-polymerisierter Kunstharzkomination mit aktiv wirksamem Pigmenten und Barrierewirkung, auch für handtrosteten oder feuerverzinkten Stahl. | |
| 32Y233A | + Kantenschutz Verarbeitung: Spritzen/Rollen/Streichen Einbauort: im Werk/auf der Baustelle Zahl der Arbeitsgänge: 1 Sollschichtdicke: 80 µm Verbrauch: 0,02 kg/lfm Farbton: Standardfarbton gemäß Technischer Information Produkt: Synthesa DisboCOR 864 ProtectOne oder Gleichwertiges. Angeboten wird: (.....) | SYN m |
| 32Y234 | + Aufbringen der robusten, aromatenfreien High-Solid-Zwischenbeschichtung auf Basis lösemittelarmer co-polymerisierter Kunstharzkomination mit aktiv wirksamem Pigmenten und Barrierewirkung, auch für handtrosteten oder feuerverzinkten Stahl. | |
| 32Y234A | + Zwischenbeschichtung Verarbeitung: Spritzen/Rollen/Streichen Einbauort: im Werk/auf der Baustelle Zahl der Arbeitsgänge: 1 Sollschichtdicke: 80 µm Verbrauch: 0,20 kg/m² Farbton: Standardfarbton gemäß Technischer Information Produkt: Synthesa DisboCOR 864 ProtectOne oder Gleichwertiges. Angeboten wird: (.....) | SYN m² |
| 32Y235 | + Aufbringen der robusten, aromatenfreien High-Solid-Deckbeschichtung auf Basis lösemittelarmer co-polymerisierter Kunstharzkomination mit aktiv wirksamem Pigmenten und Barrierewirkung, auch für handtrosteten oder feuerverzinkten Stahl. | |
| 32Y235A | + Deckbeschichtung Verarbeitung: Spritzen/Rollen/Streichen Einbauort: im Werk/auf der Baustelle Zahl der Arbeitsgänge: 1 Sollschichtdicke: 80 µm Verbrauch: 0,20 kg/m² Farbton: Standardfarbton gemäß Technischer Information Produkt: Synthesa DisboCOR 864 ProtectOne oder Gleichwertiges. Angeboten wird: (.....) | SYN m² |
| 32Y242 | + Aufbringen der 2-komponentigen (2K) Grundbeschichtung auf Epoxidharz-Zinkphosphat Basis | |
| 32Y242A | + 2K Grundbeschichtung Verarbeitung: Spritzen/Rollen/Streichen Einbauort: im Werk/auf der Baustelle Zahl der Arbeitsgänge: 1 Sollschichtdicke: 80 µm Verbrauch: 0,22 kg/m² Farbton: Standardfarbton gemäß Technischer Information Produkt: Synthesa DisboCOR 871 2K-EP Phosphat oder Gleichwertiges. Angeboten wird: (.....) | SYN m² |
| 32Y243 | + Aufbringen des 2-komponentigen (2K) Kantenschutzes auf Epoxidharz-Zinkphosphat Basis | |
| 32Y243A | + 2K Kantenschutz Verarbeitung: Spritzen/Rollen/Streichen Einbauort: im Werk/auf der Baustelle Zahl der Arbeitsgänge: 1 Sollschichtdicke: 80 µm Verbrauch: 0,022 kg/lfm | SYN m |

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

Farbton: Standardfarbton gemäß Technischer Information

Produkt: Synthesa **DisboCOR 871 2K-EP Phosphat** oder Gleichwertiges.

Angeboten wird: (.....)

32Y252 + Aufbringen der 2-komponentigen (2K), eisenglimmerhaltigen Grundbeschichtung auf Epoxidharzbasis.

32Y252A + 2K Grundbeschichtung / mit Eisenglimmer SYN **m²**

Verarbeitung: Spritzen/Rollen/Streichen

Einbauort: im Werk/auf der Baustelle

Zahl der Arbeitsgänge: 1

Sollschichtdicke: 80 µm

Verbrauch: 0,21 kg/m²

Farbton: Standardfarbton gemäß Technischer Information

Produkt: Synthesa **DisboCOR 873 2K-EP Zwischenschicht EG** oder Gleichwertiges.

Angeboten wird: (.....)

32Y253 + Aufbringen des 2-komponentigen (2K), eisenglimmerhaltigen Kantenschutzes auf Epoxidharzbasis.

32Y253A + 2K Kantenschutz / mit Eisenglimmer SYN **m**

Verarbeitung: Spritzen/Rollen/Streichen

Einbauort: im Werk/auf der Baustelle

Zahl der Arbeitsgänge: 1

Sollschichtdicke: 80 µm

Verbrauch: 0,021 kg/lfm

Farbton: Standardfarbton gemäß Technischer Information

Produkt: Synthesa **DisboCOR 873 2K-EP Zwischenschicht EG** oder Gleichwertiges.

Angeboten wird: (.....)

32Y254 + Aufbringen der 2-komponentigen (2K), eisenglimmerhaltigen Zwischenbeschichtung auf Epoxidharzbasis.

32Y254A + 2K Zwischenbeschichtung / mit Eisenglimmer SYN **m²**

Verarbeitung: Spritzen/Rollen/Streichen

Einbauort: im Werk/auf der Baustelle

Zahl der Arbeitsgänge: 1

Sollschichtdicke: 80 µm

Verbrauch: 0,21 kg/m²

Farbton: Standardfarbton gemäß Technischer Information

Produkt: Synthesa **DisboCOR 873 2K-EP Zwischenschicht EG** oder Gleichwertiges.

Angeboten wird: (.....)

32Y255 + Aufbringen der robusten, UV- und kreidungsstabilen 2-komponentigen (2K), farbigen Deckbeschichtung auf Polyurethanbasis.

32Y255A + 2K Deckbeschichtung / UV- und kreidungsstabil SYN **m²**

Verarbeitung: Spritzen/Rollen/Streichen

Einbauort: im Werk/auf der Baustelle

Zahl der Arbeitsgänge: 1

Sollschichtdicke: 80 µm

Verbrauch: 0,17 kg/m²

Farbton: Standardfarbton gemäß Technischer Information

Produkt: Synthesa **DisboCOR 876 2K-PU Finish** oder Gleichwertiges.

Angeboten wird: (.....)

32Y3 + Brandschutzanstriche (SYNTHESA)

Version: 2023-10

Verarbeitungsrichtlinien:

Die Vorgaben und die Verarbeitungsrichtlinien des Herstellers sind einzuhalten.

Im Übrigen verweisen wir auf unsere jeweils letztgültigen technischen Dokumentationen hin.

Wird in der Bieterlücke eine gleichwertige Ausführung angeboten, sind alle der beispielhaften Ausführung entsprechenden technischen Spezifikationen, eventuell in einem Beiblatt, angegeben.

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPoSNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

Brandschutzbeschichtungen mit Dämmschichtbildnern auf Stahlkonstruktionen innen und außen auf Stützen, Trägern, Fachwerk in den Brandwiderstandsklassen R-30; R-60; R-90 nach ÖNORM EN 13501-1, ÖNORM EN 13501-2 ÖNORM B 2230 Teil 2.

Die geforderte Brandwiderstandsklasse ist durch ein Prüfgutachten einer in Österreich akkreditierten Prüfanstalt oder einer entsprechenden ETA nachzuweisen. Zusätzlich zur Brandwiderstandsklasse, sind die im folgenden angeführten Nachweise zur Systemkonformität, durch Gutachten akkreditierter Prüfinstitute zu erbringen. Korrosionsschutz, Alterungsverhalten, Witterungs- und Außenbeständigkeit für Außenanwendung, physiologische- und toxikologische Unbedenklichkeit (Asbestfreiheit), Systemkonformität des Schutzlackes, Nachweis über die Fremd- und Eigenüberwachung der Produktion, mittels Fremdüberwachungsvertrag einer akkreditierten Prüfanstalt. Die Ausführung hat nach ÖNORM B 2230 Teil 2 zu erfolgen.

Schichtdickenmessung der Brandschutzbeschichtungen auf Stahluntergrund:

Die Gesamtschichtdicke des schaubildenden Anstriches muss trocken den Mindestwerten der jeweilig gültigen Prüfzeugnisse entsprechen. Zur Kontrolle der Mindestschichtdicke des Dämmschichtbildners sind jeweils 20 Einzelmessungen auf einer Fläche von ca. 500 cm² vorzunehmen; die Schichtdicke ist an mehreren für den Brandschutz der Konstruktion wesentlichen Flächen festzustellen. Diese Werte dürfen an keiner Messstelle (Grundierungen in einer Schichtstärke > 50 µm sind vom Messwert in Abzug zu bringen) unterschritten werden. Für die Messungen sind Geräte zu verwenden die auf Grund ihrer Bauart einen Fehler von 10 % vom Messwert nicht überschreiten. Die Schichtdickenmessung ist ordnungsgemäß zu dokumentieren und nach Beendigung der Arbeit an den Auftraggeber durch eine Kopie zu übergeben.

Kennzeichnung der Brandschutzbeschichtung: Die Kennzeichnung der durchgeführten Brandschutzmaßnahme hat nach ÖNORM B 2230 Teil 2 zu erfolgen.

Verbrauchswerte – Farbdarstellungen/Strukturen:

Alle in den Positionen angegebenen Verbrauchswerte dienen nur als Richtlinie und sind von der Beschaffenheit des jeweiligen Untergrundes und der Art der Applikation abhängig. Verbindliche Verbrauchswerte sind objektspezifisch zu ermitteln.

Farb- und Strukturabbildungen dienen lediglich als grobe Orientierung. Im Druckverfahren reproduzierte Farben und Strukturen können aus drucktechnischen Gründen deutlich von den realen Farben und Strukturen abweichen. Die Abbildungen ersetzen keinesfalls die Originalmuster.

Aufzahlungen/Zubehör:

Positionen für Aufzahlungen (Az) und Zubehör beschreiben Varianten/Ergänzungen/Erweiterungen zu vorangegangenen Positionen (Leistungen) und werden nur aus dem System oder der Auswahl von Produkten des Herstellers der Grundposition angeboten bzw. ausgeführt.

Leistungsumfang/einkalkulierte Leistungen:

Unter dem Begriff "Entsorgen" ist das Laden, Abtransportieren, Verwerten, Deponieren oder Entsorgen der Baurestmassen zu verstehen.

Abbruchmaterial geht in das Eigentum des Auftragnehmers über.

Für das ordnungsgemäße Verwerten, Deponieren oder Entsorgen werden, den Gesetzen und Verordnungen entsprechend, Nachweise erbracht. Nachweise werden dem Auftraggeber spätestens mit der Schlussrechnung übergeben.

Bei unerwartetem Antreffen von gefährlichem Abfall wird der Auftraggeber verständigt und eine gesonderte Regelung vereinbart.

Kommentar:

Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVerG) nicht geeignet.

Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVerG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).

32Y300 + Folgende Angaben oder Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise der zutreffenden Positionen einkalkuliert.

32Y300Q + Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 32Y3

ZZZ

Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:

Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.

Kriterien der Gleichwertigkeit:

Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:

| |
|--|
| |
| |
| |

| |
|--|
| |
| |
| |

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

Kommentar:

Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m²K bis 0,85 W/m²K)

32Y301 + Vorbereiten des Untergrunds.
Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

32Y301A + Untergrundvorbehandlung für Stahlprofile SYN m²

Untergrund vorbereiten: frei von Staub, Fett, Wachs, Rost und losem Zunder. Strahlentrostet Sa 2½, weniger stark beanspruchte Flächen können auch handentrostet St 3 werden. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten.

Verzinkte bzw. mit Zinkstaubfarben vorbehandelten Stahlkonstruktionen sind mit einem zwei-komponentigen Phosphatgrund zu grundieren.

32Y301B + Untergrundvorbehandlung für vorbeschichtete Stahlprofile SYN m²

Systemfremde Grundierungen oder Altanstriche sind auf ihre anstrich- und brandschutz-technische Eignung als Untergrund für Brandschutzsysteme zu prüfen und zu protokollieren.

Neben den Standard- Untergrundprüfungen wie Allgemeinzustand, Haftung, Verträglichkeit ist bei Brandschutzbeschichtungen auch eine Brandprobe zwingend erforderlich.

32Y305 + Rasch trocknende und schweißbare Spezial - Rostschutzgrundierung mit modifiziertem Korrosionsschutzbindemittel. Diese Grundierung wird als Korrosionsschutzgrundierung auf Eisen- und Stahluntergründen für die nachfolgende Brandschutzbeschichtung LM verwendet.

32Y305A + Brandschutzgrund für Stahl Korrosionsschutzgrund LM SYN m²

Für nachfolgende Brandschutzbeschichtung mit einkomponentigem Korrosionsschutzmaterial auf einem modifizierten Korrosionsschutzbindemittel, lösemittelhaltige (LM), systemgeprüfte Grundbeschichtung, Farbton rotbraun.

z.B.: **DisboCOR 860 Schutzprimer** oder Gleichwertiges.

Angebotenes Material: (.....)

32Y309 + Blei- und chromatfreie, lösemittelhaltige, rasch trocknende, zweikomponentige, dickschichtige Rostschutzgrundierung, mit einer ausgezeichneten Haftung auf verzinkten oder mit Zinkstaubfarbe vorbehandelten Stahl-Untergründen.
Diese Grundierung wird als Korrosionsschutzgrundierung auf verzinkten Eisen- und Stahluntergründen für die nachfolgende Beschichtung mit LM oder W verwendet.

32Y309A + Brandschutzgrund für Stahl verzinkt 2 K SYN m²

Für nachfolgende Brandschutzbeschichtung mit einem zweikomponentigem (2 K), speziell modifiziertem Korrosionsschutzmaterial, lösemittelhaltige, systemgeprüfte Grundbeschichtung.

z.B.: **DisboCOR 871 2K-EP Phosphat** oder Gleichwertiges.

Angebotenes Material: (.....)

32Y315 + Brandschutzbeschichtung mit Dämmschichtbildnern auf Stahlkonstruktionen (Brandschutzgrund in eigener Position), für Stützen, Träger und Fachwerk mit offene Profilen, in der Brandwiderstandsklasse R-30 und R-60 nach ÖNORM EN 13501-1 und ÖNORM EN 13501-2.

Die geforderte Brandwiderstandsklasse ist durch ein Prüfgutachten einer in Österreich akkreditierten Prüf- und Überwachungsanstalt nachzuweisen. Zusätzlich zur Brandwiderstandsklasse, sind die im folgenden angeführten Nachweise, durch Gutachten akkreditierter Prüfinstitute zu erbringen. Korrosionsschutz, Alterungsverhalten, Witterungs- und Außenbeständigkeit, physiologische- und toxikologische Unbedenklichkeit, Systemkonformität des Schutzlackes,

Nachweis über die Fremd- und Eigenüberwachung der Produktion, mittels Fremdüberwachungsvertrag einer akkreditierten Prüfanstalt. Die Ausführung hat nach ÖNORM B 2230 Teil 2 zu erfolgen.

32Y315A + I-Stahl Brandschutz LM / R30 offene Profile U/A SYN m²

Brandschutzbeschichtung im Innenbereich (I-), auf Stahlkonstruktionen, auf offenen Profilen wie Stützen, Träger und Fachwerk, in der **Brandwiderstandsklasse R-30**, lösemittelhaltig (LM), aufbringen.

Farbton weiß,

Temperaturbereich: °C

Profil Type oder U/A Wert:

Verwendungsart des Profils: (Stütze od. Träger)

z.B.: **CapaTherm® HENSOTHERM® 310 KS outdoor** oder Gleichwertiges.

Angebotenes Material: (.....)

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

LGPosNr. Positionsstichwort

EH

32Y315B + I-Stahl Brandschutz LM / R60 offene Profile U/ASYN m²

Brandschutzbeschichtung im Innenbereich (I-), auf Stahlkonstruktionen, auf offenen Profilen wie Stützen, Träger und Fachwerk, in der **Brandwiderstandsklasse R-60**, lösemittelhaltig (LM), aufbringen.

Farbton weiß,

Temperaturbereich: °CProfil Type oder U/A Wert: Verwendungsart des Profils: (Stütze od. Träger)z.B.: **CapaTherm® HENSOTHERM® 310 KS outdoor** oder Gleichwertiges.Angebotenes Material: **32Y316 + Brandschutzbeschichtung mit Dämmschichtbildnern auf Stahlkonstruktionen (Brandschutzgrund in eigener Position), für Stützen, Träger und Fachwerk mit geschlossenen Profilen, in der Brandwiderstandsklasse R-30 und R-60 nach ÖNORM EN 13501-1 und ÖNORM EN 13501-2.**

Die geforderte Brandwiderstandsklasse ist durch ein Prüfgutachten einer in Österreich akkreditierten Prüf- und Überwachungsanstalt nachzuweisen. Zusätzlich zur Brandwiderstandsklasse, sind die im folgenden angeführten Nachweise, durch Gutachten akkreditierter Prüfinstitute zu erbringen. Korrosionsschutz, Alterungsverhalten, Witterungs- und Außenbeständigkeit, physiologische- und toxikologische Unbedenklichkeit, Systemkonformität des Schutzlackes,

Nachweis über die Fremd- und Eigenüberwachung der Produktion, mittels Fremdüberwachungsvertrag einer akkreditierten Prüfanstalt. Die Ausführung hat nach ÖNORM B 2230 Teil 2 zu erfolgen.

32Y316A + I-Stahl Brandschutz LM / R30 geschl. Profile U/ASYN m²

Brandschutzbeschichtung im Innenbereich (I-), auf Stahlkonstruktionen, auf geschlossenen Profilen wie Stützen, Träger und Fachwerk, in der **Brandwiderstandsklasse R-30**, lösemittelhaltig (LM), aufbringen.

Farbton weiß,

Temperaturbereich: °CProfil Type oder U/A Wert: Verwendungsart des Profils: (Stütze od. Träger)z.B.: **CapaTherm® HENSOTHERM® 310 KS outdoor** oder Gleichwertiges.Angebotenes Material: **32Y316B + I-Stahl Brandschutz LM / R60 geschl. Profile U/A**SYN m²

Brandschutzbeschichtung im Innenbereich (I-), auf Stahlkonstruktionen, auf geschlossenen Profilen wie Stützen, Träger und Fachwerk, in der **Brandwiderstandsklasse R-60**, lösemittelhaltig (LM), aufbringen.

Farbton weiß,

Temperaturbereich: °CProfil Type oder U/A Wert: Verwendungsart des Profils: (Stütze od. Träger)z.B.: **CapaTherm® HENSOTHERM® 310 KS outdoor** oder Gleichwertiges.Angebotenes Material: **32Y317 + Brandschutzbeschichtung mit Dämmschichtbildnern auf Stahlkonstruktionen (Brandschutzgrund in eigener Position), für Stützen, Träger und Fachwerk mit offene Profilen, in der Brandwiderstandsklasse R-30 und R-60 nach ÖNORM EN 13501-1 und ÖNORM EN 13501-2.**

Die geforderte Brandwiderstandsklasse ist durch ein Prüfgutachten einer in Österreich akkreditierten Prüf- und Überwachungsanstalt nachzuweisen. Zusätzlich zur Brandwiderstandsklasse, sind die im folgenden angeführten Nachweise, durch Gutachten akkreditierter Prüfinstitute zu erbringen. Korrosionsschutz, Alterungsverhalten, Witterungs- und Außenbeständigkeit, physiologische- und toxikologische Unbedenklichkeit, Systemkonformität des Schutzlackes,

Nachweis über die Fremd- und Eigenüberwachung der Produktion, mittels Fremdüberwachungsvertrag einer akkreditierten Prüfanstalt. Die Ausführung hat nach ÖNORM B 2230 Teil 2 zu erfolgen.

32Y317A + A-Stahl Brandschutz LM / R30 offene Profile U/ASYN m²

Brandschutzbeschichtung im Außenbereich (A-), auf Stahlkonstruktionen, auf offenen Profilen wie Stützen, Träger und Fachwerk, in der **Brandwiderstandsklasse R-30**, lösemittelhaltig (LM), aufbringen.

Farbton weiß,

Temperaturbereich: °CProfil Type oder U/A Wert: Verwendungsart des Profils: (Stütze od. Träger)

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

LGPosNr. Positionsstichwort

EH

z.B.: **CapaTherm® HENSOTHERM® 310 KS outdoor** oder Gleichwertiges.

Angebotenes Material: (.....)

32Y317B + A-Stahl Brandschutz LM / R60 offene Profile U/A SYN **m²**Brandschutzbeschichtung im Außenbereich (A-), auf Stahlkonstruktionen, auf offenen Profilen wie Stützen, Träger und Fachwerk, in der **Brandwiderstandsklasse R-60**, lösemittelhaltig (LM), aufbringen.

Farbton weiß,

Temperaturbereich: °C

Profil Type oder U/A Wert:

Verwendungsart des Profils: (Stütze od. Träger)

z.B.: **CapaTherm® HENSOTHERM® 310 KS outdoor** oder Gleichwertiges.

Angebotenes Material: (.....)

32Y318 + Brandschutzbeschichtung mit Dämmschichtbildnern auf Stahlkonstruktionen (Brandschutzgrund in eigener Position), für Stützen, Träger und Fachwerk mit geschlossenen Profilen, in der Brandwiderstandsklasse R-30 und R-60 nach ÖNORM EN 13501-1 und ÖNORM EN 13501-2.

Die geforderte Brandwiderstandsklasse ist durch ein Prüfgutachten einer in Österreich akkreditierten Prüf- und Überwachungsanstalt nachzuweisen. Zusätzlich zur Brandwiderstandsklasse, sind die im folgenden angeführten Nachweise, durch Gutachten akkreditierter Prüfinstitute zu erbringen. Korrosionsschutz, Alterungsverhalten, Witterungs- und Außenbeständigkeit, physiologische- und toxikologische Unbedenklichkeit, Systemkonformität des Schutzlackes,

Nachweis über die Fremd- und Eigenüberwachung der Produktion, mittels Fremdüberwachungsvertrag einer akkreditierten Prüfanstalt. Die Ausführung hat nach ÖNORM B 2230 Teil 2 zu erfolgen.

32Y318A + A-Stahl Brandschutz LM / R30 geschl. Profile U/A SYN **m²**Brandschutzbeschichtung im Außenbereich (A-), auf Stahlkonstruktionen, auf geschlossenen Profilen wie Stützen, Träger und Fachwerk, in der **Brandwiderstandsklasse R-30**, lösemittelhaltig (LM), aufbringen.

Farbton weiß,

Temperaturbereich: °C

Profil Type oder U/A Wert:

Verwendungsart des Profils: (Stütze od. Träger)

z.B.: **CapaTherm® HENSOTHERM® 310 KS outdoor** oder Gleichwertiges.

Angebotenes Material: (.....)

32Y318B + A-Stahl Brandschutz LM / R60 geschl. Profile U/A SYN **m²**Brandschutzbeschichtung im Außenbereich (A-), auf Stahlkonstruktionen, auf geschlossenen Profilen wie Stützen, Träger und Fachwerk, in der **Brandwiderstandsklasse R-60**, lösemittelhaltig (LM), aufbringen.

Farbton weiß,

Temperaturbereich: °C

Profil Type oder U/A Wert:

Verwendungsart des Profils: (Stütze od. Träger)

z.B.: **CapaTherm® HENSOTHERM® 310 KS outdoor** oder Gleichwertiges.

Angebotenes Material: (.....)

32Y320 + Brandschutzbeschichtung mit Dämmschichtbildnern auf Stahlkonstruktionen (Brandschutzgrund in eigener Position), für Stützen, Träger und Fachwerk mit offene Profilen, in der Brandwiderstandsklasse R-30, R-60, R-90 und R-120 nach ÖNORM EN 13501-1 und ÖNORM EN 13501-2.

Die geforderte Brandwiderstandsklasse ist durch ein Prüfgutachten einer in Österreich akkreditierten Prüf- und Überwachungsanstalt nachzuweisen. Zusätzlich zur Brandwiderstandsklasse, sind die im folgenden angeführten Nachweise, durch Gutachten akkreditierter Prüfinstitute zu erbringen. Korrosionsschutz, Alterungsverhalten, Witterungs- und Außenbeständigkeit, physiologische- und toxikologische Unbedenklichkeit, Systemkonformität des Schutzlackes,

Nachweis über die Fremd- und Eigenüberwachung der Produktion, mittels Fremdüberwachungsvertrag einer akkreditierten Prüfanstalt. Die Ausführung hat nach ÖNORM B 2230 Teil 2 zu erfolgen.

32Y320A + I-Stahl Brandschutz W / R30 offene Profile U/A SYN **m²**Brandschutzbeschichtung wässrig im Innenbereich (I-), auf Stahlkonstruktionen, auf offenen Profilen wie Stützen, Träger und Fachwerk, in der **Brandwiderstandsklasse R-30**, wässrig (W), aufbringen.

Farbton weiß,

Temperaturbereich: °C

Profil Type oder U/A Wert:

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

Verwendungsart des Profils: (Stütze od. Träger)

z.B.: **CapaTherm® HENSOTHERM® 421 KS** oder Gleichwertiges.

Angebotenes Material: (.....)

32Y320B + I-Stahl Brandschutz W / R60 offene Profile U/A SYN **m²**Brandschutzbeschichtung wässrig im Innenbereich (I-), auf Stahlkonstruktionen, auf offenen Profilen wie Stützen, Träger und Fachwerk, in der **Brandwiderstandsklasse R-60**, wässrig (W), aufbringen.

Farbton weiß,

Temperaturbereich: °C

Profil Type oder U/A Wert:

Verwendungsart des Profils: (Stütze od. Träger)

z.B.: **CapaTherm® HENSOTHERM® 421 KS** oder Gleichwertiges.

Angebotenes Material: (.....)

32Y320C + I-Stahl Brandschutz W / R90 offene Profile U/A SYN **m²**Brandschutzbeschichtung wässrig im Innenbereich (I-), auf Stahlkonstruktionen, auf offenen Profilen wie Stützen, Träger und Fachwerk, in der **Brandwiderstandsklasse R-90**, wässrig (W), aufbringen.

Farbton weiß,

Temperaturbereich: °C

Profil Type oder U/A Wert:

Verwendungsart des Profils: (Stütze od. Träger)

z.B.: **CapaTherm® HENSOTHERM® 421 KS** oder Gleichwertiges.

Angebotenes Material: (.....)

32Y320D + I-Stahl Brandschutz W / R120 offene Profile U/A SYN **m²**Brandschutzbeschichtung wässrig im Innenbereich (I-), auf Stahlkonstruktionen, auf offenen Profilen wie Stützen, Träger und Fachwerk, in der **Brandwiderstandsklasse R-120**, wässrig (W), aufbringen.

Farbton weiß,

Temperaturbereich: °C

Profil Type oder U/A Wert:

Verwendungsart des Profils: (Stütze od. Träger)

z.B.: **CapaTherm® HENSOTHERM® 421 KS** oder Gleichwertiges.

Angebotenes Material: (.....)

32Y321 + Brandschutzbeschichtung mit Dämmschichtbildnern auf Stahlkonstruktionen (Brandschutzgrund in eigener Position), für Stützen, Träger und Fachwerk mit geschlossenen Profilen, in der Brandwiderstandsklasse R-30, R-60, R-90 und R-120 nach ÖNORM EN 13501-1 und ÖNORM EN 13501-2.

Die geforderte Brandwiderstandsklasse ist durch ein Prüfgutachten einer in Österreich akkreditierten Prüf- und Überwachungsanstalt nachzuweisen. Zusätzlich zur Brandwiderstandsklasse, sind die im folgenden angeführten Nachweise, durch Gutachten akkreditierter Prüfinstitute zu erbringen. Korrosionsschutz, Alterungsverhalten, Witterungs- und Außenbeständigkeit, physiologische- und toxikologische Unbedenklichkeit, Systemkonformität des Schutzlackes,

Nachweis über die Fremd- und Eigenüberwachung der Produktion, mittels Fremdüberwachungsvertrag einer akkreditierten Prüfanstalt. Die Ausführung hat nach ÖNORM B 2230 Teil 2 zu erfolgen.

32Y321A + I-Stahl Brandschutz W / R30 geschl. Profile U/A SYN **m²**Brandschutzbeschichtung wässrig im Innenbereich (I-), auf Stahlkonstruktionen, auf geschlossenen Profilen wie Stützen, Träger und Fachwerk, in der **Brandwiderstandsklasse R-30**, wässrig (W), aufbringen.

Farbton weiß,

Temperaturbereich: °C

Profil Type oder U/A Wert:

Verwendungsart des Profils: (Stütze od. Träger)

z.B.: **CapaTherm® HENSOTHERM® 421 KS** oder Gleichwertiges.

Angebotenes Material: (.....)

32Y321B + I-Stahl Brandschutz W / R60 geschl. Profile U/A SYN **m²**Brandschutzbeschichtung wässrig im Innenbereich (I-), auf Stahlkonstruktionen, auf geschlossenen Profilen wie Stützen, Träger und Fachwerk, in der **Brandwiderstandsklasse R-60**, wässrig (W), aufbringen.

Farbton weiß,

Temperaturbereich: °C

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

Profil Type oder U/A Wert:
 Verwendungsart des Profils: (Stütze od. Träger)

z.B.: **CapaTherm® HENSOTHERM® 421 KS** oder Gleichwertiges.
 Angebotenes Material: (.....)

32Y321C + I-Stahl Brandschutz W / R90 geschl. Profile U/A SYN m²

Brandschutzbeschichtung wässrig im Innenbereich (I-), auf Stahlkonstruktionen, auf geschlossenen Profilen wie Stützen, Träger und Fachwerk, in der **Brandwiderstandsklasse R-90**, wässrig (W), aufbringen.

Farbton weiß,
 Temperaturbereich: °C
 Profil Type oder U/A Wert:
 Verwendungsart des Profils: (Stütze od. Träger)

z.B.: **CapaTherm® HENSOTHERM® 421 KS** oder Gleichwertiges.
 Angebotenes Material: (.....)

32Y321D + I-Stahl Brandschutz W / R120 geschl. Profile U/A SYN m²

Brandschutzbeschichtung wässrig im Innenbereich (I-), auf Stahlkonstruktionen, auf geschlossenen Profilen wie Stützen, Träger und Fachwerk, in der **Brandwiderstandsklasse R-120**, wässrig (W), aufbringen.

Farbton weiß,
 Temperaturbereich: °C
 Profil Type oder U/A Wert:
 Verwendungsart des Profils: (Stütze od. Träger)

z.B.: **CapaTherm® HENSOTHERM® 421 KS** oder Gleichwertiges.
 Angebotenes Material: (.....)

32Y351 + Brandschutzbeschichtungen mit Dämmschichtbildnern auf Stahlkonstruktionen innen und außen auf Stützen, Trägern oder Fachwerk in den Brandwiderstandsklassen R-30, R-60 oder R-90 nach ÖNORM EN 13501-1 und ÖNORM 13501-2: Die geforderte Brandwiderstandsklasse ist durch ein Prüfgutachten einer in Österreich akkreditierten Prüfanstalt nachzuweisen. Zusätzlich zur Brandwiderstandsklasse, sind die im folgenden angeführten Nachweise, durch Gutachten akkreditierter Prüfinstitute zu erbringen. Korrosionsschutz, Alterungsverhalten, Witterungs- und Außenbeständigkeit für Außenanwendung, physiologische- und toxikologische Unbedenklichkeit (Asbestfreiheit), Systemkonformität des Schutzlackes, Nachweis über die Fremd- und Eigenüberwachung der Produktion, mittels Fremdüberwachungsvertrag einer akkreditierten Prüfanstalt. Die Ausführung hat nach ÖNORM B 2230 Teil 2 zu erfolgen.

32Y351A + I-Stahl Brandschutz LM / Reparaturarbeiten SYN m²

Reparaturarbeiten von Brandschutzbeschichtung im Innenbereich (I-): Bei allen Ausbesserungsarbeiten ist auf die gesamte Schichtdicke der geforderten Brandwiderstandsklasse zu achten. Kleinere Beschädigungen der Brandschutzbeschichtung sind mit lösemittelhaltigem (LM) Dämmschichtbildner auszubessern.

Farbton weiß

z.B.: **CapaTherm® HENSOTHERM® 310 KS outdoor** oder Gleichwertiges.
 Angebotenes Material: (.....)

32Y351B + I-Stahl Brandschutz W / Reparaturarbeiten SYN m²

Reparaturarbeiten von Brandschutzbeschichtung im Innenbereich (I-): Bei allen Ausbesserungsarbeiten ist auf die gesamte Schichtdicke der geforderten Brandwiderstandsklasse zu achten. Kleinere Beschädigungen der Brandschutzbeschichtung sind mit wässrigen (W) Dämmschichtbildner auszubessern.

Farbton weiß

z.B.: **CapaTherm® HENSOTHERM® 421 KS** oder Gleichwertiges.
 Angebotenes Material: (.....)

32Y351C + A-Stahl Brandschutz LM / Reparaturarbeiten SYN m²

Reparaturarbeiten von Brandschutzbeschichtung im Außenbereich (A-): Bei allen Ausbesserungsarbeiten ist auf die gesamte Schichtdicke der geforderten Brandwiderstandsklasse zu achten. Kleinere Beschädigungen der Brandschutzbeschichtung sind mit lösemittelhaltigem (LM) Dämmschichtbildner auszubessern.

Farbton weiß

z.B.: **CapaTherm® HENSOTHERM® 310 KS outdoor** oder Gleichwertiges.
 Angebotenes Material: (.....)

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--|--------------------|
| 32Y352 | + Aufzählung (Az) auf die Positionen Brandschutzbeschichtung mit Dämmschichtbildner Wässrig (W) oder Lösemittelhaltig (LH) zur Erzielung einer gleichmäßigen Oberfläche. | |
| 32Y352A | + Az für eine glatte Oberfläche W / LH Brandschutzbeschichtung mit Überschuss (min. 10-15 % der benötigten Trockenschichtdicke) auf Profilen wie Stützen, Träger und Fachwerk aufbringen. Nach Einhaltung der Trockenzeit, die Unebenheiten glatt schleifen, dabei ist darauf zu achten das die erforderliche Trockenschichtdicke des Dämmschichtbildners nicht unterschritten wird. | SYN m ² |
| 32Y353 | + Deckende Schlussbeschichtung, in eigener Position, auf brandschutzbeschichteten Stahlkonstruktionen, mit systemgeprüften Überzugslack. | |
| 32Y353A | + I-Stahl Schlussbeschichtung LM / seidenmatt / weiß Beschichtung im Innenbereich (I-), lösemittelhaltig (LM), aromatenfreier, alkydharzfreier, verseifungsbeständiger, festkörperreicher Speziallack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen. Farbton: reinweiß (ca. RAL 9010) Glanzgrad: seidenmatt z.B.: Capalac Dickschichtlack oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis: (.....) | SYN m ² |
| 32Y353B | + I-Stahl Schlussbeschichtung LM / seidenmatt / grau aluminium Beschichtung im Innenbereich (I-), lösemittelhaltig (LM), aromatenfreier, alkydharzfreier, verseifungsbeständiger, festkörperreicher Speziallack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen. Farbton: grau aluminium (ca. RAL 9007) Glanzgrad: seidenmatt z.B.: Capalac Dickschichtlack oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis: (.....) | SYN m ² |
| 32Y353C | + I-Stahl Schlussbeschichtung LM / seidenmatt / weiß aluminium Beschichtung im Innenbereich (I-), lösemittelhaltig (LM), aromatenfreier, alkydharzfreier, verseifungsbeständiger, festkörperreicher Speziallack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen. Farbton: weiß aluminium (ca. RAL 9006) Glanzgrad: seidenmatt z.B.: Capalac Dickschichtlack oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis: (.....) | SYN m ² |
| 32Y353D | + I-Stahl Schlussbeschichtung LM / seidenmatt / bunt / FTG-1 Beschichtung im Innenbereich (I-), lösemittelhaltig (LM), aromatenfreier, alkydharzfreier, verseifungsbeständiger, festkörperreicher Speziallack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen. Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe 1 (FTG-1). Farbton: Glanzgrad: seidenmatt z.B.: Capalac mix Dickschichtlack, bunt oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis: (.....) | SYN m ² |
| 32Y353E | + I-Stahl Schlussbeschichtung LM / seidenmatt / bunt / FTG-2 Beschichtung im Innenbereich (I-), lösemittelhaltig (LM), aromatenfreier, alkydharzfreier, verseifungsbeständiger, festkörperreicher Speziallack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen. Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe 2 (FTG-2). Farbton: Glanzgrad: seidenmatt z.B.: Capalac mix Dickschichtlack, bunt oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis: (.....) | SYN m ² |
| 32Y353R | + I-Stahl Schlussbeschichtung LM / seidenmatt / glimmer Beschichtung im Innenbereich (I-), lösemittelhaltig (LM), aromatenfreier, alkydharzfreier, verseifungsbeständiger, festkörperreicher Speziallack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen. Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbtonpalette des Herstellers (in ca. 60 Farbtönen). Farbton: Glanzgrad: seidenmatt | SYN m ² |

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

z.B.: **Capalac mix Dickschichtlack, Glimmerfarbtöne** oder Gleichwertiges.
 Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y354 + **Deckende Schlussbeschichtung, in eigener Position, auf brandschutzbeschichteten Stahlkonstruktionen, mit systemgeprüften Überzugslack.**

32Y354C + I-Stahl Schlussbeschichtung LM / hochglanz / weißaluminium SYN **m²**

Beschichtung im Innenbereich (I-), lösemittelhaltig (LM), aromatenfreier Kunstharzlack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.

Farbton: weißaluminium (ca. RAL 9006)

Glanzgrad: hochglanz

z.B.: **Capalac Hochglanz-Buntlack, ca. RAL 9006 Weißaluminium** oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y354D + I-Stahl Schlussbeschichtung LM / hochglanz / bunt / FTG-1 SYN **m²**

Beschichtung im Innenbereich (I-), lösemittelhaltig (LM), aromatenfreier Kunstharzlack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.

Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe 1 (FTG-1).

Farbton:

Glanzgrad: hochglanz

z.B.: **Capalac Mix Hochglanz Buntlack** oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y354E + I-Stahl Schlussbeschichtung LM / hochglanz / bunt / FTG-2 SYN **m²**

Beschichtung im Innenbereich (I-), lösemittelhaltig (LM), aromatenfreier Kunstharzlack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.

Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe 2 (FTG-2).

Farbton:

Glanzgrad: hochglanz

z.B.: **Capalac Mix Hochglanz Buntlack** oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y355 + **Deckende Schlussbeschichtung auf, in eigener Position, brandschutzbeschichteten Stahlkonstruktionen, mit systemgeprüftem Überzugslack.**

32Y355A + I-Stahl Schlussbeschichtung W / glänzend / weiß SYN **m²**

Beschichtung im Innenbereich (I-), Wasserverdünnbarer (W), gut verlaufender PU-Acryl-Lack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.

Farbton: weiß

Glanzgrad: glänzend

z.B.: **Capacryl PU-Gloss, weiß** oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y355B + I-Stahl Schlussbeschichtung W / glänzend / bunt / FTG-S SYN **m²**

Beschichtung im Innenbereich (I-), Wasserverdünnbarer (W), gut verlaufender PU-Acryl-Lack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.

Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe S (FTG-S).

Farbton:

Glanzgrad: glänzend

z.B.: **Capacryl mix PU-Gloss, bunt** oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y355C + I-Stahl Schlussbeschichtung W / glänzend / bunt / FTG-A SYN **m²**

Beschichtung im Innenbereich (I-), Wasserverdünnbarer (W), gut verlaufender PU-Acryl-Lack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.

Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe A (FTG-A).

Farbton:

Glanzgrad: glänzend

z.B.: **Capacryl mix PU-Gloss, bunt** oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

32Y355D + I-Stahl Schlussbeschichtung W / glänzend / bunt / FTG-B SYN **m²**

Beschichtung im Innenbereich (I-), Wasserverdünnbarer (W), gut verlaufender PU-Acryl-Lack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.

Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe B (FTG-B).

Farbton:

Glanzgrad: glänzend

z.B.: **Capacryl mix PU-Gloss, bunt** oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y355E + I-Stahl Schlussbeschichtung W / matt / weiß SYN **m²**

Beschichtung im Innenbereich (I-), Wasserverdünnbarer (W), gut verlaufender PU-Acryl-Lack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.

Farbton: weiß

Glanzgrad: matt

z.B.: **Capacryl mix PU-Matt, weiß** oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y355F + I-Stahl Schlussbeschichtung W / matt / bunt / FTG-S SYN **m²**

Beschichtung im Innenbereich (I-), Wasserverdünnbarer (W), gut verlaufender PU-Acryl-Lack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.

Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe S (FTG-S).

Farbton:

Glanzgrad: matt

z.B.: **Capacryl mix PU-Matt, bunt** oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y355G + I-Stahl Schlussbeschichtung W / matt / bunt / FTG-A SYN **m²**

Beschichtung im Innenbereich (I-), Wasserverdünnbarer (W), gut verlaufender PU-Acryl-Lack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.

Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe A (FTG-A).

Farbton:

Glanzgrad: matt

z.B.: **Capacryl mix PU-Matt, bunt** oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y355H + I-Stahl Schlussbeschichtung W / matt / bunt / FTG-B SYN **m²**

Beschichtung im Innenbereich (I-), Wasserverdünnbarer (W), gut verlaufender PU-Acryl-Lack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.

Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe B (FTG-B).

Farbton:

Glanzgrad: matt

z.B.: **Capacryl mix PU-Matt, bunt** oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y355J + I-Stahl Schlussbeschichtung W / seidenmatt / weiß SYN **m²**

Beschichtung im Innenbereich (I-), Wasserverdünnbarer (W), gut verlaufender PU-Acryl-Lack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.

Farbton: weiß

Glanzgrad: seidenmatt

z.B.: **Capacryl PU-Satin, weiß** oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y355K + I-Stahl Schlussbeschichtung W / seidenmatt / bunt / FTG-S SYN **m²**

Beschichtung im Innenbereich (I-), Wasserverdünnbarer (W), gut verlaufender PU-Acryl-Lack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.

Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe S (FTG-S).

Farbton:

Glanzgrad: seidenmatt

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

z.B.: **Capacryl PU-Satin, bunt** oder Gleichwertiges.
 Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y355L + I-Stahl Schlussbeschichtung W / seidenmatt / bunt / FTG-A SYN m²

Beschichtung im Innenbereich (I-), Wasserverdünnbarer (W), gut verlaufender PU-Acryl-Lack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.

Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe A (FTG-A).

Farbton:

Glanzgrad: seidenmatt

z.B.: **Capacryl PU-Satin, bunt** oder Gleichwertiges.
 Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y355M + I-Stahl Schlussbeschichtung W / seidenmatt / bunt / FTG-B SYN m²

Beschichtung im Innenbereich (I-), Wasserverdünnbarer (W), gut verlaufender PU-Acryl-Lack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.

Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe B (FTG-B).

Farbton:

Glanzgrad: seidenmatt

z.B.: **Capacryl PU-Satin, bunt** oder Gleichwertiges.
 Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y356 + Erneuern der deckenden Schlussbeschichtung auf brandschutzbeschichteten Stahlkonstruktionen mit systemgeprüftem Überzugslack, Farbton nach Wahl des Auftraggebers, aus produktbezogener Farbtoneauswahl des Herstellers.

Vor Beginn der Arbeit muss der Auftragnehmer mit dem Systemlieferanten die Gesamtschichtdicke des Systems und besonders die des Überzugslackes beurteilen. Die gesamte Schichtdicke des Überzugslackes soll 200 µm nicht überschreiten (sind ca. 3 Anstriche einschließlich Erstanstrich).

Sollte der Überzugslack diesen Wert übersteigen so muss zuerst eine Beschichtung von 350 µm mit Dämmschichtbildnern aufgetragen werden (in eigener Position).

32Y356A + Erneuern Stahl Schlussbeschichtung LM / seidenmatt / FTG-1 SYN m²

Erneuern des Überzugslackes auf lösemittelhaltigen Brandschutzanstrich im Innen- und Außenbereich: 1 x 100 g/m² (ca. 1:1 verdünnt) vorstreichen und 1 x 150 g/m² mit lösemittelhaltigen (LM) Überzugslack aufbringen, Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe 1 (FTG-1).

Farbton:

Glanzgrad: seidenmatt

z.B.: **Capalac mix Dickschichtlack, bunt** oder Gleichwertiges.
 Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y356B + Erneuern Stahl Schlussbeschichtung LM / seidenmatt / FTG-2 SYN m²

Erneuern des Überzugslackes auf lösemittelhaltigen Brandschutzanstrich im Innen- und Außenbereich: 1 x 100 g/m² (ca. 1:1 verdünnt) vorstreichen und 1 x 150 g/m² mit lösemittelhaltigen (LM) Überzugslack aufbringen, Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe 2 (FTG-2).

Farbton:

Glanzgrad: seidenmatt

z.B.: **Capalac mix Dickschichtlack, bunt** oder Gleichwertiges.
 Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y356D + Erneuern Stahl Schlussbeschichtung LM / hochglanz / FTG-1 SYN m²

Erneuern des Überzugslackes auf lösemittelhaltigen Brandschutzanstrich im Innen- und Außenbereich: 1 x 100 g/m² (ca. 1:1 verdünnt) vorstreichen und 1 x 150 g/m² mit lösemittelhaltigen (LM) Überzugslack aufbringen, Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe 1 (FTG-1).

Farbton:

Glanzgrad: hochglanz

z.B.: **Capalac Mix Hochglanz Buntlack** oder Gleichwertiges.
 Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y356E + Erneuern Stahl Schlussbeschichtung LM / hochglanz / FTG-2 SYN m²

Erneuern des Überzugslackes auf lösemittelhaltigen Brandschutzanstrich im Innen- und Außenbereich: 1 x 100 g/m² (ca. 1:1 verdünnt) vorstreichen und 1 x 150 g/m² mit lösemittelhaltigen (LM) Überzugslack aufbringen, Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe 2 (FTG-2).

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

Farbton:

Glanzgrad: hochglanz

z.B.: **Capalac Mix Hochglanz Buntlack** oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y356H + Erneuern I-Stahl Schlussbeschichtung W/ glänzend/weiß SYN m²

Erneuern des Überzugslackes auf wässrigem (W) Brandschutzanstrich im Innenbereich (I): 1 x 100 g/m² (ca.1:1 verdünnt) vorstreichen und 1 x 150 g/m² mit gut verlaufenden PU-Acryl-Lack aufbringen.

Farbton: weiß

Glanzgrad: glänzend

z.B.: **Capacryl PU-Gloss, weiß** oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y356I + Erneuern I-Stahl Schlussbeschichtung W/ glänzend/ FTG-S SYN m²

Erneuern des Überzugslackes auf wässrigem (W) Brandschutzanstrich im Innenbereich (I): 1 x 100 g/m² (ca.1:1 verdünnt) vorstreichen und 1 x 150 g/m² mit gut verlaufenden PU-Acryl-Lack aufbringen.

Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe S (FTG-S).

Farbton:

Glanzgrad: glänzend

z.B.: **Capacryl PU-Gloss, bunt** oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y356J + Erneuern I-Stahl Schlussbeschichtung W/ glänzend/ FTG-A SYN m²

Erneuern des Überzugslackes auf wässrigem (W) Brandschutzanstrich im Innenbereich (I): 1 x 100 g/m² (ca.1:1 verdünnt) vorstreichen und 1 x 150 g/m² mit gut verlaufenden PU-Acryl-Lack aufbringen.

Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe A (FTG-A).

Farbton:

Glanzgrad: glänzend

z.B.: **Capacryl PU-Gloss, bunt** oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y356K + Erneuern I-Stahl Schlussbeschichtung W/ glänzend/ FTG-B SYN m²

Erneuern des Überzugslackes auf wässrigem (W) Brandschutzanstrich im Innenbereich (I): 1 x 100 g/m² (ca.1:1 verdünnt) vorstreichen und 1 x 150 g/m² mit gut verlaufenden PU-Acryl-Lack aufbringen.

Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe B (FTG-B).

Farbton:

Glanzgrad: glänzend

z.B.: **Capacryl PU-Gloss, bunt** oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y357 + Deckende Schlussbeschichtung, in eigener Position, auf brandschutzbeschichteten Stahlkonstruktionen, mit systemgeprüften Überzugslack.**32Y357A + A-Stahl Schlussbeschichtung LM /2x/seidenmatt/weiß SYN m²**

Beschichtung im Außenbereich (A-), zweimalig, lösemittelhaltig (LM), aromatenfreier, alkydharzfreier, verseifungsbeständiger, festkörperreicher Speziallack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.

Farbton: reinweiß (ca. RAL 9010)

Glanzgrad: seidenmatt

z.B.: **Capalac Dickschichtlack** oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y357B + A-Stahl Schlussbeschichtung LM /2x/seidenmatt/graualuminium SYN m²

Beschichtung im Außenbereich (A-), zweimalig, lösemittelhaltig (LM), aromatenfreier, alkydharzfreier, verseifungsbeständiger, festkörperreicher Speziallack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.

Farbton: graualuminium (ca. RAL 9007)

Glanzgrad: seidenmatt

z.B.: **Capalac Dickschichtlack** oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y357C + A-Stahl Schlussbeschichtung LM /2x/seidenmatt/weißaluminium SYN m²

Leistungsbeschreibung Hochbau

Leistungsbeschreibung

gedruckt am 04.11.2024

| LGPosNr. | Positionsstichwort | EH |
|----------|--------------------|----|
|----------|--------------------|----|

Beschichtung im Außenbereich (A-), zweimalig, lösemittelhaltig (LM), aromatenfreier, alkydharzfreier, verseifungsbeständiger, festkörperreicher Speziallack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.

Farbton: weißaluminium (ca. RAL 9006)

Glanzgrad: seidenmatt

z.B.: **Capalac Dickschichtlack** oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y357D + A-Stahl Schlussbeschichtung LM /2x/seidenmatt/bunt/ FTG-1 SYN m²

Beschichtung im Außenbereich (A-), zweimalig, lösemittelhaltig (LM), aromatenfreier, alkydharzfreier, verseifungsbeständiger, festkörperreicher Speziallack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen. Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe 1 (FTG-1).

Farbton:

Glanzgrad: seidenmatt

z.B.: **Capalac mix Dickschichtlack, bunt** oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y357E + A-Stahl Schlussbeschichtung LM /2x/seidenmatt/bunt/ FTG-2 SYN m²

Beschichtung im Außenbereich (A-), zweimalig, lösemittelhaltig (LM), aromatenfreier, alkydharzfreier, verseifungsbeständiger, festkörperreicher Speziallack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen. Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe 2 (FTG-2).

Farbton:

Glanzgrad: seidenmatt

z.B.: **Capalac mix Dickschichtlack, bunt** oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)